

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат Сварог STANDART MIG 500 (N388) + WF23A НАКС все группы

Артикул: 97907



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **284 388 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Режим сварки MIG/MAG DC	Да
Режим сварки порошковой проволокой	Да
Режим сварки MMA DC	Да
Режим работы 2Т/4Т	Да
Напряжение питающей сети	380 В
Рабочий диапазон сетевого напряжения	320–430 В
Частота питающей сети	50 Гц
Количество фаз	3 фазы
Потребляемый ток	39.5 А
Потребляемая мощность MIG	26.7 кВА

Потребляемая мощность MMA	24.2 кВА
Сварочный ток MIG	60–500 А
Сварочный ток MMA	30–500 А
Рабочее напряжение MIG	15.0–50 В
Рабочее напряжение MMA	21.2 –40.0 В
Напряжение холостого хода MIG	83 В
Напряжение холостого хода MMA/ VRD	83 В
Сварочный ток при ПН, 100%, MIG	380 А
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA	380 А
Диаметр сварочной проволоки	1.0 мм/1.2 мм/1.6 мм
Диаметр электрода MMA	1.5 –6.0 мм
Скорость подачи проволоки	0.5–23.5 м/мин
Количество роликов	4 шт
Максимальный вес катушки	20 кг
Режим Synergy MIG	Да
Смена полярности	Да
Сварка алюминия	Да
Регулировка индуктивности	Да
Холостой прогон проволоки	Да
Функция заварки кратера	Да
Hot Start	Да
Регулируемый Hot Start	Да
Регулируемый ARC Force	Да
Воздушно-дуговая строжка	Да
Тип изготовления	Комбинированный
Тип транзисторов	IGBT модули
Тип управления	Аналоговое
Цифровая индикация параметров сварки	Индикатор
Интеллектуальная система охлаждения аппарата	Да
Розетка 36 В	Да
Подающий механизм	Выносной
Подключение блока охлаждения	Да
Удлинение соединительных кабелей	Да
Установка тележки	Да
Коэффициент мощности	0.94
КПД	89 %

Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 23
Температура эксплуатации	-10 ...+40 °C
Габаритные размеры источника	625x366x670 мм
Габаритные размеры подающего механизма	670x270x450 мм
Вес источника	53 кг
Вес подающего механизма	14.1 кг
Вес аппарата в сборе	67.1 кг
Силовые панельные соединения	ОКС 35–50
Разъем управления панельный	7 Pin
Силовые панельные соединения	ОКС 35–50
Разъем управления панельный	7 Pin
Подключение горелки	Евроадаптер
Подключение газа, вход	Штуцер 9 мм

**Сварочный полуавтомат Сварог MIG 500 (N388) + WF23A** - с выносным подающим механизмом предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA). Аппарат является обновленной моделью полуавтомата STANDART MIG 500 DSP (J06). Это совершенно новый класс оборудования: высокотехнологичный, построенный по современной схемотехнике с применением IGBT модулей. Оборудование позволяет сваривать низкоуглеродистые, среднеуглеродистые, высокоуглеродистые, высоколегированные и нержавеющей стали, а также цветные металлы и сплавы. Аппарат предназначен для сварки на производстве или в строительстве.

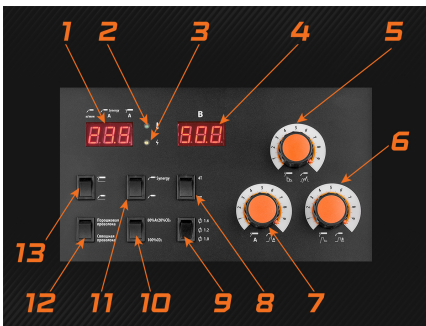
Отличается, в первую очередь, тем, что основан на цифровом управлении сварочным процессом и имеет обратную связь с подающим устройством, что обеспечивает стабильный результат сварки и возможность работы подающего на значительном удалении от источника. Дополнительные функции и сварка MMA делают работу более комфортной и расширяют его сферу применения. STANDART MIG 500 (N388), благодаря современным конструктивным решениям, стал еще более надежным, при этом стоимость аппарата удалось снизить.

#### **Особенности:**

- Синергетическая система управления
- Предустановка и индикация параметров сварки
- Регулировка индуктивности
- Регулировка режима заварки кратера
- Режим работы горелкой 2T/4T
- Функция холостого прогона сварочной проволоки
- Сварка MMA с регулируемыми функциями горячий старт и форсаж дуги
- Работа на удаленном расстоянии от источника питания без ухудшения сварочных характеристик за счет обратной связи с механизмом подачи проволоки

- Имеет повышенное напряжение на дуге, что дает большой запас мощности при работе на значительном удалении от источника питания
- Удобные колеса и петли для перемещения
- Силовые элементы находятся в отдельных изолированных боксах для обеспечения повышенной пыле- и влагозащиты
- Интеллектуальная система охлаждения
- Дроссель увеличенных размеров для повышения стабильности сварочных параметров
- Прочный четырех-роликовый металлический механизм подачи проволоки
- ПН 60% при 40 °С на максимальном токе КПД 89%
- Степень защиты по классу IP23
- Степень изоляции по классу F
- Наличие автоматического предохранителя для подогревателя газа

#### Удобная система управления:



1. Цифровой дисплей для параметров: Скорости подачи проволоки для MIG и Силы тока для MIG Synergy и MMA
2. Светодиодный индикатор перегрева
3. Индикатор сети загорается, когда аппарат включен
4. Цифровой дисплей для отображения напряжения на дуге
5. Регулятор индуктивности для MIG и Форсажа дуги для MMA
6. Для MMA: регулировка Горячего старта. Для MIG: регулировка напряжения заварки кратера, используется в 4T режиме
7. Для MMA: регулировка Силы тока. Для MIG: регулировка Силы тока заварки кратера, используется в 4T режиме
8. Переключатель режимов 2T и 4T
9. Кнопка выбора диаметра сварочной проволоки
10. Кнопка выбора защитного газа
11. Кнопка выбора режима работы MIG
12. Кнопка выбора типа проволоки
13. Кнопка переключения способа сварки MIG и MMA

#### Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат
- Подающее устройство WF-23A
- Редуктор с подогревателем 36 В

- Горелка в сборе TESH MS 450, 3 м
- Кабель упр. механизма подачи проволоки (5,2 м)
- Силовой кабель механизма подачи проволоки (5 м)
- Газовый рукав, 6.5 м.
- Клемма заземления в сборе с каб. 500 А, 3 м
- Комплект ЗИП
- Ролик 1.2/1.6 2 шт.
- Ролик подающий V 0.8/1.0(установлен на аппарате) 2 шт.
- Руководство по эксплуатации
- Паспорт

Сформировано 10.04.2026 22:14 · KRATONSHOP.RU