

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргонодуговой сварки Сварог REAL TIG 200 P AC/DC (E20101)

Артикул: E20101



#### Характеристики

Максимальный	200 А
сварочный ток	

Цена без учета доставки: **56 948 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Потребляемая мощность, кВт, TIG/MMA	6,0/7,1
Диапазон регулирования сварочного тока, А, TIG/MMA	5-200/10-160
Частота питающей сети, Гц	50/60
ПН (40гр С)	60
Напряжение холостого хода, В, TIG/MMA	61/61
Диаметр электрода, мм, TIG/MMA	1,0-3,2/1,5-4,0
КПД, %	85
Класс изоляции	В
Степень защиты	IP21S

Температура эксплуатации, С	от +10 до +40
Вес, кг	9,0
Габаритные размеры, мм	502x217x381

**Аппарат аргонодуговой сварки Сварог REAL TIG 200 P AC/DC (E20101)** - это профессиональный сварочный аппарат для качественной сварки алюминия и других металлов, в том числе с применением импульса. Набор функций и настроек инвертора позволяют точно настроить сварочный процесс для достижения идеального результата. Возможность подключения педали управления расширяет возможности инвертора и делает процесс работы более удобным. Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление и уровень шума. REAL TIG 200 P AC/DC (E20101), помимо аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токе с импульсным режимом (TIG P AC/DC), может применяться для ручной сварки покрытым электродом (ММА). Аппарат обеспечивает высокое качество сварки при изготовлении и ремонте разнообразных изделий из металла, а благодаря своей функциональности, станет надежным и мобильным помощником!

#### Особенности:

- Режимы работы 2Т/4Т позволяют не держать нажатой кнопку на горелке при сварке продолжительного шва
- Регулировка частоты импульса обеспечивает управление тепловложением в свариваемую деталь
- Продув газа после сварки используется для защиты окончания сварочного шва
- Регулировка базового тока в режиме TIG P
- Регулировка частоты переменного тока дает возможно точно контролировать концентрацию дуги, и как следствие, ширину сварного шва
- Интеллектуальная система охлаждения
- Подключение педали управления

Наличие импульсных режимов в аппарате **REAL TIG 200 P AC/DC (E20101)** для TIG сварки позволяют сделать сварочный процесс более контролируемым и как следствие, уменьшить деформацию металла после сварки. Аппарат позволяет сваривать низкоуглеродистые, легированные, нержавеющие, медные, латунные и разнородные стали и сплавы, а также алюминий и его сплавы. Широкий выбор функций и параметров настройки сварки позволяют получить сварное изделие высокого качества.

#### Комплект поставки:

- инверторный сварочный аппарат;
- горелка TIG с комплектом ЗИПWP-26К, 4 м
- обратный кабель (2,5 м) 200 А
- паспорт и руководство по эксплуатации

Сформировано 09.01.2026 22:43 · KRATONSHOP.RU