

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерно-сверлильный станок Realrez ZAY7020G

Артикул: REZ-ZAY7020G



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	0.55 кВт
Вес	132 кг
Част. вр. шпинделя до	1420 об/мин

Цена без учета доставки: **174 555 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления	20 мм
Максимальный диаметр торцевого фрезерования	63 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Мощность двигателя	0,55 кВт

Подключение	380 В
Размеры рабочего стола	520x160 мм
Перемещение стола влево и вправо	290 мм
Перемещение стола вперед и назад	140 мм
Угол поворота шпиндельной бабки в перпендикулярном / гориз. направлении	±90° / 360°
Ход шпинделя	85 мм
Максимальное расстояние от торца шпинделя до стола	445 мм
Расстояние от оси шпинделя до колонны	203 мм
Конус шпинделя	KM3
Скорость шпинделя	95, 180, 270, 500, 930 и 1420 об/мин
Размеры упаковки (ДхШхВ)	680x750x1000 мм
Вес	132

Сверлильно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси. Главный параметр такого станка — наибольший условный диаметр сверления отверстия (по стали). Кроме того, сверлильно-фрезерный станок характеризуется вылетом и наибольшим ходом шпинделя, скоростными и другими показателями.

Описание машины:

- Зубчатая передача и круглая колонна.

- Фрезерование, сверление, нарезание резьбы расточка и развертывание отверстия.
- Регулируемые выступы и упоры на изготовленном с высокой точностью рабочем столе.
- Высокая жесткость станины, мощная обработка детали и точное ее позиционирование.
- Реверсивное направление вращения шпинделя
- Направляющие в форме «ласточкин хвост»
- Фрезерная головка наклоняется влево или вправо на 90° и поворачивается вокруг колонны на 360°
- Маховик позволяет делать микро подачи с высокой точностью, а также управлять рычагом быстрой подачи.
- Отличное позиционирование, исключительная жесткость станка. Мощная и стабильная обработка заготовки.
- Прецизионные шпиндельные подшипники.
- Кнопка аварийного выключения.

Сформировано 19.05.2026 17:11 · KRATONSHOP.RU