

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерно-сверлильный станок Realrez ZAY7032FG/1

Артикул: REZ-ZAY7032FG/1



Характеристики

| | |
|-----------------------|-------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Мощность | 1.1 кВт |
| Вес | 323 кг |
| Част. вр. шпинделя до | 2600 об/мин |

Цена без учета доставки: **321 831 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------|
| Максимальный диаметр сверления | 32 мм |
| Максимальный диаметр торцевого фрезерования | 63 мм |
| Максимальный диаметр концевой фрезы | 28 мм |
| Мощность двигателя | 1,1 кВт |

| | |
|---|------------------------------------|
| Максимальный диаметр резьбы | M12 |
| Подключение | 380 В |
| Размеры рабочего стола | 800x240 мм |
| Перемещение стола влево и вправо | 500 мм |
| Перемещение стола вперед и назад | 175 мм |
| Угол поворота шпиндельной бабки в перпендикулярном направлении $\pm 90^\circ$ | |
| Ход шпинделя | 130 мм |
| Максимальное расстояние от торца шпинделя до стола | 450 мм |
| Расстояние от оси шпинделя до колонны | 260 мм |
| Конус шпинделя | KM3 |
| Скорость шпинделя | 100-2600 об/мин |
| Диапазон подач | 0.06, 0.09, 0.12, 0.15, 0.18 и 0.3 |
| Размеры упаковки (ДхШхВ) | 770x880x1160 мм |
| Вес | 323 / 373 кг |

Сверлильно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси. Главный параметр такого станка — наибольший условный диаметр сверления отверстия (по стали). Кроме того, сверлильно-фрезерный станок характеризуется вылетом и наибольшим ходом шпинделя, скоростными и другими показателями.

Описание машины:

- Зубчатая передача и круглая колонна.
- Фрезерование, сверление, нарезание резьбы расточка и развертывание отверстия.
- Регулируемые выступы и упоры на изготовленном с высокой точностью рабочем столе.
- Высокая жесткость станины, мощная обработка детали и точное ее позиционирование.
- Реверсивное направление вращения шпинделя.
- Направляющие в форме «ласточкин хвост».
- Фрезерная головка наклоняется влево или вправо на 90°.
- Маховик позволяет делать микро подачи с высокой точностью, а также управлять рычагом быстрой подачи.
- Отличное позиционирование, исключительная жесткость станка. Мощная и стабильная обработка заготовки.
- Прецизионные шпиндельные подшипники.
- Цифровой датчик наклона фрезерной головки.
- Контролируемая глубина сверления.
- Кнопка аварийного выключения.

Сформировано 19.05.2026 18:54 · KRATONSHOP.RU