

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Фрезерно-сверлильный станок Realrez ZAY7045FG/1

Артикул: REZ-ZAY7045FG/1



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	325 кг
Част. вр. шпинделя до	1250 об/мин

Цена без учета доставки: **308 194 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления	45 мм
Максимальный диаметр торцевого фрезерования	80 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	32 мм
Мощность двигателя	1,5 кВт

Подключение	380 В
Максимальный диаметр резьбы	M12
Размеры рабочего стола	800x240 мм
Перемещение стола вперед и назад	175 мм
Угол поворота шпиндельной бабки в перпендикулярном направлении $\pm 90^\circ$	
Диапазон подач	0.06, 0.09, 0.12, 0.15, 0.18 и 0.3
Ход шпинделя	130 мм
Максимальное расстояние от торца шпинделя до стола	450 мм
Расстояние от оси шпинделя до колонны	286 мм
Конус шпинделя	KM4
Скорость шпинделя	80, 145, 260, 375, 710 и 1250 об/мин
Перемещение стола влево и вправо	500 мм
Размеры упаковки (ДхШхВ)	820x1160x1060 мм
Вес	325 / 375 кг

Сверлильно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси. Главный параметр такого станка — наибольший условный диаметр сверления отверстия (по стали). Кроме того, сверлильно-фрезерный станок характеризуется вылетом и наибольшим ходом шпинделя, скоростными и другими показателями.

#### **Описание машины:**

- УЦИ (устройство цифровой индикации)
- Зубчатая передача и круглая колонна.
- Фрезерование, сверление, нарезание резьбы, расточка и развертывание отверстия.
- Регулируемые выступы и упоры на изготовленном с высокой точностью рабочем столе.
- Высокая жесткость станины, мощная обработка детали и точное ее позиционирование.
- Реверсивное направление вращения шпинделя.
- Направляющие в форме «ласточкин хвост».
- Фрезерная головка наклоняется влево или вправо на 90°.
- Маховик позволяет делать микро подачи с высокой точностью, а также управлять рычагом быстрой подачи.
- Отличное позиционирование, исключительная жесткость станка. Мощная и стабильная обработка заготовки.
- Прецизионные шпиндельные подшипники.
- Цифровой датчик наклона фрезерной головки.
- Контролируемая глубина сверления.
- Кнопка аварийного выключения.

Сформировано 08.05.2026 07:22 · KRATONSHOP.RU