

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Трактор сварочный Сварог MZ 630 (J38)

Артикул: 86902



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Тип сварки SAW, MMA

Максимальный сварочный ток 630 А

Диаметр сварочной проволоки saw 1.6 мм

Диаметр электрода mma 1.5 мм

Цена без учета доставки: **292 170 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---------------------------|------------|
| Напряжение питающей сети: | 380 В ±15% |
| Частота питающей сети: | 50 Гц |
| Потребляемый ток: | 47 А |
| Потребляемая мощность: | 31,2 кВА |
| Рабочее напряжение: | 22–44 В |
| Сварочный ток SAW: | 60–630 А |
| Сварочный ток MMA: | 60–630 А |
| Сварочный ток ПН 100%: | 630 А |

| | |
|---|-----------------|
| Напряжение холостого хода SAW: | 83 В |
| Напряжение холостого хода MMA: | 83 В |
| Диаметр сварочной проволоки SAW: | 1,6/3,2 мм |
| Диаметр электрода MMA: | 1.5–5.0 мм |
| Ёмкость барабана проволоки: | 30 кг |
| Скорость подачи проволоки: | 0.6–6.0 м/мин |
| Количество роликов: | 4 шт. |
| Скорость сварки: | 15–72 м/ч |
| Регулируемая высота сварочной головки: | ±100 мм |
| Регулируемое расстояние вертикальной колонны: | ±70 мм |
| Регулируемое расстояние поперечной балки: | ±100 мм |
| Наклон горелки: | ±45° |
| Угол поворота поперечной балки вокруг вертикальной колонны: | ±90° |
| Внутренний диаметр барабана проволоки: | 300 |
| Объем контейнера флюса: | 6 л |
| Коэффициент мощности: | 0.9 |
| КПД: | 85% |
| Класс изоляции: | F |
| Класс защиты: | IP 21S |
| Габариты источника: | 692x338x700 мм |
| Вес источника: | 70 кг |
| Габариты трактора: | 1030x470x730 мм |
| Вес трактора: | 56 кг |
| Старт сварки "Протяжкой" | v |
| Воздушно-дуговая строжка | v |
| Режим CC/CV | v |

Сварка осуществляется на постоянном токе с применением сплошных и порошковых проволок различного диаметра – от 3 до 6 мм. Сварочные автоматы способны выполнять автоматическую сварку под флюсом внахлест, сваривать тавровые, угловые и стыковые соединения. Данное оборудование для автоматической сварки, кроме основного назначения (автоматической флюсовой сварки), может быть использовано для ручной дуговой сварки различных металлов посредством покрытых (штучных) электродов.

Сварочный аппарат состоит из мощного инверторного источника питания и передвижной каретки (трактора), на которую установлен механизм подачи проволоки, тридцатикилограммовая кассета с проволокой, бункер со сварочным флюсом и блок управления всем автоматом. Трактор оснащен электродвигателем и редуктором.

При автоматической сварке под флюсом автоматизированы все операции:

- Возбуждение и поддержание горения дуги
- Подача сварочной проволоки
- Перемещение проволоки вдоль свариваемых кромок с заданной скоростью
- Защита дуги и сварочной ванны от действия воздуха (дуга горит под слоем флюса)
- Прекращение сварки и заварка кратера в конце шва

Ключевые особенности:

- Автоматическая сварка
- Воздушно-дуговая строжка
- Регулировка форсажа дуги и функция Hot Start для MMA сварки
- Регулировка компенсации напряжения дуги
- Сварка кромок толщиной до 30 мм
- Цифровая индикация

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат - 1 шт
- Сварочный трактор - 1 шт
- Кабель управления 15 м - 1 шт
- Сварочный кабель 15 м - 1 шт
- Комплект сменных роликов - 2 шт
- Рельса - 2 шт
- Кабель заземления 5 м - 1 шт
- Наконечники сварочные - 1 шт
- Паспорт - 1 шт
- Руководство по эксплуатации - 1 шт

По запросу обучим работать с данным сварочным аппаратом в сервисном центре или на вашем объекте!

Сформировано 03.04.2026 23:02 · KRATONSHOP.RU