

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог PRO MIG 160 (N219)

Артикул: PRO N219



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	160 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **58 320 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение	220 В
Частота сети	50 Гц
Потребляемая мощность	6.2 кВА
Потребляемый ток	28 А
Диапазон сварочного тока	30-160 А
Напряжение холостого хода	50 В
ПН при I max	60 %
ПН 100%	124 А
Диаметр сварочной проволоки	0.6/0.8/1.0 мм
Допустимый вес катушки	5 кг

Расположение подающего устройства/катушки встроенное/внутри

Количество роликов	2 шт
Номинальное напряжение	11-26 В
КПД	85 %
Коэффициент мощности	0.7
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Габариты	470x190x315 мм
Вес	12.5 кг

Сварочный инвертор PRO MIG 160 (N219) - для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Аппарат обладает оптимальным набором функций для комфортной работы, а классическая система управления будет удобна как новичку, так и профессиональному сварщику.

Сварочный аппарат серии **PRO MIG 160 (N219)** используется для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), а также сварки порошковой проволокой (FCAW), как с использованием газа, так и с самозащитной проволокой.

Данный аппарат позволяет производить качественную, комфортную и продолжительную сварку различных металлов, в том числе алюминия и его сплавов. Механизированным способом на прямой или обратной полярности на данном аппарате можно производить сварку и наплавку всех типов сталей, начиная от 0,5 мм, алюминия и его сплавов от 1 мм. Для удобства пользователя на внутренней стороне дверцы корпуса имеется таблица с рекомендованными настройками для механизированной сварки, применимыми для данного оборудования.

PRO MIG 160 (N219) отличается компактностью и малым весом. В то же время аппарат демонстрирует высокий КПД, низкий уровень потребления энергии и стабильность горения дуги при различных условиях.

Основные функции:

- Смена полярности тока, сварка порошковой проволокой
- Функция дожига проволоки
- Сварка алюминия
- Съёмная горелка
- Вес катушки до 5 кг
- Максимальный диаметр катушки 200 мм
- Высокий КПД
- Компактные размеры, малый вес

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка в сборе MS 15, 3 м
- Клемма заземления в сборе 200 А, 3 м
- Комплект ЗИП
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

