

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог PRO SMART MIG 500 (N215S) НАКС

Артикул: 100731



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 500 А

Диаметр проволоки 1—1.6 мм

Цена без учета доставки: **208 106 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Режим сварки MIG/MAG DC | Да |
| Режим сварки порошковой проволокой | Да |
| Режим сварки MMA DC | Да |
| Режим сварки TIG DC | Да |
| Режим работы 2Т/4Т | Да |
| Напряжение питающей сети | 380 В |
| Рабочий диапазон сетевого напряжения | 320–430 В |
| Частота питающей сети | 50 Гц |
| Количество фаз | 3 фазы |
| Потребляемый ток | 36 А |

| | |
|------------------------------------|-----------------------|
| Потребляемая мощность MIG | 23.1 кВА |
| Потребляемая мощность MMA | 23.7 кВА |
| Потребляемая мощность TIG | 17.8 кВА |
| Сварочный ток MIG | 50–500 А |
| Сварочный ток MMA | 50–500 А |
| Сварочный ток TIG | 50–500 А |
| Рабочее напряжение MIG | 16.5–39 В |
| Рабочее напряжение MMA | 22–40 В |
| Рабочее напряжение TIG | 12–30 В |
| Напряжение холостого хода MIG | 71 В |
| Напряжение холостого хода MMA/ VRD | 71 В |
| Напряжение холостого хода TIG | 13 В |
| ПН (40°C) | 60 % |
| Сварочный ток при ПН, 100%, MIG | 315 А |
| Сварочный ток при ПН, 100%, MMA | 315 А |
| Сварочный ток при ПН, 100%, TIG | 315 А |
| Диаметр сварочной проволоки | 1.0 мм/1.2 мм/1.6 мм |
| Диаметр электрода MMA | 1.6–6.0 мм |
| Диаметр электрода TIG | 1.6–4.0 мм |
| Скорость подачи проволоки | 1.5–24 м/мин |
| Количество роликов | 4 шт |
| Максимальный вес катушки | 20 кг |
| Режим Synergy MIG | Да |
| Смена полярности | Да |
| Сварка алюминия | Да |
| Регулировка индуктивности | Да |
| Холостой прогон проволоки | Да |
| Тестовая продувка газа | Да |
| Функция заварки кратера | Да |
| Hot Start | Да |
| Регулируемый ARC Force | Да |
| Тип применяемой горелки | Вентильная |
| Способ возбуждения дуги | Касанием |
| Тип изготовления | Комбинированный |
| Тип транзисторов | IGBT транзисторы |
| Тип управления | Процессорное цифровое |

| | |
|--|---------------------|
| Цифровая индикация параметров сварки | Дисплей LED |
| Подключение ДУ | Пульт |
| Интеллектуальная система охлаждения аппарата | Да |
| Память последнего режима сварки | Да |
| Розетка 36 В | Да |
| Подающий механизм | Выносной |
| Подключение блока охлаждения | Да |
| Удлинение соединительных кабелей | Да |
| Сброс к заводским настройкам | Да |
| Коэффициент мощности | 0.95 |
| КПД | 88.9 % |
| Класс изоляции | Н |
| Степень защиты | IP 23S |
| Температура эксплуатации | -30 ...+40 °С |
| Габаритные размеры источника | 702x303x526 мм |
| Габаритные размеры подающего механизма | 460x200x280 мм |
| Вес источника | 39 кг |
| Вес подающего механизма | 14.6 кг |
| Вес аппарата в сборе | 53.6 кг |
| Силовые панельные соединения | Болтовое соединение |
| Разъем управления панельный | 7 Pin |
| Силовые панельные соединения | Болтовое соединение |
| Разъем управления панельный | 7 Pin |
| Подключение горелки | Евроадаптер |
| Подключение газа, вход | Штуцер 9 мм |

PRO SMART MIG 500 (N215S) - инверторный сварочный аппарат PRO SMART MIG 500 (N215S) предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), а также аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG DC) при -30 °С.

PRO SMART MIG 500 предназначен для работы в сильно запыленных и тяжелых промышленных условиях за счет примененных конструктивных решений:

- Повышенная пылезащищенность источника
- Открытый тип механизма подачи проволоки без плат управления
- Мотор увеличенной мощности на 5,5 А, позволяющий работать с бочками для сварочной проволоки на 250 кг и более, что востребовано на крупных производственных площадках
- Оборудование обеспечивает бесперебойную работу при максимальных нагрузках: сварку проволокой 1,6 мм, а также работу горелкой 5 м без перегрева мотора

- Синергетические режимы позволяют сварщику в кратчайшие сроки настроить аппарат
- Применение современного LED дисплея делает отображение информации удобной, а настройку оборудования – простой

Конструктивные особенности PRO SMART MIG 500:

- Интеллектуальная система охлаждения
- Туннельный обдув
- Защита от перегрева и перегрузки силовой части
- Повышенная пылезащищенность
- Температура эксплуатации до -30 °C
- Сброс аппарата к заводским параметрам
- Процессорное управление сваркой
- Дроссель увеличенных размеров повышает стабильность сварочных параметров и позволяет существенно снизить разбрызгивание свариваемого металла
- Трансформатор увеличенной мощности способен выдержать 3-х кратное превышение тока питания мотора механизма подачи проволоки
- Применение классической системы крепления проводников к силовой части, что облегчает обслуживание узлов аппарата
- Пылезащищенный тумблер и розетка на 36 вольт

Параметры для MIG СВАРКИ:

- Индикация и предустановка режимов сварки
- Синергетические режимы сварки с возможностью их отключения
- Регулировка индуктивности
- Смена полярности
- Сварка алюминия
- Режим сварки 2T/4T
- Заварка кратера в ручном или синергетическом режиме
- Холостой прогон проволоки
- Продувка газа для замены баллона, возможна ручная регулировка продувки газом до и после сварки
- Возможность регулировки дожигания сварочной проволоки
- Возможность регулировки функции плавной подачи проволоки до сварки
- Розетка для подогревателя газа 36 В с плавким предохранителем от возможной перегрузки

Параметры для MMA СВАРКИ:

- MMA DC
- Регулируемый Arc Force
- Antistick
- Hot Start

Параметры для TIG LIFT СВАРКИ:

- Подключение вентильной горелки



Применение современного LED дисплея делает отображение информации удобной, а настройку оборудования – простой:

- LED дисплей отображает установленные параметры
- Кнопка выбора режимов сварки
- Кнопка выбора защитного газа или смеси
- Кнопка выбора диаметра сварочной проволоки
- Кнопка включения и отключения синергетического режима сварки MIG/MAG
- Кнопка включения интеллектуальной экономии защитного газа.
- Левый регулятор параметров сварки позволяет регулировать скорость подачи проволоки (MIG/MAG), силу тока (MIG/MAG SYN, TIG Lift , MMA), силу тока заварки кратера (MIG/MAG SYN 4T/ MIG/MAG 4T)
- Кнопка переключения между основным сварочным током и током заварка кратера
- Средний регулятор параметров сварки позволяет регулировать Arc Force (MMA), напряжение сварочной дуги (MIG/MAG), напряжение дуги (MIG/MAG SYN 4T/ MIG/MAG 4T), при заварке кратера делать коррекцию напряжения сварочной дуги (MIG/MAG SYN)
- Кнопка продувки защитного газа для коррекции расхода газа
- Кнопка сброса к заводским настройкам
- Кнопка холостого прогона проволоки без подачи защитного газа.
- Регулятор параметров индуктивности
- 2T/4T— кнопка выбора режима сварочной горелки

Конструктивные особенности механизма подачи проволоки:

- Конструкция механизма подачи проволоки и мотора аналогична Lincoln Electric, Panasonic и DAIHEN
- Мотор с увеличенной мощностью на 5,5 А позволяет работать с бочками для сварочной проволоки на 250 кг и более
- Максимальный вес катушки до 20 кг и возможность установки катушек D300 и D200
- Платы управления и процессор установлены в источнике, что позволяет использовать механизм подачи в самых тяжелых условиях
- С помощью кабеля удлинения (арт.: 100893) можно собрать пульт ДУ 5 м для регулировки параметров сварки
- Силиконовый защитный экран катушки с проволокой
- Кнопка холостого прогона сварочной проволоки
- Открытый тип механизма подачи проволоки и небольшой вес удобен в эксплуатации и прост в техническом обслуживании

Управление параметрами сварки при помощи пульта ДУ позволяет осуществлять сварку в условиях стеснённого пространства, на удалении от источника тока на 5 и более метров и работать совместно с устройствами автоматизации сварочного процесса.

Комплект поставки:

- Горелка в сборе TECH MS 450, 3 м — 1 шт.
- Устройство подающее WF—12 (F0B6) — 1 шт.
- Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м — 1 шт.
- Комплект ЗИП — 1 шт.
- Ролик подающий 1.2/1.6 (установлено на аппарате) —2 шт.
- Рукав газовый O 6, 4 м. — 1 шт.
- Регулятор расхода газа с подогревателем 36 В — 1 шт.
- Руководство по эксплуатации и паспорт — 1 шт.

Сформировано 23.05.2026 03:50 · KRATONSHOP.RU