

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог REAL MIG 160 (N24001)

Артикул: N24001



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	160 А
Диаметр проволоки	0.6—0.8 мм

Цена без учета доставки: **41 692 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	160-270 В
Частота тока в сети	50 Гц
Максимальный ток	160 А
cos	0.7
Напряжение холостого хода	52/60 В
Сварочное напряжение	15.5-25.6 В
Диапазон регулирования тока	10-160 А
Ток при 60%	160 А
MIG/MAG СВАРКА	
Режим работы при 40°C	160 А / 60 %

Напряжение холостого хода	52 В
Сварочное напряжение	15.5–22 В
Диапазон регулирования тока	30 - 160 А
Диаметр проволоки	0.6/0.8 мм
Скорость подачи проволоки	1.5–14 м/мин
Потребляемая мощность	5,9 кВт

ММА СВАРКА

Режим работы при 40°C	140 А / 60 %
Напряжение холостого хода	60 В
Сварочное напряжение	20.4–25.6 В
Потребляемая мощность	6.0 кВт
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	502x225x375 мм
Вес	12.5 кг

Сварочный инвертор Сварог REAL MIG 160 (N24001) - используют для выполнения сварочных работ в режимах: MIG/MAG (среда защитных газов), FCAW (сварка порошковой проволокой), MMA (ручная дуговая сварка покрытым электродом). Модель имеет все необходимые встроенные системы защиты от перегрузок и перегрева, что обеспечивает возможность продолжительной интенсивной работы. Небольшие размеры и удобная рукоятка на корпусе позволят без труда перемещать прибор. Инвертор обеспечивает качественный шов при работе с углеродистыми сталями и алюминием. Стандартная панель управления позволяет с легкостью освоить работу даже начинающему специалисту. Отличный компактный вариант как на производстве, так и в быту.

Особенности:

- Возможность работать в режиме MMA;
- Диаметр электрода MMA: 1.5 – 3 мм;
- Максимальная масса катушки проволоки: 5 кг;
- Кол-во роликов: 1;
- Встроенный подающий механизм проволоки;
- Сварка алюминия;
- Сварка порошковой проволокой;
- Смена полярности;
- Функция дожигания сварочной проволоки после остановки ее подачи. Это помогает избежать залипания проволоки в ванне;
- Холостой прогон проволоки;
- Стабильная работа при напряжении 160 В.

Комплектация:

- Горелка UC1500-30ER в сборе, 3 м - 1 шт;

- Клемма заземления в сборе 200 А, 3 м - 1 шт;
- Комплект ЗИП - 1 шт.

Сформировано 21.03.2026 12:09 · KRATONSHOP.RU