

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог PRO MIG 200 SYNERGY (N229)

Артикул: N229



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А
Диаметр проволоки	0.8—1 мм

Цена без учета доставки: **68 212 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемая мощность, кВА	9
Сварочный ток MIG/MMA, А	10–200 / 10–200
Диаметр электрода, мм	1,6-4,0
Рабочее напряжение, В	11-28
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5-14
Напряжение холостого хода, В	53
Размер катушки	D100/D200
Вес катушки, кг	5

Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6-1,0
Количество роликов	2
Расположение подающего устройства	встроенное
ПВ, %	60
Коэффициент мощности	0,7
КПД, %	85
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры, мм	485x185x370
Масса, кг	12,5

Сварочный полуавтомат Сварог PRO MIG 200 - является универсальным источником сварочного тока для механизированной MIG, MAG и FCAW сварки, аргонодуговой сварки постоянным током (TIG), а также ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA). Смена полярности сварки предусмотрена как для ручной дуговой, так и для механизированной (полуавтоматической) сварки.

При механизированной сварке в среде защитных газов данная модель предлагают как синергетические, так и обычные настройки для комфортной и продолжительной сварки различных металлов, в том числе алюминия. Два цифровых дисплея на передней панели обеспечивают контроль необходимых параметров.

Способ ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) является дополнительной функцией с возможностью регулирования сварочного тока. Для осуществления такого способа сварки необходимо приобрести электрододержатель. Аргонодуговая сварка (TIG) в данном оборудовании осуществляется при подключении специальной кнопочной горелки. При TIG сварке аппарат позволяет работать в режимах 2Т и 4Т. Поджиг дуги осуществляется касанием TIG-Lift.

Особенности:

- Синергетическая система управления
- Смена полярности тока, сварка порошковой проволокой
- Холостой прогон проволоки и тестовая продувка газом
- Сварка алюминия
- Режимы сварки 2Т и 4Т
- Сварка MMA с функцией Arc Force
- Сварка TIG
- Функция VRD
- Компактные размеры, малый вес

Комплектация:

- Инверторный сварочный аппарат - 1 шт
- Горелка в сборе MS 25, 3 м - 1 шт
- Клемма заземления в сборе 200 А, 3 м - 1 шт
- Комплект ЗИП - 1 шт

- Руководство по эксплуатации - 1 шт
- Паспорт - 1 шт

Для TIG сварки требуется приобрести горелку **Сварог TS 26 M12x1, 4м (арт. IOW6906)** и Евроадаптер в сборе MS

Сформировано 21.03.2026 12:09 · KRATONSHOP.RU