

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Трактор сварочный Сварог MZ1000 (M308) АТ—1

Артикул: 92622



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Тип сварки SAW, MMA

Максимальный сварочный ток 1000 А

Диаметр сварочной проволоки saw 2 мм

Диаметр электрода mma 1.5 мм

Цена без учета доставки: **623 613 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                              |           |
|------------------------------|-----------|
| Режим сварки SAW DC CV       | Да        |
| Режим сварки SAW DC CC       | Да        |
| Режим сварки MMA DC          | Да        |
| Напряжение питающей сети     | 380 В     |
| Диапазон сетевого напряжения | 320–430 В |
| Частота питающей сети        | 50 Гц     |
| Количество фаз               | 3 фазы    |
| Потребляемый ток             | 79 А      |

|  |   |
|--|---|
| Потребляемая мощность SAW                                  | 52 кВа                                    |
| Потребляемая мощность MMA                                  | 52 кВа                                    |
| Сварочный ток SAW  | 100–1000 А                                |
| Сварочный ток MMA  | 100–1000 А                                |
| Рабочее напряжение SAW                                     | 24–44 В                                   |
| Рабочее напряжение MMA                                     | 24–44 В                                   |
| Напряжение холостого хода SAW                              | 79 В                                      |
| Напряжение холостого хода MMA                              | 79 В                                      |
| ПН (40°С)  | 100 %                                     |
| Сварочный ток при ПН, 100%, SAW                            | 1000 А                                    |
| Сварочный ток при ПН, 100%, MMA                            | 1000 А                                    |
| Диаметр электрода MMA                                      | 1.5–6 мм                                  |
| Диаметр сварочной проволоки SAW                            | 2.0 мм/2.4 мм/3.0 мм/3.2 мм/4.0 мм/5.0 мм |
| Емкость барабана проволоки                                 | 30 кг                                     |
| Объем контейнера флюса                                     | 6 л                                       |
| Скорость подачи проволоки                                  | 30–300 см/мин                             |
| Скорость сварки  | 10–150см/ мин;                            |
| Количество роликов   | 4 шт                                      |
| Высота регулировки сварочной головки                       | 100 мм                                    |
| Высота регулировки вертикальной колонны                    | 70 мм                                     |
| Высота регулировки поперечной балки                        | 100 мм                                    |
| Угол поворота поперечной балки вокруг вертикальной колонны | 90 °                                      |
| Угол наклона горелки                                       | 45 °                                      |
| Максимальная масса катушки                                 | 20 кг                                     |
| Внутренний диаметр барабана проволоки                      | 300 мм                                    |
| Старт сварки «Протяжкой»                                   | Да  |
| Старт сварки «Касанием»                                    | Да  |
| Предварительная подача проволоки                           | Да  |
| Автоматический режим сварки без движения каретки           | Да  |
| Функция «Определение контакта массы»                       | Да  |
| Регулируемый ток Hot Start                                 | Да  |
| Регулируемый ARC Force                                     | Да  |
| Функция «Плавный старт»                                    | Да  |
| Регулируемый Hot Start                                     | Да  |
| Регулируемый ARC Force                                     | Да  |
| Воздушно-дуговая строжка                                   | Да  |

|                              |                       |
|------------------------------|-----------------------|
| Тип изготовления             | Комбинированный       |
| Тип транзисторов             | IGBT модули           |
| Тип управления               | Процессорное цифровое |
| Коэффициент мощности         | 0.9                   |
| КПД                          | 85 %                  |
| Класс изоляции               | F                     |
| Степень защиты               | IP 21                 |
| Температура эксплуатации     | -5...+40 °C           |
| Габаритные размеры источника | 890x400x811 мм        |
| Вес источника                | 115 кг                |
| Габаритные размеры трактора  | 1030x470x730 мм       |
| Вес трактора                 | 56 кг                 |
| Силовые выходы               | Шина под болт M10     |
| Разъем управления            | 10 pin                |

Оборудование представляет собой мощный инверторный источник питания и передвижную каретку, на которую установлены механизм подачи проволоки, 25-ти килограммовая кассета с проволокой, бункер со сварочным флюсом и блок управления. Благодаря современному исполнению **MZ 1000 (M308)** может производить сварку проволокой от 2 до 5 мм, позволяют сваривать металл толщиной от 4 мм до 30 мм, в том числе на малых токах.

Сварочный инвертор способен выполнять автоматическую сварку под флюсом внахлест, сваривать тавровые, угловые и стыковые соединения. Оборудование позволяет сваривать кольцевые швы путем применения дополнительного вращателя, при этом сварочный трактор выступает в роли подвесной головки.

Сварочный инвертор **MZ 1000** прошел аттестацию НАКС и имеет соответствующие сертификаты на использование на промышленных объектах повышенной опасности.

**Обновленные модель MZ 1250 (M310) имеет расширенный функционал:**

- Функция CV (постоянное напряжение), если диаметр проволоки 3,2 мм
- Функция CC (постоянный ток ), если диаметр проволоки ? 3,2 мм
- Сварка MMA с регулируемыми функциями Hot Start и Форсаж дуги

**Обновленный функционал модели сварочного трактора AT-1:**

- Функция памяти на 100 сварочных режимов
- Предварительная подача проволоки
- Ручной и автоматический режимы начала движения каретки
- Автоматический режим сварки без движения каретки
- Старт сварки «Протяжкой» и «Касанием» для SAW

**Комплект поставки:**

- Инверторный сварочный аппарат - 1 шт

- Сварочный трактор - 1 шт
- Кабель управления 15 м - 1 шт
- Сварочный кабель 15 м - 1 шт
- Комплект сменных роликов - 2 шт
- Рельса - 2 шт
- Кабель заземления 5 м - 1 шт
- Наконечники сварочные - 1 шт
- Паспорт - 1 шт
- Руководство по эксплуатации - 1 шт

Сформировано 03.04.2026 19:49 · KRATONSHOP.RU