

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

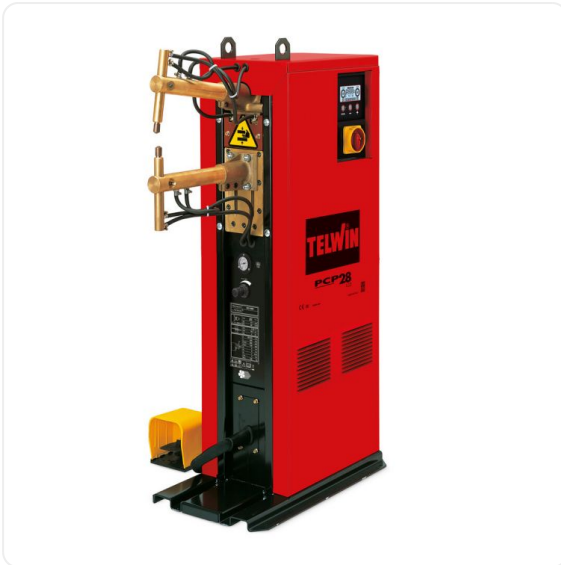
р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Машина контактной сварки Telwin PCP 28 LCD 400V

Артикул: 824053



Характеристики

Напряжение	380 В
Мощность	60 кВт
Вылет электродов	350 мм
Толщина сварки листов	5,0x5,0 мм

Цена без учета доставки: **1 037 500 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Масса, кг	145
Напряжение холостого хода, В	4,2
Потребляемая мощность, кВт	60
Напряжение питания, В	2x380 (50-60 Гц)
Габаритные размеры ДхШхВ	790x320x1280
Сварочный ток, А	16400
Макс. толщина контактной сварки с 2 сторон, мм	5+5

Машина контактной сварки **PCP 28 400V** колонного типа, с пневматическим приводом, подвижным рычагом и цифровым микроконтроллерным управлением. Предназначена для сварки разнообразных конструкционных материалов (углеродистой и низколегированной стали, алюминия, меди и их сплавов). Многофункциональная цифровая ЖК-панель позволяет работать в следующих режимах:

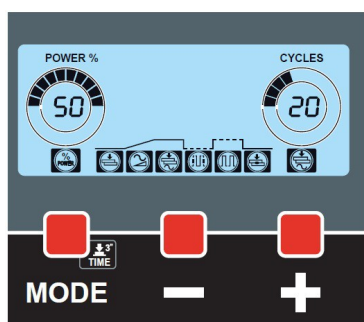
- EASY (регулировка тока и длительности точечной сварки);
- EXPERT (регулировка различных параметров точечной сварки) с возможностью сохранить до 20 индивидуальных программ.
- Работа в непрерывном и импульсном режиме обеспечивает превосходную сварку различных типов стали.
- Для работы требуется водяное охлаждение электродов и консолей (кронштейнов).



Толщина деталей, мм	Производительность, кол во точек в час	Время между сваркой, с
0,5 - 1	1200	3
0,5 - 1,5	700	5,5
2 - 2	400	9
3 - 3	200	13
4 - 4	150	24
5 - 5	100	36

Преимущества:

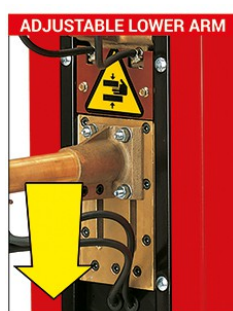
1. Панель управления с ЖК-дисплеем позволяет:



- Производить настройку и регулировку сварочных режимов
- Создавать, сохранять и вызывать из памяти индивидуальные программы сварки
- Контролировать установленные параметры
- Отслеживать сигналы тревоги (ошибки)

2. Пневматический привод. Сжатие электродов происходит с помощью сжатого воздуха.

3. Положение нижней консоли (кронштейна) регулируется.



Расстояние между консолями можно установить от 160 мм до 245 мм.

4. РЕЖИМ EASY

Позволяет быстро настроить два основных параметра сварки:

- Мощность точечной сварки
- Длительность точечной сварки

Данный режим не позволяет сохранить индивидуальные программы

5. РЕЖИМ EXPERT

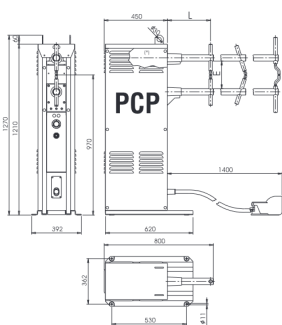
Позволяет настраивать все параметры точечной сварки и сохранять индивидуальные программы в памяти машины

6. Безопасность

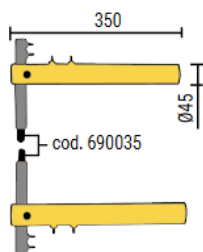
- Ограничение перегрузки по току при включении
- Тепловая защита с сигнальным устройством (перегрузка или отсутствие охлаждения)
- Сигнализация и блокировка в случае слишком высокого или низкого напряжения

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

- Полезная длина консоли (кронштейна) L - 330 мм.
- Расстояние между консолями (кронштейнами) E - 160 - 245 мм.

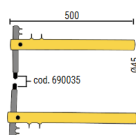


Стандартная комплектация

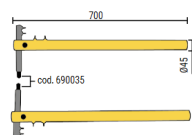


XP1 cod. 803100

Заказывается отдельно



XP2 cod. 803101



XP3 cod. 803102

Комплект по поставки:

- Аппарат
- Комплект электродов
- Комплект консоли на 350 мм

- Инструкция
- Упаковка

Заказывается отдельно: Блок водяного охлаждения GRA 90, Набор консолей с электродами XP2 L 500 мм (803101), Набор консолей с электродами XP3 L 700 мм (803102), Электрод (690035) для контактной сварки L=45мм

Сформировано 24.06.2026 11:23 · KRATONSHOP.RU