

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill MT 50 E

Артикул: 3336010



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2 кВт
Вес	740 кг
Част. вр. шпинделя до	1750 об/мин

Цена без учета доставки: **695 178 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность, кВт	2
Напряжение, В	380
Конус шпинделя	SK 40
Макс. диаметр сверления, мм	25
Мощность вертикального шпинделя, кВт	0,85 / 1,5
Макс. диаметр торцевой фрезы, мм	63
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Макс. диаметр рассверливания в стали, мм	30
Размер стола, мм	1000 x 240
Мин. расстояние от шпинделя до стола, мм	60

Макс. расстояние от шпинделя до стола, мм	360
Вылет вертикального шпинделя, мм	250-650
Поворот шпинделя, °	± 45
Частота вращения шпинделя, об/мин	115 - 1750
Количество скоростей шпинделя	4x2
Размер Т-образных пазов на столе, мм	14
Количество Т-образных пазов на столе	4
Расстояние между Т-образными пазами на столе, мм	50
Макс. грузоподъемность, кг	150
Конус вертикального шпинделя	SK 40 DIN 2080
Размер Т-образных пазов стола, мм	14
Подключение сжатого воздуха, кПа	700-1060
Ручное перемещение по оси X, мм	600
Ручное перемещение по оси Y, мм	230
Ручное перемещение по оси Z, мм	400
Патрон шпинделя	SK40
Ход шпинделя, мм	120
Мощность двигателя подачи СОЖ, кВт	0.04
Вес, кг	740
Вес (брутто), кг	800
Габариты (Д*Ш*В)	1150x1360x2080 мм
Габариты упаковки (ДхШхВ), мм	1290x1220x2100

Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill MT 50 E - универсальный сверлильно-фрезерный станок с автоматической подачей стола по осям X и Y.

Особенности:

- Литая станина без вибрации;
- Легко читаемый цифровой дисплей;
- Светодиодная лампа;
- Поворотная влево и вправо на 45° фрезерная головка;
- Автоматическая подача стола по осям X и Y;
- Автоматический и регулируемый ограничитель по оси X;
- Механическая муфта шпинделя для сверления над пиноли;
- Масляная ванна зубчатого приводного механизма шпинделя;
- Правое/левое вращение шпинделя;
- Муфта для переключения с ручной грубой подачи на ручную точную подачу;
- Большой диапазон вылета оси шпинделя по оси Y от 250 до 650 мм;

- Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью с регулируемыми клиньями;
- Регулируемый по высоте защитный экран с микровыключателем, от стружки и деталей, для максимальной защиты оператора;
- Массивное и крупногабаритное основание XY с направляющими типа «ласточкин хвост», точно обработанная поверхность с Т-образными пазами и регулируемыми клиньями по всем осям, поворот на $\pm 45^\circ$;
- Система охлаждения.

Комплектация:

- Зубчатый патрон 3-16 мм / B18;
- Сверлильный патрон оправки ISO40 / B18;
- Т-гайки;
- Выталкиватель;
- Переходник ISO40-МК 3 / МК 3-МК 2;
- Насос охлаждающей жидкости
- Комплект инструментов.



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 29.04.2026 14:14 · KRATONSHOP.RU