

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки Сварог PRO TIG 200 P DSP (W212)

Артикул: W212



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А

Цена без учета доставки: **54 341 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	220 В ±15%
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемая мощность TIG	6 кВА
Потребляемая мощность MMA	8.2 кВА
Потребляемый ток	27.2 А
Сварочный ток TIG	10–200 А
Сварочный ток MMA	10–180 А
Рабочее напряжение TIG	10.4–18.0 В
Рабочее напряжение MMA	20.4–27.2 В
ПН (40°C)	60%

Сварочный ток TIG (ПН 100%)	155 А
Сварочный ток MMA (ПН 100%)	155 А
Напряжение холостого хода TIG	65 В
Напряжение холостого хода MMA	65 В
Диаметр электрода TIG	1.0–3.2 мм
Диаметр электрода MMA	1.5–4.0 мм
Время продувки газом до сварки	0–15 с
Время продувки газом после сварки	0–15 с
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Коэффициент мощности	0.7
КПД	85%
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 21
Габариты	365x135x277
Вес	6.2 кг

Аппарат серии PRO TIG 200 P DSP (W212) - позволяет производить качественную, комфортную аргонодуговую (TIG) и ручную дуговую сварку покрытым электродом (MMA). В режиме TIG сварки возможно выполнение точечной* и импульсной сварки.

Особенности:

- Сенсорная панель управления
- Настройка импульсной сварки
- Настройка точечной сварки
- Сварка MMA с функциями Hot Start, Antistick
- Регулировка форсажа дуги для MMA сварки
- * Для выполнения точечной сварки необходимо приобрести горелку TIG SPOT.

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат - 1 шт
- Горелка в сборе TS 26, 4 м - 1 шт
- Клемма заземления в сборе 200 А, 3 м - 1 шт
- Электрододержатель в сборе 200 А, 3 м - 1 шт
- Комплект ЗИП - 1 шт
- Руководство по эксплуатации - 1 шт
- Паспорт - 1 шт

Сформировано 23.05.2026 03:13 · KRATONSHOP.RU