

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки Сварог TIG 250 (R22)

Артикул: R22



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	250 А

Цена без учета доставки: **37 720 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	380 В ±15%
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемая мощность TIG	7.5 кВА
Потребляемая мощность MMA	8.3 кВА
Потребляемый ток	21.7 А
Сварочный ток TIG	10–250 А
Сварочный ток MMA	10–225 А
Рабочее напряжение TIG	10.4–20.0 В
Рабочее напряжение MMA	20.8–29.0 В
ПН (40°C)	60%

Сварочный ток TIG (ПН 100%)	190 А
Сварочный ток MMA (ПН 100%)	160 А
Напряжение холостого хода TIG	54 В
Напряжение холостого хода MMA	54 В
Диаметр электрода TIG	1.0–4.0 мм
Диаметр электрода MMA	1.5–5.0 мм
Время продувки газом до сварки	0–10 с
Время продувки газом после сварки	0–10 с
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Коэффициент мощности	0.93
КПД	85%
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 23
Габариты	480x205x355
Вес	18.5 кг

Небольшой инверторный сварочный аппарат профессионального уровня серии **STANDART TIG 250 (R22)** - для аргонодуговой сварки (TIG) и ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA). Оборудован цифровым индикатором параметров сварки и большим набором ручных регулировок.

#### **Особенности:**

- Высокочастотный поджиг дуги
- Дисплей индикации
- Регулировка спада тока
- Продувка газом после сварки
- Регулировка форсажа дуги

#### **Комплект поставки:**

- Инверторный сварочный аппарат - 1 штГ
- Горелка в сборе TS 26, 4 м - 1 шт
- Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м - 1 шт
- Комплект ЗИП - 1 шт
- Руководство по эксплуатации - 1 шт
- Паспорт - 1 шт

Сформировано 23.05.2026 03:09 · KRATONSHOP.RU