

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарно-фрезерный станок Metal Master MML 250X500 MV

Артикул: 15542



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.1 кВт
Расстояние между центрами	500 мм
Диаметр обр. над станиной	250 мм

Цена без учета доставки: **225 536 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Токарка

Расстояние между центрами	500 мм
Наибольший диаметр обработки над станиной	250 мм
Наибольший диаметр обработки над суппортом	150 мм
Диапазон скоростей вращения (бесступенчато)	150-2000 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	21 мм
Мощность двигателя гл. шпинделя	1100 Вт 220 В ~50 Гц
Коническое отверстие шпинделя	MT4
Ширина станины	134 мм
Диапазон нарезаемых метрических резьб	0,4-3,5 мм

Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	8 - 44 TPI
Диаметр пиноли задней бабки	30 мм
Конус задней бабки	MT2
Ход пиноли задней бабки	60 мм
Диаметр патрона	125 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 3 мм / ± 0,12"
Диаметр сверления	16 мм
Высота державки резца	12 мм
Ход шпинделя фрезерной головки	50 мм
Диапазон поворота головки	± 90°
Диапазон скорости вращения фрезер. Головки (нижняя передача)	100 - 2000 об/мин
Диапазон скорости вращения фрезер. Головки (верхняя передача)	250 - 3000 об/мин
мощность двигателя вертикального шпинделя	850 Вт 220 В ~50 Гц
Габаритные размеры (ДхВхШ)	1200x620x1050
Полный вес	228 кг
Фрезерование	
Диаметр фрезерования	20 мм
Диаметр сверления	16 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	150 мм
Вылет	175 мм
Диапазон поворота головки	± 90°
Диапазон частот вращения фрезер. головки	100 - 3000 об/мин
Мощность двигателя вертик. шпинделя	850 Вт 220 В ~50 Гц
Зажим шпинделя	МК 2 / МТ 2
Габаритные размеры, мм	1110 x 1050 x 440
Полная масса станка, кг	228 кг

Токарно-фрезерный Metal Master MML 250X500 MV - является отличным вариантом для домашней мастерской, автосервиса, а также школьных мастерских. Этот небольшой, но в тоже время функциональный помощник способен превосходно справиться с выполнением таких операций как: нарезка резьбы, фрезерование, сверление, обточка поверхностей.

Особенности:

- Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель. Комбинированный станок для токарной, фрезерной и сверлильной обработки;
- Жесткая станина из серого чугуна с закаленными и отшлифованными направляющими (HRC 42 - 52);
- Закаленный высокоточный шпиндель;

- Радиальное биение шпинделя менее 0,009 мм;
- Правое/левое вращение шпинделя;
- Подшипники высокой грузоподъемности;
- Легко переключаемый, закрытый привод подачи практически не требует техобслуживания;
- Рычажное управление продольной и поперечной подачей расположено на суппорте, изменение направления подачи переключается на передней бабке;
- Нарезание метрических и дюймовых резьб;
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб;
- Возможность поперечного смещения задней бабки для точения длинных конусов;
- Поворот верхней каретки суппорта для точения коротких конусов;
- Сверлильно-фрезерная установка - жесткой конструкции с вертикальной колонной и регулируемыми направляющими типа ласточкин хвост;
- Поворотная, в двух направлениях, фрезерная головка;
- Кожух патрона с конечным выключателем;
- Кнопка аварийной остановки;
- Защитный экран зоны резания;
- Приводной ремень фирмы Gates (Германия).

Компактные размеры станка позволяют реализовать свои конструкторские задумки. Оборудование потребляет минимум электрической энергии, обладает низкой шумностью и длительным сроком службы. Качество станка подтверждено соответствующими сертификатами.



Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель.



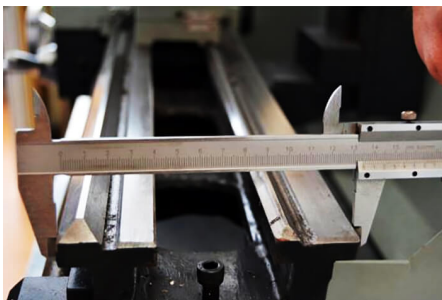
Вылет пиноли задней бабки до 60 мм.



Массивная задняя бабка с основанием 120 мм, с технологией быстрого зажима.



В базовой версии уже поставляется высокоточный трехкулачковый патрон 125 мм (в комплекте идут обратные кулачки).



Закаленная станина шириной 134 мм.



Направляющие верхних продольных и поперечных салазок станка прошли процедуру шабрения, что значительно повышает точность обработки на станке.

ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВА METAL MASTER BF 20 VARIO



Фрезерная головка BF 20 Vario оснащена двигателем мощностью 850 Вт.



Панель управления фрезерной головкой оснащена цифровым индикатором оборотов шпинделя.



Максимальный ход пиноли - 50 мм.



Система индикации положения инструмента позволяет выбирать ход пиноли с точностью до сотых долей миллиметра.



Фрезерная головка оснащена рукояткой тонкой подачи инструмента.



Рабочая зона оснащена направленной подсветкой. Хорошо видна шкала угла наклона фрезерной головки (± 45 градусов).



Вертикальный ход фрезерной головки составляет 370 мм. Перемещение осуществляется с помощью рукоятки, в нужном положении головка фиксируется винтовыми стопорами.



Все необходимое для обслуживания вынесено на корпус: ввод питания с предохранителем и масленки вертикальных направляющих.



Диапазон вращения фрезерной головки составляет от 100 до 3000 об/мин и доступен в двух режимах коробки скоростей (низком и высоком).

В стандартную комплектацию станка входят:

- 3-х кулачковый патрон 125мм;
- Обратные кулачки 3 шт;
- 4-х позиционный резцедержатель;
- Центр упорный;
- Защитное ограждение патрона;
- Поддон для стружки;
- Комплект сменных шестерен гитары;
- Инструментальный ящик с инструментом.

Сформировано 09.04.2026 09:19 · KRATONSHOP.RU