

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный инвертор Сварог REAL ARC 250 (Z226)

Артикул: Z226

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение
питания 220 В / 380 В

Тип сварка MMA, TIG

Максимальный
сварочный ток 250 А

Цена без учета доставки: **42 402 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	220 В $\pm 15\%$, 380 В $\pm 15\%$
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемый ток	33.2 А
Потребляемая мощность MMA	12.6 кВА
Потребляемая мощность TIG	8.4 кВА
Сварочный ток MMA	20–250 А
Сварочный ток TIG	20–250 А
Рабочее напряжение MMA	20.8–30.0 В
Рабочее напряжение TIG	10.8–20.0 В
Напряжение холостого хода MMA	60 В

Напряжение холостого хода MMA (VRD)	7 В
Напряжение холостого хода TIG	7 В
ПН (40°C)	60%
Сварочный ток MMA (ПН 100%)	193 А
Сварочный ток TIG (ПН 100%)	193 А
Коэффициент мощности	0.7
КПД	85%
Диаметр электрода MMA	1.5–5.0 мм
Диаметр электрода TIG	1.0–4.0 мм
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 21S
Габариты	425x160x310 мм
Вес	9.3 кг
Hot Start	✓
VRD	✓
Antistick	✓
Регулируемый форсаж дуги	✓

Сварочный инвертор Сварог REAL ARC 250 (Z226) – первый в линейке сварочных аппаратов ТМ «Сварог», работающий от питающей сети 220 и 380 В без дополнительного переключения.

REAL ARC 250 D (Z226) предназначен для профессиональной ручной дуговой сварки и наплавки покрытыми электродами, а также аргонодуговой* сварки. Имеет соответствующий конструктив, позволяющий работать при больших и длительных нагрузках.

Ключевые особенности:

- Оборудование рассчитано на одно- и двухфазное напряжение сети (переключается автоматически). Аппарат отслеживает напряжение и зажигает индикацию 220 или 380 В
- Автоматическое отключение при перегрузках сети и перегреве
- Для охлаждения силового трансформатора установлен дополнительный вентилятор
- Многоплатная компоновка
- Платы изготовлены при помощи SMT монтажа
- Прочный металлический корпус с защитными бамперами
- Малый вес, позволяет комфортно работать при монтажных условиях

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

*Для осуществления TIG сварки необходимо приобрести специальную вентильную горелку. Поджиг дуги осуществляется касанием и производится на постоянном токе (DC). Возможна TIG сварка изделий из углеродистых и легированных сталей и сплавов, а также титана, меди, латуни, бронзы и сплавов чугуна.

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат
- Электрододержатель в сборе 300 А, 3 м
- Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м
- Руководство по эксплуатации
- Паспорт

Сформировано 21.03.2026 14:12 · KRATONSHOP.RU