

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

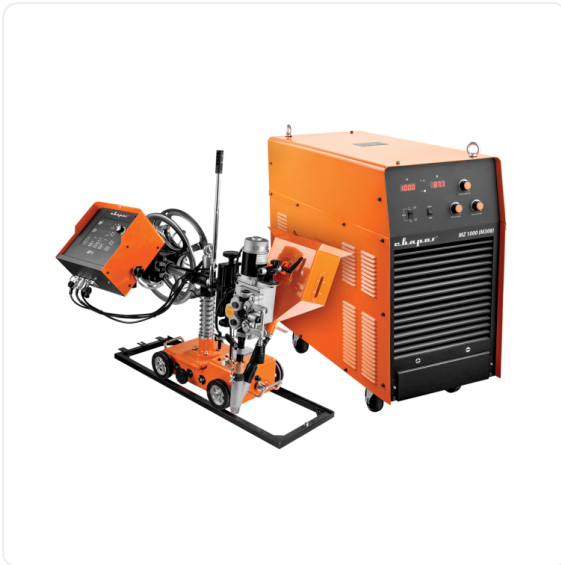
р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Трактор сварочный Сварог MZ1250 (M310) АТ—1

Артикул: 92623



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Тип сварки SAW, MMA

Максимальный сварочный ток 1250 А

Диаметр сварочной проволоки saw 2 мм

Диаметр электрода mma 1.5 мм

Цена без учета доставки: **679 715 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|------------------------------|-----------|
| Режим сварки SAW DC CV | Да |
| Режим сварки SAW DC CC | Да |
| Режим сварки MMA DC | Да |
| Напряжение питающей сети | 380 В |
| Диапазон сетевого напряжения | 320–430 В |
| Частота питающей сети | 50 Гц |
| Количество фаз | 3 фазы |
| Потребляемый ток | 95 А |

| | |
|--|---|
| Потребляемая мощность SAW | 65 кВа |
| Потребляемая мощность MMA | 65 кВа |
| Сварочный ток SAW | 100–1250 А |
| Сварочный ток MMA | 100–1250 А |
| Рабочее напряжение SAW | 22–44 В |
| Рабочее напряжение MMA | 22–44 В |
| Напряжение холостого хода SAW | 83 В |
| Напряжение холостого хода MMA | 83 В |
| ПН (40°C) | 100 % |
| Сварочный ток при ПН, 100%, SAW | 1250 А |
| Сварочный ток при ПН, 100%, MMA | 1250 А |
| Диаметр электрода MMA | 1.5–6.0 мм |
| Диаметр сварочной проволоки SAW | 2.0 мм/2.4 мм/3.0 мм/3.2 мм/4.0 мм/5.0 мм |
| Емкость барабана проволоки | 30 кг |
| Объем контейнера флюса | 6 л |
| Скорость подачи проволоки | 30–300 см/мин |
| Скорость сварки | 10–150см/ мин; |
| Количество роликов | 4 шт |
| Высота регулировки сварочной головки | 100 мм |
| Высота регулировки вертикальной колонны | 70 мм |
| Высота регулировки поперечной балки | 100 мм |
| Угол поворота поперечной балки вокруг вертикальной колонны | 90 ° |
| Угол наклона горелки | 45 ° |
| Максимальная масса катушки | 20 кг |
| Внутренний диаметр барабана проволоки | 300 мм |
| Старт сварки «Протяжкой» | Да |
| Старт сварки «Касанием» | Да |
| Предварительная подача проволоки | Да |
| Автоматический режим сварки без движения каретки | Да |
| Функция «Определение контакта массы» | Да |
| Регулируемый ток Hot Start | Да |
| Регулируемый ARC Force | Да |
| Функция «Плавный старт» | Да |
| Регулируемый Hot Start | Да |
| Регулируемый ARC Force | Да |
| Воздушно-дуговая строжка | Да |

| | |
|------------------------------|-----------------------|
| Тип изготовления | Комбинированный |
| Тип транзисторов | IGBT модули |
| Тип управления | Процессорное цифровое |
| Коэффициент мощности | 0.9 |
| КПД | 85 % |
| Класс изоляции | F |
| Степень защиты | IP 21 |
| Температура эксплуатации | -5...+40 °C |
| Габаритные размеры источника | 890x400x 811 мм |
| Вес источника | 115 кг |
| Габаритные размеры трактора | 1030x470x730 мм |
| Вес трактора | 56 кг |
| Силовые выходы | Шина под болт M10 |
| Разъем управления | 10 pin |

Оборудование представляет собой мощный инверторный источник питания и передвижную каретку, на которую установлены механизм подачи проволоки, 25-ти килограммовая кассета с проволокой, бункер со сварочным флюсом и блок управления. Благодаря современному исполнению **MZ 1250 (M310)** может производить сварку проволокой от 2 до 5 мм, позволяют сваривать металл толщиной от 4 мм до 30 мм, в том числе на малых токах.

Сварочный инвертор способен выполнять автоматическую сварку под флюсом внахлест, сваривать тавровые, угловые и стыковые соединения. Оборудование позволяет сваривать кольцевые швы путем применения дополнительного вращателя, при этом сварочный трактор выступает в роли подвесной головки.

Сварочный инвертор **MZ 1250 (M310)** прошел аттестацию НАКС и имеет соответствующие сертификаты на использование на промышленных объектах повышенной опасности.

Обновленные модель MZ 1250 (M310) имеет расширенный функционал:

- Функция CV (постоянное напряжение), если диаметр проволоки 3,2 мм
- Функция CC (постоянный ток), если диаметр проволоки ? 3,2 мм
- Сварка MMA с регулируемыми функциями Hot Start и Форсаж дуги

Обновленный функционал модели сварочного трактора AT-1:

- Функция памяти на 100 сварочных режимов
- Предварительная подача проволоки
- Ручной и автоматический режимы начала движения каретки
- Автоматический режим сварки без движения каретки
- Старт сварки «Протяжкой» и «Касанием» для SAW

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат - 1 шт

- Сварочный трактор - 1 шт
- Кабель управления 15 м - 1 шт
- Сварочный кабель 15 м - 1 шт
- Комплект сменных роликов - 2 шт
- Рельса - 2 шт
- Кабель заземления 5 м - 1 шт
- Наконечники сварочные - 1 шт
- Паспорт - 1 шт
- Руководство по эксплуатации - 1 шт

Сформировано 03.04.2026 21:44 · KRATONSHOP.RU