

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки Сварог REAL TIG 200 P (W2J1)

Артикул: 101412



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А

Цена без учета доставки: **50 856 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Режим сварки TIG DC	Да
Режим сварки TIG DC Pulse	Да
Режим сварки TIG COLD DC	Да
Режим сварки MMA DC	Да
Режим работы 2Т/4Т	Да
Напряжение питающей сети	220 В
Рабочий диапазон сетевого напряжения	160–260 В
Частота питающей сети	50 Гц
Количество фаз	1 фаза
Потребляемый ток	30.8 А

Потребляемая мощность TIG	6.8 кВА
Потребляемая мощность MMA	9.2 кВА
Сварочный ток TIG	10–200 А
Сварочный ток MMA	10–180 А
Рабочее напряжение TIG	10.4–18 В
Рабочее напряжение MMA	20.4–27.2 В
Напряжение холостого хода TIG	65 В
Напряжение холостого хода MMA/ VRD	65 В
ПН (40°C)	60 %
Сварочный ток при ПН, 100%, TIG	150 А
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA	130 А
Диаметр электрода TIG	1.0–3.2 мм
Диаметр электрода MMA	1.6–4.0 мм
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Память программ сварки	Нет
Регулируемое время продувки газом после сварки	0–5 сек
Регулировка времени нарастания тока	Да
Регулировка времени спада тока	Да
Полная циклограмма TIG сварки	Да
Регулируемая частота импульсов	0.5–200 Гц
Antistick	Да
Hot Start	Да
Регулируемый Hot Start	Да
Регулируемый ARC Force	Да
Тип изготовления	SMT монтаж
Тип транзисторов	IGBT транзисторы
Тип управления	Процессорное цифровое
Цифровая индикация параметров сварки	Индикатор
Подключение ДУ	Педаль
Память последнего режима сварки	Да
Интеллектуальная система охлаждения аппарата	Да
Подключение горелки с управлением	Да/
Коэффициент мощности	0.7
КПД	0.76 %
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21S

Температура эксплуатации	0...+40 °С
Габаритные размеры	470x164x335 мм
Вес	7.1 кг
Силовой разъем горелки	3/8 G
Разъем управления горелки	2 Pin
Силовые панельные соединения	ОКС 35–50
Подключение газа к горелке	Б.р.
Подключение газа, вход	Штуцер 9 мм

**REAL TIG 200 P (W2J1)** - инверторный сварочный аппарат для аргонодуговой сварки (TIG) на постоянном (DC) токе, ручной дуговой сварки (MMA) на постоянном (DC) токе. Аппарат позволяет сваривать низкоуглеродистые, легированные, нержавеющей, медные, разнородные стали и сплавы.

#### **Основные преимущества REAL TIG 200 P (W2J1)**

- Подключение педали— педаль управления сварочным током служит для включения и выключения сварочной дуги и регулировки тока в процессе сварки
- Импульсный режим сварки делает сварочный процесс более контролируемым, позволяет управлять выделяемым теплом в основной металл и получать сварное соединение нужного качества и производительности
- Режим TIG Cold позволяет минимизировать тепловложения в свариваемый металл, а также уменьшить деформации и зону термического влияния после сварочного процесса. Цвет шва можно получить ярко серебристого цвета.
- Сварка MMA— работает с большинством типов покрытых, в том числе специализированных электродов: УОНИИ 13/55, LB-52U и др.

**Аппарат позволяет сваривать низкоуглеродистые, легированные, нержавеющей, медные, разнородные стали и сплавы**

#### **Функциональные особенности REAL TIG 200 P (W2J1)**

- Простая и понятная циклограмма сварки позволяет быстро и легко настроить аппарат даже новичку в сварочном деле
- Высокочастотный поджиг дуги
- Режимы работы горелки 2T/4T
- Режим MMA сварки с функциями регулируемого ARC Force, Hot Start, Antistick

**Толщина свариваемого металла (стыковое соединение, проход с одной стороны, без зазора):**

- **для режима TIG— до 7 мм,**
- **для режима MMA— до 4 мм.**

**Надежный и долговечный инструмент для сварочных мастерских и работы на объектах**

- Платы управления покрыты слоем защитного лака для дополнительной защиты от загрязнений, что продлевает срок эксплуатации

- Аппарат компактный и легкий — его вес составляет 7.1 кг
- Яркая индикация параметров силы тока, перегрева, сети
- Быстросъемные соединения для горелки ( газ, управление).

#### **REAL TIG 200 P (W2J1) работает от однофазной питающей сети 220 В**

- Аппарат адаптирован к российским условиям и обеспечивает устойчивую работу в широком диапазоне напряжения сети от 160 до 270 В
- Благодаря разъему ОКС 35—50 мм силовые выходы при работе не нагреваются

#### **Бесперебойная устойчивая работ при температуре 40°**

- Аппарат оснащен интеллектуальной системой охлаждения и мощным вентилятором, создающим поток воздуха более 10 м/с. Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и уровень шума. Эта функция особенно востребована, когда работы производятся в небольших помещениях, или, если в местах проведения работ есть металлические стены.
- Туннельный обдув силовой части увеличивает эффективность охлаждения.

#### **REAL TIG 200 P (W2J1) имеет классическую систему управления:**

1. Цифровой дисплей для отображения параметров сварки
2. Индикатор форсажа дуги при режиме MMA и времени работы SPOT при режиме TIG
3. Циклограмма для TIG сварки
4. Индикатор подключения педали управления сварочным током; выбора вольфрамового электрода; некорректного тока сварки
5. Регулятор выбора и настройки параметра
6. Кнопка выбора режима 2T/4T/Spot
7. Кнопка выбора режимов сварки



#### **Области применения**

- Изделия из профильной и круглой трубы, листового и сортового проката. Для сварки изделий из углеродистой стали: ворота, заборы, калитки, двери, лестницы, козырьки, мангалы, коптильни, столы, стулья и мебели в стиле Лофт, сварка элементов кузнечного производства, решетки на окна, подставки для цветов.
- Изделий из нержавеющей стали: печи и баки для воды, колосники для мангалов и печей, элементы ректификационных колонн и баков, перила и поручни для бассейнов, полотенцесушители, выхлопные

- системы для автомобилей, сварка труб и паропроводов, элементы интерьера/экстерьера и посуды
- Изделия из чугуна, латуни, бронзы, меди титана: ремонт самоваров, навесные агрегаты для мотоблоков и мотокультиваторов, токопроводные шины и другие спец. изделия.

**Комплект поставки:**

- Сварочный инверторный аппарат REAL TIG 200 P (W2J1) 1 шт.
- Сварочная горелка WP-26 в сборе, 4 м 1 шт.
- Клемма заземления 200 А в сборе с кабелем ,3 м 1 шт.
- Комплект ЗИП 1 шт.
- Паспорт 1 шт.
- Руководство по эксплуатации

Сформировано 01.05.2026 19:38 · KRATONSHOP.RU