

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill MB 4 PV

Артикул: 3338466



Характеристики

| | |
|-----------------------|-------------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность | 1.5 кВт |
| Вес | 495 кг |
| Част. вр. шпинделя до | 2760 об/мин |

Цена без учета доставки: **746 984 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|------------|
| Мощность главного двигателя | 1,5 кВт |
| Напряжение питающей сети | 220 В |
| Общее номинальное значение потребляемой мощности | 2 кВт |
| Максимальный диаметр торцевой фрезы | 63 мм |
| Максимальный диаметр концевой фрезы | 26 мм |
| Максимальный диаметр рассверливания в стали | 24 мм |
| Максимальный диаметр сверления в стали | 20 мм |
| Размер горизонтального стола | 800x240 мм |
| Расстояние шпиндель-горизонтальный стол | 0-420 мм |
| Вылет вертикального шпинделя | 258 мм |

| | |
|--|--|
| Поворот шпинделя | ± 60° |
| Диапазон скорости подачи по оси Z | 0,1 - 0,26 мм/об |
| Диапазон скоростей шпинделя | 60 - 2760 (50 Гц) / 60 - 2760 (60 Гц) об/мин |
| Количество скоростей шпинделя | 2 |
| Длина стола | 800 мм |
| Ширина стола | 240 мм |
| Минимальное расстояние шпиндель-стол | 0 мм |
| Максимальное расстояние шпиндель-стол | 420 мм |
| Размер Т-образных пазов стола | 14 мм |
| Количество Т-образных пазов стола | 3 |
| Расстояние между Т-образными пазами | 80 мм |
| Максимальная грузоподъемность | 175 кг |
| Подключение сжатого воздуха | 700-1060 кПа |
| Ручное перемещение по оси X | 560 мм |
| Ручное перемещение по оси Y | 195 мм |
| Ручное перемещение по оси Z | 350 мм |
| Патрон шпинделя | MT 4 |
| Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости | ± 45° |
| Ход пиноли (шпинделя) | 120 мм |
| Диапазон автоподачи шпинделя | 0.1 -0.18- 0.26 мм/об |
| Вес нетто | 495 кг |
| Габариты (ДхШхВ) | 1000x1300x2220 мм |
| Вес брутто | 565 кг |
| Габариты упаковки (ДхШхВ) | 1240x950x2160 мм |

Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill MB 4PV - универсальные сверлильно-фрезерные станки с цифровым индикатором положения DRO 5 и основанием из чугуна. MB 4PV с бесступенчатым электронным приводом.

Особенности:

- Тяжелое, монолитное исполнение;
- Масляная ванна зубчатого приводного механизма шпинделя;
- Правое/левое вращение шпинделя;
- Электроннорегулируемый контроль скорости шпинделя;
- Моторизованное позиционирование по оси Z;
- Моторизованная подача по оси X;
- Система охлаждения;
- Станочный светильник;
- Поворотная на ± 60° фрезерная головка;

- Регулируемые клинья;
- Шлифованные и шабреные направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками;
- Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем;
- Автоматическая подача пиноли;
- Цифровой индикатор положения DRO 5;
- Функции сверления и нарезания резьбы;
- Массивный чугунный корпус с каналом для стружки;
- Массивное и крупногабаритное основание XY, точно обработанное с помощью Т-образных пазов и регулируемых клиньев.

MB 4P:

- Двухступенчатый качественный промышленный электродвигатель;
- Большой диапазон скоростей от 95 до 3200 об/мин при 12 переключаемых скоростях.

MB 4PV:

- Одноступенчатый качественный промышленный электродвигатель;

Большой диапазон скоростей от 60 до 2760 об/мин благодаря двум бесступенчатым скоростям

Комплектация:

- Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill MB 4PV
- Тумба под станок
- Конус Морзе МК 3
- Переходник МК 3 - МК 4
- Зажимная планка M 16
- Инструмент
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 08.05.2026 07:16 · KRATONSHOP.RU