

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат Сварог TECH MIG 5000 (N221) НАКС все группы

Артикул: 94428



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **281 891 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Режим сварки MIG/MAG DC	Да
Режим сварки порошковой проволокой	Да
Режим сварки MMA DC	Да
Режим работы 2Т/4Т	Да
Напряжение питающей сети	380 В
Рабочий диапазон сетевого напряжения	320–430 В
Частота питающей сети	50 Гц
Количество фаз	3 фазы
Потребляемый ток	38.5 А
Потребляемая мощность MIG	24.7 кВА

Потребляемая мощность MMA	25 кВА
Сварочный ток MIG	50–500 А
Сварочный ток MMA	20–500 А
Рабочее напряжение MIG	15.0 –48.0 В
Рабочее напряжение MMA	20.8 –40.0 В
Напряжение холостого хода MIG	75 В
Напряжение холостого хода MMA/ VRD	75 В
ПН (40°C)	60 %
Сварочный ток при ПН, 100%, MIG	380 А
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA	380 А
Диаметр сварочной проволоки	0.8 мм/1.0 мм/1.2 мм/1.6 мм
Диаметр электрода MMA	1.5 –6.0 мм
Скорость подачи проволоки	1.5–18.0 м/мин
Количество роликов	4 шт
Максимальный вес катушки	20 кг
Смена полярности	Да
Регулировка индуктивности	Да
Холостой прогон проволоки	Да
Тестовая продувка газа	Да
Дожигание сварочной проволоки	Да
Функция заварки кратера	Да
Воздушно-дуговая строжка	Да
Тип изготовления	Комбинированный
Тип транзисторов	IGBT транзисторы
Тип управления	Аналоговое
Цифровая индикация параметров сварки	Индикатор
Розетка 36 В	Да
Подающий механизм	Выносной
Подключение блока охлаждения	Да
Удлинение соединительных кабелей	Да
Установка тележки	Да
Коэффициент мощности	0.93
КПД	85 %
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 23S
Температура эксплуатации	–10 ...+40 °С

Габаритные размеры источника	630x295x560 мм
Габаритные размеры подающего механизма	630x235x450 мм
Вес источника	39 кг
Вес подающего механизма	14.2 кг
Габаритные размеры аппарата в сборе	1100x520x1450 мм
Вес аппарата в сборе	108.7 кг
Силовые панельные соединения	ОКС 70–90
Разъем управления панельный	7 Pin
Силовые панельные соединения	ОКС 35–50
Разъем управления панельный	7 Pin
Подключение горелки	Евроадаптер
Подключение газа, вход	Штуцер 6 мм

**Сварочный полуавтомат Сварог TECH MIG 5000 (N221)** - аппарат рассчитан на работу в условиях промышленного производства. Подключение 380В. Сварочный ток от 20 до 500 А. В аппарате реализована функция механизированной сварки в среде защитных газов, а также сварка порошковой проволокой без газа. В аппарате есть функция ручной дуговой сварки MMA.

Вольтамперная характеристика инвертора TECH MIG 5000 (N221) и модифицированная система вентиляции позволяет производить длительную и качественную сварку. В данной модели имеются выходы для протока охлаждающей жидкости. Источник устанавливается на стальную тележку вместе с подающим устройством. Также на тележку можно разместить баллоны с газом.

**Отличительными особенностями аппарата являются:**

- Два дисплея индикации и постоянный контроль динамических параметров
- Сварка алюминия
- Сварка MMA
- Регулировка Индуктивности
- Режим работы горелкой 2Т и 4Т
- Функция дожигания проволоки
- ПН 60% при 40 °С на максимальном токе КПД 85%
- Выносное подающее устройство для катушек и возможностью использования удлинителя до 30 м
- Возможность использования катушки D300 весом 20 кг

**TECH MIG 5000 работает от питающей сети 380 В:**

- TECH MIG 5000 имеет прочный металлический корпус
- Удобная конструкция тележки с местом для установки баллона с газом
- Евроразъём подключения горелки
- Благодаря разъему ОКС 35–50 мм силовые выходы при работе не нагреваются
- Удобный ящик для хранения инструментов, который можно заменить на блок водяного охлаждения



### Удобная система управления:

1. Цифровой дисплей для отображения силы тока
2. Светодиодный индикатор перегрева
3. Индикатор сети загорается, когда аппарат включен
4. Светодиодный индикатор перегрузки
5. Цифровой дисплей для отображения напряжения на дуге
6. Регулировка индуктивности
7. Выбор способа сварки
8. Проверка газа
9. Выбор режима работы сварочной горелкой 2Т и 4Т
10. Регулятор напряжения дуги заварки кратера
11. Регулятор тока заварки кратера
12. Регулятор тока ММА

### ТЕСН MIG 5000 комплектуется устройством подачи сварочной проволоки:

- Устройство имеет удобную ручку для перемещения механизма, на ось возможна установка катушек с проволокой весом до 20 кг
- Выносное подающее устройство с возможностью использования удлинителя до 30 м.
- Удобный евразъём для подключения сварочной горелки
- Регулировка холостого прогона проволоки, скорости подачи проволоки и рабочего напряжения
- На задней панели предусмотрены разъёмы для подключения газа, для подключения управления от источника питания и силовой разъём для подключения источника питания

### Надёжный механизм подачи проволоки:

- Мощный четырехроликковый механизм для работы с любыми видами сварочной проволоки диаметром от 0,8 мм до 1,6 мм.
- Закрытый кожух, обеспечивающий защиту от попадания инородных предметов и пыли в механизм.
- Стандарт катушки D300, максимальный вес – 20 кг, диаметр – 300 мм.
- Поворотный узел для комфортной работы с возможностью снятия устройства для перемещения одним движением

### Бесперебойная устойчивая работа при температуре 40°:

- На задней панели расположена розетка 36 В для подключения подогревателя газа и защитный предохранитель, который срабатывает при выходе из строя подогревателя редуктора

**Комплект поставки:**

- Инверторный сварочный аппарат
- Устройство подачи проволоки
- Тележка транспортная
- Горелка в сборе TESH MS 450, 3 м
- Клемма заземления в сборе 500 А, 3 м
- Комплект соединительных кабелей, 4 м
- Ролик подающий 1.0/1.2 2 шт.
- Ролик подающий V 1.0/1.2 (установлен на аппарате) 2 шт.
- Рукав газовый 9мм, 4м
- Комплект ЗИП
- Руководство по эксплуатации
- Паспорт

Сформировано 23.05.2026 03:17 · KRATONSHOP.RU