

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill МН 35 V

Артикул: 3338170

Магазин оборудования KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	306 кг
Част. вр. шпинделя до	3260 об/мин

Цена без учета доставки: **505 074 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение	380 В
Мощность	2 кВт
Мощность привода	1.5 кВт
Конус шпинделя	BT30
Мах диаметр сверления	28 мм
Мах диаметр торцевой фрезы	80 мм
Мах диаметр концевой фрезы	28 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	32 мм
Размер стола	750x210 мм
Мах расстояние от шпинделя до стола	440 мм

Вылет вертикального шпинделя	215 мм
Поворот шпинделя	60°
Частота вращения шпинделя	50 - 3260 об/мин
Количество скоростей шпинделя	6 (электронная регулировка)
Размер Т-образных пазов на столе	12 мм
Кол-во Т-образных пазов на столе	3
Расстояние между Т-образными пазами на столе	63 мм
Максимальная грузоподъемность	150 кг
Размер Т-образных пазов стола	12 мм
Подключение сжатого воздуха	700-1060 кПа
Ручное перемещение по оси X	450 мм
Ручное перемещение по оси Y	200 мм
Ручное перемещение по оси Z	430 мм
Скорость автоподачи стола по осям X, Y, Z	3 мм/об - градуировка 0,05 мм
Патрон шпинделя	BT30x45°
Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	60°
Ход шпинделя	90 мм
Вес	306 кг
Вес (брутто)	374 кг
Габариты (Д*Ш*В)	850x1030x1340 мм
Габариты упаковки (Д*Ш*В)	1577x864x844 мм

**Фрезерный станок Optimum OPTImill МН 35 V** - универсальные прецизионные сверлильно-фрезерные станки с механической коробкой передач. МН 35V с электронным управлением привода. Панель управления с грязезащитной и водостойкой мембранной клавиатурой.

#### Особенности:

- Панель управления с удобной, грязезащитной и водостойкой мембранной клавиатурой
- Легко читаемый цифровой дисплей
- Легко читаемый пинольный дисплей в фрезерной головке
- Остановка глубины
- Режим нарезки резьбы
- Правое / левое вращение
- Кнопка на панели управления для установки глубины сверления (в мм или дюймах с нулевой точкой)
- Качественные роликотопшипники обеспечивают радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм
- Поворотная на  $\pm 30^\circ$  фрезерная головка с возможностью работы в любом промежуточном положении
- Ручное управление подачей
- Регулируемые клинья
- Защита направляющей по оси Z из нержавеющей стали

- Регулируемый по высоте защитный экран с микровыключателем, от разлетающихся стружек и деталей, для максимальной защиты пользователя
- Массивное и крупногабаритное основание XY, точно обработанное с помощью Т-образных пазов
- Массивная и жесткая колонна из высококачественного серого чугуна, рассчитанная на большие нагрузки
- Шлифованные и шабрены направляющие типа „ласточкин хвост“ по всем осям

МН 35G:

- Двухступенчатый качественный промышленный электродвигатель

МН 35G:

- Приводной механизм — 2 ступени с электронной регулировкой

#### **Комплектация:**

- Фрезерный станок Optimum OPTImill МН 35 V
- Инструмент
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 09.01.2026 19:52 · KRATONSHOP.RU