

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки Сварог PRO SMART TIG 200 OXIFREE (W227S)

Артикул: 100211



Характеристики

| | |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Максимальный сварочный ток | 220 А |

Цена без учета доставки: **49 460 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Режим сварки TIG DC | Да |
| Режим сварки MMA DC | Да |
| Режим работы 2Т/4Т | Да |
| Напряжение питающей сети | 220 В |
| Рабочий диапазон сетевого напряжения | 185–250 В |
| Частота питающей сети | 50 Гц |
| Количество фаз | 1 фаза |
| Потребляемый ток | 39 А |
| Потребляемая мощность TIG | 7.2 кВА |
| Потребляемая мощность MMA | 8.6 кВА |

| | |
|--|-----------------------|
| Сварочный ток TIG | 10–220 A |
| Сварочный ток MMA | 10–180 A |
| Рабочее напряжение TIG | 10.4–18.8 В |
| Рабочее напряжение MMA | 20.4–27.2 В |
| Напряжение холостого хода TIG | 62 В |
| Напряжение холостого хода MMA/ VRD | 62 В |
| ПН (40°C) | 40 % |
| Сварочный ток при ПН, 100%, TIG | 155 A |
| Сварочный ток при ПН, 100%, MMA | 130 A |
| Диаметр электрода TIG | 1.0–4.0 мм |
| Диаметр электрода MMA | 1.6–4.0 мм |
| Способ возбуждения дуги | Высокочастотный |
| Память программ сварки | Нет |
| Регулируемое время продувки газом после сварки | 0–10 сек |
| Регулировка времени спада тока | Да |
| Электрохимическая пассивация | Да |
| Antistick | Да |
| Hot Start | Да |
| Тип изготовления | SMT монтаж |
| Тип транзисторов | IGBT транзисторы |
| Тип управления | Процессорное цифровое |
| Цифровая индикация параметров сварки | Дисплей LCD |
| Память последнего режима сварки | Да |
| Интеллектуальная система охлаждения аппарата | Да |
| Подключение горелки с управлением | Нет/ |
| Коэффициент мощности | 0.76 |
| КПД | 75 % |
| Класс изоляции | Н |
| Степень защиты | IP 23S |
| Температура эксплуатации | 0...40 °C |
| Габаритные размеры | 462x144x292 мм |
| Вес | 6.2 кг |
| Силовой разъём горелки | ОКС 10–25 |
| Разъем управления горелки | 2 Pin |
| Подключение газа к горелке | 3/8 G |
| Подключение газа, вход | Штуцер 9 мм |

PRO SMART TIG 200 OXIFREE (W227S) — инверторный сварочный аппарат предназначен для аргонодуговой сварки (TIG) на постоянном (DC) токе, ручной дуговой сварки (MMA) на постоянном (DC) токе и пассивации сварных швов.

Сварочный аппарат для профессиональной TIG сварки с режимом электрохимической пассивации, позволяющий очистить, защитить от коррозии шов и улучшить внешний вид изделия.

- Сварной шов и околошовная зона после термического воздействия дуги имеют неравномерное распределение легирующих элементов в химическом составе, что может вызвать коррозию при взаимодействии с окружающей средой, жидкостями или при контакте с другими видами металлов, также пассивация улучшает внешний вид сварного шва
- Такой способ пассивации позволяет очистить поверхность шва и околошовной зоны, образуя на поверхности обрабатываемого металла оксидную пленку, защищающую от коррозии. Деактивацию кислот проводят для предотвращения коррозии на сварочном шве.

Особенности:

- Высокочастотный поджиг дуги с запатентованной технологией, обеспечивающей образование сварочной дуги 10 раз из 10
- Функция SMART GAS – интеллектуальная экономия газа, автоматически регулирующая время продувки газом после сварки, в зависимости от выбранной силы тока
- Максимальная сила тока 220 А от сети 220 В
- Регулировка спада тока и времени продува газом после сварки в режиме TIG
- Режим 2T/4T
- Режим пассивации

Комплект поставки:

- Сварочный инверторный аппарат
- Горелка в сборе QQ 300, 4 м
- Горелка для пассивации в сборе, 3,8 м
- Клемма заземления в сборе 200 А, 3 м.
- Комплект ЗИП горелки QQ
- Комплект ЗИП горелки для пассивации
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации

Сформировано 21.03.2026 13:53 · KRATONSHOP.RU