

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Токарно-фрезерный станок Metal Master 280X700 MV с вариатором

Артикул: 17039



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.1 кВт
Расстояние между центрами	700 мм
Диаметр обр. над станиной	280 мм

Цена без учета доставки: **293 651 ₽** (с НДС)

## ОПИСАНИЕ

### Электропитание:

Двигатель 1.1 кВт 220 В ~50 Гц Коллекторный

### Станочные данные:

Высота центров, мм 140

Диаметр обработки над станиной, мм 280

Расстояние между центрами, мм 700

Ширина станины, мм 180

Частота вращения шпинделья, об/мин 50-2500

Количество ступеней, регулировка скорости вращения шпинделья 2, бесступ. регулирование

Внутренний конус шпинделья МК 4

Ход верхней каретки суппорта, мм	80
Ход поперечной каретки суппорта, мм	165
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	85
Продольная подача, мм/об	0,07 - 0,4
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,2 - 4
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	8 - 56
Высота державки резца, мм	12

### **Фрезерование**

Диаметр сверления	20 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	150 мм
Вылет	175 мм
Диапазон поворота головки	± 90°
Диапазон частот вращения фрезер. головки	100 - 3000 об/мин
Мощность двигателя вертик. шпинделя	850 Вт 220 В ~50 Гц
Зажим шпинделя	МК 2 / МТ 2
Габаритные размеры (ДxШxВ), мм	1320 x 750 x 1010
Масса нетто/брутто, кг	250/290

**METALMASTER MML 2870 MV (MML 280x700 MV)** - качественный, многофункциональный станок, изготавливаемый с активным использованием современных технологий, а также качественного материала. Оборудование подходит для проведения фрезерных или токарных работ, а также сверления изделий из пластмассы или металла. Возможна эксплуатация в личных целях или на производствах с малой мощностью. Станок оснащен качественной безвibrationной станиной из чугуна, а также высокопроизводительным двигателем с потребляемой мощностью 1100 Вт (для работы требуется напряжение 220 В).

- Ходовой винт с надёжными металлокерамическими подшипниками обеспечивает продольную подачу. Удобная и быстрая нарезка метрической и дюймовой резьбы;
- Надёжная прочная станина сделана из виброустойчивого серого чугуна. Благодаря закалённому шпинделю каждая заготовка будет обработана профессионально;
- Основание массивной задней бабки равно 155 мм. Быстрый зажим;
- Защитный экран, а также кнопка для аварийной остановки оборудования предохраняют оператора от возникновения непредвиденных обстоятельств (попадание стружки в глаза, и других опасных ситуаций);
- Коробка подачи, для регулировки шага при нарезке резьбы, расположена в масляной ванне – это является гарантией, что данный элемент станка будет служить долго;
- Вы можете оснастить агрегат MML 2870 фрезерной установкой. В конструкции оборудования имеются специальные пазы для надёжной фиксации фрезерной головы;

- Возможность качественной обработки коротких (поворот верхней каретки) и длинных конусов (поперечное смещение бабки).

Когда Вам потребуется оборудование обладающее такими преимуществами как: экономичность (расход электрической энергии минимален), низкая шумность (установка в домашней мастерской не вызовет проблем), мобильность (скромный вес станка - лёгкое перемещение), то купить станок Metal Master MML 2870MV будет верным решением.

#### **Особенности:**

- Комбинированный станок используется для фрезерной, токарной и сверлильной обработки заготовок
- Жесткая станина из серого чугуна со шлифованными направляющими
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Правое и левое вращение шпинделя
- Большая грузоподъёмность подшипников
- Закрытый привод подачи с быстрым переключением не требует технического обслуживания
- Продольная и поперечная подачи с рычажным управление на суппорте, при котором передняя бабка изменяет направление подачи
- Управление рычагом поперечной и продольной подачей находится на опоре, а направление подачи переключается на передней бабке
- Двухступенчатая ременная передача с равномерным ходом и невысоким уровнем шума, позволяет обеспечить большой диапазон частот вращения и оптимальный крутящий момент
- Возможность нарезания метрической и дюймовой резьбы
- Большой диапазон резьбы при сменных шестернях
- Поперечное смещение бабки предназначено для точения длинных конусов
- Поворот верхней каретки опоры используется для точения коротких конусов
- Жесткая конструкция сверлильно-фрезерной части с вертикальной колонной и направляющими «ласточкин хвост» с регулировкой
- Фрезерная головка поворачивается в двух направлениях
- Патрон с кожухом и конечным выключателем
- Аварийная остановка с кнопкой
- Защитный экран в зоне работы.

#### **Стандартная комплектация:**

- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)