

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill MB 4 PV

Артикул: 3338466



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	495 кг
Част. вр. шпинделя до	2760 об/мин

Цена без учета доставки: **819 861 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность главного двигателя	1,5 кВт
Напряжение питающей сети	220 В
Общее номинальное значение потребляемой мощности	2 кВт
Максимальный диаметр торцевой фрезы	63 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	26 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	24 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	20 мм
Размер горизонтального стола	800x240 мм
Расстояние шпindel-горизонтальный стол	0-420 мм
Вылет вертикального шпинделя	258 мм

Поворот шпинделя	± 60°
Диапазон скорости подачи по оси Z	0,1 - 0,26 мм/об
Диапазон скоростей шпинделя	60 - 2760 (50 Гц) / 60 - 2760 (60 Гц) об/мин
Количество скоростей шпинделя	2
Длина стола	800 мм
Ширина стола	240 мм
Минимальное расстояние шпиндель-стол	0 мм
Максимальное расстояние шпиндель-стол	420 мм
Размер Т-образных пазов стола	14 мм
Количество Т-образных пазов стола	3
Расстояние между Т-образными пазами	80 мм
Максимальная грузоподъемность	175 кг
Подключение сжатого воздуха	700-1060 кПа
Ручное перемещение по оси X	560 мм
Ручное перемещение по оси Y	195 мм
Ручное перемещение по оси Z	350 мм
Патрон шпинделя	MT 4
Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	± 45°
Ход пиноли (шпинделя)	120 мм
Диапазон автоподачи шпинделя	0.1 -0.18- 0.26 мм/об
Вес нетто	495 кг
Габариты (ДхШхВ)	1000x1300x2220 мм
Вес брутто	565 кг
Габариты упаковки (ДхШхВ)	1240x950x2160 мм

**Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill MB 4PV** - универсальные сверлильно-фрезерные станки с цифровым индикатором положения DRO 5 и основанием из чугуна. MB 4PV с бесступенчатым электронным приводом.

#### **Особенности:**

- Тяжелое, монолитное исполнение;
- Масляная ванна зубчатого приводного механизма шпинделя;
- Правое/левое вращение шпинделя;
- Электроннорегулируемый контроль скорости шпинделя;
- Моторизованное позиционирование по оси Z;
- Моторизованная подача по оси X;
- Система охлаждения;
- Станочный светильник;
- Поворотная на ± 60° фрезерная головка;

- Регулируемые клинья;
- Шлифованные и шабрены направляющие типа “ласточкин хвост”, регулируемые клиновыми планками;
- Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем;
- Автоматическая подача пиноли;
- Цифровой индикатор положения DRO 5;
- Функции сверления и нарезания резьбы;
- Массивный чугунный корпус с каналом для стружки;
- Массивное и крупногабаритное основание XY, точно обработанное с помощью Т-образных пазов и регулируемых клиньев.

MB 4P:

- Двухступенчатый качественный промышленный электродвигатель;
- Большой диапазон скоростей от 95 до 3200 об/мин при 12 переключаемых скоростях.

MB 4PV:

- Одноступенчатый качественный промышленный электродвигатель;

Большой диапазон скоростей от 60 до 2760 об/мин благодаря двум бесступенчатым скоростям

#### **Комплектация:**

- Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill MB 4PV
- Тумба под станок
- Конус Морзе МК 3
- Переходник МК 3 - МК 4
- Зажимная планка M 16
- Инструмент
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 11.04.2026 13:07 · KRATONSHOP.RU