

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки Сварог TIG 400 P (J22)

Артикул: J22



Характеристики

Максимальный сварочный ток 400 А

Цена без учета доставки: **90 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	380 В ±15%
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемая мощность TIG	13 кВА
Потребляемая мощность MMA	18 кВА
Потребляемый ток	28 А
Сварочный ток TIG	15–400 А
Сварочный ток MMA	15–400 А
Рабочее напряжение TIG	10.6–26.0 В
Рабочее напряжение MMA	20.6–36.0 В
ПН (40°C)	60%

Сварочный ток TIG (ПН 100%)	309 А
Сварочный ток MMA (ПН 100%)	309 А
Напряжение холостого хода TIG	65 В
Напряжение холостого хода MMA	65 В
Диаметр электрода TIG	1.0–4.0 мм
Диаметр электрода MMA	1.5–5.0 мм
Время продувки газом после сварки	5–30 с
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Коэффициент мощности	0.93
КПД	85%
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 21S
Габариты	540x275x510
Вес	32 кг

Аппарат серии STANDART TIG 400 P D (J22) - промышленный сварочный инвертор для аргонодуговой сварки (TIG) с режимом импульсной сварки, ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), оборудован цифровыми индикаторами параметров сварки и большим набором ручных регулировок.

Особенности:

- Дисплей индикации
- Режим импульсной сварки
- Регулировка спада и нарастания тока
- 2Т и 4Т режимы сварки
- Продувка газом до и после сварки
- Регулировка форсажа дуги для MMA сварки

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат - 1 шт
- Горелка в сборе SUPER TS 18, 4 м - 1 шт
- Клемма заземления в сборе 500 А, 3 м - 1 шт
- Комплект ЗИП - 1 шт
- Руководство по эксплуатации - 1 шт
- Паспорт - 1 шт

По запросу обучим работать с данным сварочным аппаратом в сервисном центре или на вашем объекте!

Сформировано 09.01.2026 21:29 · KRATONSHOP.RU