

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill MB 4

Артикул: 3338451



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	320 кг
Част. вр. шпинделя до	3200 об/мин

Цена без учета доставки: **279 274 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение	380 В
Мощность	2 кВт
Мощность привода	1.5 кВт
Конус шпинделя	МК4
Мах диаметр сверления	28 мм
Мах диаметр торцевой фрезы	63 мм
Мах директор концевой фрезы	28 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	32 мм
Размер стола	800x240 мм
Мах расстояние от шпинделя до стола	460 мм

Вылет вертикального шпинделя	275 мм
Поворот шпинделя	± 60°
Частота вращения шпинделя	95 - 3200 об/мин
Количество скоростей шпинделя	2x6
Размер Т-образных пазов на столе	14 мм
Кол-во Т-образных пазов на столе	3
Расстояние между Т-образными пазами на столе	63 мм
Максимальная грузоподъемность	80 кг
Размер Т-образных пазов стола	14 мм
Подключение сжатого воздуха	700-1060 кПа
Ручное перемещение по оси X	450 мм
Ручное перемещение по оси Y	195 мм
Ручное перемещение по оси Z	430 мм
Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	± 60°
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Вес	320 кг
Вес (брутто)	380 кг
Габариты (Д*Ш*В)	850x1150x1150 мм
Габариты упаковки (Д*Ш*В)	850x760x1160 мм

Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill MB 4 - универсальный прецизионный сверлильно-фрезерный станок с двухступенчатым приводным двигателем с механической коробкой передач для оптимальной передачи мощности.

Особенности:

- Надежный фрезерный станок с механическим редуктором и резьбонарезными функциями;
- Тяжелое, монолитное исполнение;
- Высокопроизводительный и экономичный 2-скоростной асинхронный электродвигатель;
- Простая в использовании панель управления с ударным выключателем аварийного останова;
- Функция нарезки резьбы;
- Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем;
- Ручная подача смены направления пиноли;
- Большой диапазон скоростей от 95 до 3200 об/мин при 12 переключаемых скоростях;
- Вращение шпинделя;
- Поворотная на ± 60° фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении.;
- Шлифованные и шабрные направляющие типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками;
- Регулируемые упоры перемещения стола, легко читаемая измерительная шкала на фронтальной части стола;

- Защита направляющих от попадания стружки;
- Регулируемые клинья.

Режим работы «нарезка резьбы»:

- Двигатель активируется при перемещении рычага пиноли вниз;
- Когда заданная глубина достигнута, направление вращения шпинделя меняется на противоположное;
- Метчик снова выходит из заготовки;
- Когда пиноли полностью отведено к точке переключения, вращение шпинделя прекращается.

Комплектация:

- Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill MB 4
- Конус Морзе МК 3
- Переходник МК 3 - МК 4
- Зажимная планка M 16
- Комплект инструментов
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 29.04.2026 13:58 · KRATONSHOP.RU