

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Токарно-фрезерный станок Metal Master MML 250X500 MV

Артикул: 15542



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.1 кВт
Расстояние между центрами	500 мм
Диаметр обр. над станиной	250 мм

Цена без учета доставки: **225 536 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

##### Токарка

Расстояние между центрами	500 мм
Наибольший диаметр обработки над станиной	250 мм
Наибольший диаметр обработки над суппортом	150 мм
Диапазон скоростей вращения (бесступенчато)	150-2000 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	21 мм
Мощность двигателя гл. шпинделя	1100 Вт 220 В ~50 Гц
Коническое отверстие шпинделя	MT4
Ширина станины	134 мм
Диапазон нарезаемых метрических резьб	0,4-3,5 мм

Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	8 - 44 TPI
Диаметр пиноли задней бабки	30 мм
Конус задней бабки	MT2
Ход пиноли задней бабки	60 мм
Диаметр патрона	125 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 3 мм / ± 0,12"
Диаметр сверления	16 мм
Высота державки резца	12 мм
Ход шпинделя фрезерной головки	50 мм
Диапазон поворота головки	± 90°
Диапазон скорости вращения фрезер. Головки (нижняя передача)	100 - 2000 об/мин
Диапазон скорости вращения фрезер. Головки (верхняя передача)	250 - 3000 об/мин
мощность двигателя вертикального шпинделя	850 Вт 220 В ~50 Гц
Габаритные размеры (ДхВхШ)	1200x620x1050
Полный вес	228 кг
<b>Фрезерование</b>	
Диаметр фрезерования	20 мм
Диаметр сверления	16 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	150 мм
Вылет	175 мм
Диапазон поворота головки	± 90°
Диапазон частот вращения фрезер. головки	100 - 3000 об/мин
Мощность двигателя вертик. шпинделя	850 Вт 220 В ~50 Гц
Зажим шпинделя	МК 2 / МТ 2
Габаритные размеры, мм	1110 x 1050 x 440
Полная масса станка, кг	228 кг

**Токарно-фрезерный Metal Master MML 250X500 MV** - является отличным вариантом для домашней мастерской, автосервиса, а также школьных мастерских. Этот небольшой, но в тоже время функциональный помощник способен превосходно справиться с выполнением таких операций как: нарезка резьбы, фрезерование, сверление, обточка поверхностей.

#### **Особенности:**

- Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель. Комбинированный станок для токарной, фрезерной и сверлильной обработки;
- Жесткая станина из серого чугуна с закаленными и отшлифованными направляющими (HRC 42 - 52);
- Закаленный высокоточный шпиндель;

- Радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм;
- Правое/левое вращение шпинделя;
- Подшипники высокой грузоподъемности;
- Легко переключаемый, закрытый привод подачи практически не требует техобслуживания;
- Рычажное управление продольной и поперечной подачей расположено на суппорте, изменение направления подачи переключается на передней бабке;
- Нарезание метрических и дюймовых резьб;
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб;
- Возможность поперечного смещения задней бабки для точения длинных конусов;
- Поворот верхней каретки суппорта для точения коротких конусов;
- Сверлильно-фрезерная установка - жесткой конструкции с вертикальной колонной и регулируемыми направляющими типа ласточкин хвост;
- Поворотная, в двух направлениях, фрезерная головка;
- Кожух патрона с конечным выключателем;
- Кнопка аварийной остановки;
- Защитный экран зоны резания;
- Приводной ремень фирмы Gates (Германия).

Компактные размеры станка позволяют реализовать свои конструкторские задумки. Оборудование потребляет минимум электрической энергии, обладает низкой шумностью и длительным сроком службы. Качество станка подтверждено соответствующими сертификатами.



Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель.



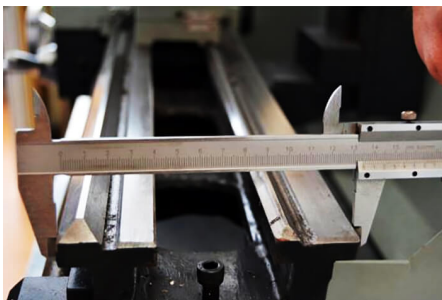
Вылет пиноли задней бабки до 60 мм.



Массивная задняя бабка с основанием 120 мм, с технологией быстрого зажима.



В базовой версии уже поставляется высокоточный трехкулачковый патрон 125 мм ( в комплекте идут обратные кулачки).



Закаленная станина шириной 134 мм.



Направляющие верхних продольных и поперечных салазков станка прошли процедуру шабрения, что значительно повышает точность обработки на станке.

## **ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВА METAL MASTER BF 20 VARIO**



Фрезерная головка BF 20 Vario оснащена двигателем мощностью 850 Вт.



Панель управления фрезерной головкой оснащена цифровым индикатором оборотов шпинделя.



Максимальный ход пиноли - 50 мм.



Система индикации положения инструмента позволяет выбирать ход пиноли с точностью до сотых долей миллиметра.



Фрезерная головка оснащена рукояткой тонкой подачи инструмента.



Рабочая зона оснащена направленной подсветкой. Хорошо видна шкала угла наклона фрезерной головки ( $\pm 45$  градусов).



Вертикальный ход фрезерной головки составляет 370 мм. Перемещение осуществляется с помощью рукоятки, в нужном положении головка фиксируется винтовыми стопорами.



Все необходимое для обслуживания вынесено на корпус: ввод питания с предохранителем и масленки вертикальных направляющих.



Диапазон вращения фрезерной головки составляет от 100 до 3000 об/мин и доступен в двух режимах коробки скоростей (низком и высоком).

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- 3-х кулачковый патрон 125мм;
- Обратные кулачки 3 шт;
- 4-х позиционный резцедержатель;
- Центр упорный;
- Защитное ограждение патрона;
- Поддон для стружки;
- Комплект сменных шестерен гитары;
- Инструментальный ящик с инструментом.

Сформировано 19.05.2026 18:00 · KRATONSHOP.RU