

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки Сварог TIG 160 AC/DC (R57)

Артикул: R57



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	160 А

Цена без учета доставки: **58 060 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Потребляемая мощность, кВт	2,7
Диапазон регулирования сварочного тока, А	10–160
Частота питающей сети, Гц	50/60
Рабочее напряжение дуги, В	16
Напряжение холостого хода, В	45
ПВ, %	60
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
КПД, %	85
Класс изоляции	F

Коэффициент мощности	0,93
Степень защиты	IP23
Предварительная продувка газом, сек	0–2
Баланс полярности, %	20–80
Время спада сварочного тока, сек	2–10
Газ после сварки, сек	2–10
Дистанционное управление	рпция
Максимальная толщина свариваемого металла на переменном токе, мм	8
Вес, кг	19,6
Габаритные размеры, мм	480x240x330

**Аппарат аргонодуговой сварки Сварог TIG 160 AC/DC** - сварочный инверторный аппарат, с помощью которого можно производить сварку в режиме MMA и аргонно-дуговую сварку (TIG) токами 10-160 А. Такой функционал значительно расширяет сферу применения оборудования: его можно использовать как для сварки изделий из нержавеющей стали и цветных металлов, так и алюминия и его сплавов.

Внутренние узлы сварочного аппарата надежно защищены от механических повреждений прочным корпусом. Наличие в нем множества вентиляционных отверстий способствует лучшему притоку воздуха, а встроенный мощный вентилятор осуществляет охлаждение. Силу тока можно плавно и точно регулировать при помощи вынесенных на переднюю панель ручек. Также имеется цифровой экран для непрерывного контроля рабочих параметров, байонетные разъемы для быстрого подключения рабочих кабелей и разъем для пульта дистанционного управления. Питание Сварог TIG 160 AC/DC осуществляется за счет подключения к бытовой однофазной сети или переносного источника электроэнергии мощностью 3,3 кВт.

Классическая инверторная схема на базе IGBT транзисторов обеспечивает высокий КПД (85%), впечатляющую продолжительность включения (до 60% на максимальном токе и до 100% при работе токами до 120 А), стабильную дугу и экономный расход электроэнергии. Высокочастотный поджиг дуги способствует образованию аккуратного шва. Сравнительно небольшой вес и малые габариты Сварог TIG 160 AC/DC обеспечивают простоту в транспортировке; также для удобства в верхней части конструкции имеется ручка для переноски. Комфортной и безопасной работе с аппаратом способствует наличие режимов 2Т и 4Т, функция горячего старта, продувка газом до и после сварки аргоном и так далее.

**Комплект поставки:**

- сварочный аппарат; горелка TS-26 (4 м);
- обратный кабель КГ 10x1 3м;
- клемма заземления 200А;
- наконечник ОКС 35-50 (1шт.);
- руководство по эксплуатации;
- электрод 2x150 (IGB0008-20)

Сформировано 03.04.2026 21:19 · KRATONSHOP.RU