

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки Сварог TECH TIG 400 P (W322)

Артикул: 94495



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	400 А

Цена без учета доставки: **175 537 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380 ± 15%, 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	5-400/30-400
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВа	13,8/17,9
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,2-26/21,0-36
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	66/66/12 (VRD)
Память	8 ячеек
Время продувки газом до/после сварки, сек	0-15/2-15
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0-4,0/1,5-5,0
Режимы работы	2T/4T/Повтор/ Spot
Отключаемый высокочастотный поджиг дуги для TIG	есть
Отключаемый VRD для MMA	есть
Индикация и предустановка всех параметров сварки	всех параметров сварки

Степень защиты	IP 23S
Масса, кг	32

TECH TIG 400P (W322) – это решение для качественной аргонодуговой сварки TIG с применением импульса широкого спектра металлов и сплавов: углеродистых, легированных и нержавеющей сталей, а также для сварки цветных металлов, таких как медь, бронза, латунь. Минимальный сварочный ток от 5А и возможность настройки импульса позволят комфортно работать с тонколистовым металлом. Кроме того TECH TIG 400P (W322) имеет возможность производить полноценную ручную дуговую сварку покрытым электродом MMA. Данная модель является революционным развитием модели [TIG 400P \(J22\)](#)

Аппарат дополнительно может быть собран в блочную систему на прочной [тележке](#) и [теплообменника](#). Эта мобильная система позволяет легко перемещать аппарат по цеху со стандартным 40-ка литровым баллоном с газом. Тележка оборудована удобными ручками и большими колесами с устройством блокировки во время стоянки, это помогает легко и безопасно переместить сварочную установку в нужное место.

TECH TIG 400P (W322) – является продуктом передовых технологий с цифровым микропроцессорным управлением. Силовой блок инвертора построен на базе современной технологии IGBT нового поколения. Сборка оборудования проводится на автоматизированных линиях, электронные компоненты прошедшие контроль качества аккуратно закрепляются на платах и покрываются слоем специального защитного лака.

Оборудование имеет полную циклограмму сварки с возможностью регулировки большого количества параметров, таких как:

- Регулируемый стартовый ток для исключения образования непровара, либо прожига металла в начале сварки
- Регулируемое время нарастания тока – для получения равномерного шва в начале сварки, позволяет осуществить плавный переход от стартового до основного тока сварки
- Регулируемый базовый ток при сварке в импульсном режиме
- Регулируемый пиковый ток в зависимости от толщины основного металла
- Регулируемое время спада тока – для получения равномерного шва при окончании сварочного процесса, делает плавный переход от основного тока до тока завершения
- Регулируемый ток завершения для заварки кратера, либо исключения прожига основного металла при окончании сварочного процесса
- Регулируемые заполнение и частота импульса – для получения максимально контролируемого процесса сварки
- Режимы работ 2Т и 4Т, режим для автоматического повтора последнего цикла сварки и Spot
- Проверка наличия и настройка необходимого расхода газа
- Продув газа до и после сварки
- Отключаемый ВЧ поджиг дуги для TIG сварки для работы с высокочувствительной техникой
- Сварка MMA с регулируемой функцией горячего старта, форсажа дуги и VRD

Расширенный функционал позволяет настроить аппарат под самые сложные технологии сварки. Для быстрой перестройки имеется функция памяти на 8 программ, что позволяет экономить время на настройку оборудования для выполнения регулярных сварочных работ. Это крайне удобно для выполнения работ в цехах со сменным производством.

Отличительными особенностями аппарата являются

- Оборудование позволяет осуществлять сварку от 5 А и сваривать тонколистовой металл без прожига
- TIG DC и TIG DC импульсный режим с полной циклограммой сварки
- Полноценная сварка MMA с большим набором вспомогательных функций
- Отключаемый ВЧ поджиг дуги для TIG сварки для работы с высокочувствительной техникой
- Подключение ДУ сварочным током
- Память программ сварки



Превосходное качество и комфортная сварка

- Оборудование имеет полную циклограмму сварки с возможностью регулировки большого количества параметров
- Для быстрой перестройки имеется функция памяти на 8 программ, что позволяет экономить время на настройку оборудования для выполнения регулярных сварочных работ. Это крайне удобно для выполнения работ в цехах со сменным производством
- Оборудование предназначено для промышленного использования с подключением к трехфазной сети переменного тока 380 В



Аппарат TECH TIG 400 P (W322) имеет удобную систему управления

1. Регулятор параметров сварки
2. Кнопка выбора ячейки памяти
3. Индикатор параметров сварки
4. Индикатор
5. Индикатор перегрева
6. Кнопка выбора способа сварки: TIG DC, TIG DC P, MMA DC
7. Кнопка выбора режима сварки: режим 2Т, режим 4Т, режим повтора, режим Spot
8. Кнопка выбора продувки газа
9. Кнопка включения/выключения ВЧ поджига для TIG сварки
10. Кнопка выбора параметров для MMA сварки
11. Кнопка включения/выключения VRD для MMA сварки
12. Выбор параметров сварки



Блочная система для комфортной работы

Аппарат дополнительно может быть собран в блочную систему на прочной тележке, состоящую из источника сварочного тока и теплообменника. Эта мобильная система позволяет легко перемещать аппарат по цеху со стандартным 40-ко литровым баллоном с газом. Аппарат оборудован удобными ручками и большими колесами с устройством блокировки во время стоянки, это помогает легко и безопасно переместить инвертор в нужное место



Бесперебойная устойчивая работ при температуре 40°

- Аппарат оснащен интеллектуальной системой охлаждения и мощным вентилятором, создающим поток воздуха более 10 м/с. Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и уровень шума. Особенно эта функция понравится в тех случаях, где работы производятся в небольших помещениях, или присутствуют металлические стены, шум вентилятора не будет отвлекать от работы
- Силовой блок инвертора построен на базе современной технологии IGBT нового поколения. Сборка оборудования проводится на автоматизированных линиях, электронные компоненты прошедшие контроль качества аккуратно закрепляются на платах и покрываются слоем специального защитного лака



Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат - 1 шт
- Горелка в сборе SUPER TS 18, 4 м - 1 шт
- Клемма заземления в сборе 400 А, 2,5 м - 1 шт
- Комплект ЗИП - 1 шт
- Руководство по эксплуатации - 1 шт
- Паспорт - 1 шт

Сформировано 23.05.2026 01:12 · KRATONSHOP.RU