

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерно-сверлильный станок Realrez ZAY7032FG/1

Артикул: REZ-ZAY7032FG/1



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.1 кВт
Вес	323 кг
Част. вр. шпинделя до	2600 об/мин

Цена без учета доставки: **306 319 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления	32 мм
Максимальный диаметр торцевого фрезерования	63 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	28 мм
Мощность двигателя	1,1 кВт

Максимальный диаметр резьбы	M12
Подключение	380 В
Размеры рабочего стола	800x240 мм
Перемещение стола влево и вправо	500 мм
Перемещение стола вперед и назад	175 мм
Угол поворота шпиндельной бабки в перпендикулярном направлении $\pm 90^\circ$	
Ход шпинделя	130 мм
Максимальное расстояние от торца шпинделя до стола	450 мм
Расстояние от оси шпинделя до колонны	260 мм
Конус шпинделя	KM3
Скорость шпинделя	100-2600 об/мин
Диапазон подач	0.06, 0.09, 0.12, 0.15, 0.18 и 0.3
Размеры упаковки (ДхШхВ)	770x880x1160 мм
Вес	323 / 373 кг

Сверлильно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси. Главный параметр такого станка — наибольший условный диаметр сверления отверстия (по стали). Кроме того, сверлильно-фрезерный станок характеризуется вылетом и наибольшим ходом шпинделя, скоростными и другими показателями.

Описание машины:

- Зубчатая передача и круглая колонна.
- Фрезерование, сверление, нарезание резьбы расточка и развертывание отверстия.
- Регулируемые выступы и упоры на изготовленном с высокой точностью рабочем столе.
- Высокая жесткость станины, мощная обработка детали и точное ее позиционирование.
- Реверсивное направление вращения шпинделя.
- Направляющие в форме «ласточкин хвост».
- Фрезерная головка наклоняется влево или вправо на 90°.
- Маховик позволяет делать микро подачи с высокой точностью, а также управлять рычагом быстрой подачи.
- Отличное позиционирование, исключительная жесткость станка. Мощная и стабильная обработка заготовки.
- Прецизионные шпиндельные подшипники.
- Цифровой датчик наклона фрезерной головки.
- Контролируемая глубина сверления.
- Кнопка аварийного выключения.

Сформировано 09.06.2026 00:19 · KRATONSHOP.RU