

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарно-фрезерный станок Metal Master MML 2550M (MML 250x550M)

Артикул: 17036

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 0.75 кВт

Расстояние между
центрами 550 мм

Диаметр обр. над
станиной 250 мм

Цена без учета доставки: **234 221 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|---------------------|
| Макс. Диаметр обработки над станиной, мм | 250 |
| Расстояние между центрами, мм | 550 |
| Высота центров, мм | 125 |
| Ширина станины, мм | 135 |
| Диаметр обработки над суппортом, мм | 150 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 125-2000 |
| Регулировка скорости вращения шпинделя | Механическая |
| Внутренний конус шпинделя | МК 3 |
| Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм | 21 |
| Ход верхней каретки суппорта, мм | 70 |

| | |
|---|---|
| Ход поперечной каретки суппорта, мм | 110 |
| Внутренний конус пиноли задней бабки | МК 2 |
| Перемещение пиноли задней бабки, мм | 70 |
| Поперечная регулировка задней бабки, мм | ± 3 |
| Продольная подача, мм/об | 0,1 - 0,2 |
| Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм | 0,4 - 3,5 |
| Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм | 8 - 44 |
| Высота державки резца, мм | 12 |
| Габаритные размеры, мм | 1110 x 460 x 440 |
| Мощность двигателя | 0,75 кВт 220 В ~50 Гц Асинхронный, повышенной надежности! |

Фрезерование:

| | |
|--|---------------------|
| Диаметр фрезерования | 20 мм |
| Диаметр сверления | 16 мм |
| Расстояние торец шпинделя/стол | 150 мм |
| Вылет | 175 мм |
| Диапазон поворота головки | ± 90° |
| Диапазон частот вращения фрезер. головки | 100 - 3000 об/мин |
| Мощность двигателя вертик. шпинделя | 850 Вт 220 В ~50 Гц |
| Зажим шпинделя | МК 2 / МТ 2 |
| Габаритные размеры, мм | 1110 x 1050 x 440 |
| Масса станка (брутто/нетто), кг | 210/180 |

Представляем Вашему вниманию надёжного и небольшого помощника – настольный токарно-фрезерный станок **MetalMaster MML 250x550M(2550M)**. Это оборудование для обработки металла потребляет минимальное количество электрической энергии, отличается низкой шумностью, а также лёгкостью в транспортировке (станок обладает небольшим весом).

И так, когда габаритное оборудование для токарно-фрезерной обработки для Вас не подходит, то оптимальным решением будет приобретение данной техники. В гараже, домашней мастерской или в учебном классе Вы сможете выполнять такие производственные операции, как: фрезеровка пазов, зенкерование, сверление отверстий, нарезка резьбы.

Среди множества преимуществ модели MetalMaster MML 250x550M(2550M) отдельно хотелось бы выделить:

- **Все шестерни выполнены из металла**
- Наличие цифрового индикатора оборотов шпинделя. Требуемые операции выполняются с высочайшей точностью;

- Специальная система индикации положения инструмента. Возможность выбрать ход пиноли с заданной точностью до сотых долей миллиметра;
- Направленная подсветка рабочей зоны;
- Надёжная высокопрочная станина станка выполнена из виброустойчивого материала. Гарантия длительной и бесперебойной работы;
- Наличие защитного экрана и кнопки аварийной остановки – всё это позволяет обеспечить максимальную защиту оператора;
- Перемещение фрезерной головки выполняется посредством рукоятки. Фиксация головки в требуемом положении производится винтовыми стопорами.
- Мини токарно-фрезерный станок MetalMaster MML 250x550M(2550M) отличается превосходным качеством, что подтверждено соответствующими сертификатами европейского образца.

Когда в Вашем распоряжении находится рассматриваемое оборудование, то можете быть уверены, что токарные и фрезерные операции будут выполнены на должном уровне, и полученные в итоге изделия не будут иметь каких-либо дефектов.

Удобство в эксплуатации

- Рычажное управление продольной и поперечной подачи расположено на суппорте, изменение направления подачи переключается на передней бабке.
- Цифровая индикация оборотов шпинделя позволяет осуществлять непосредственный контроль за процессом обработки. Закрытый привод подач требующей минимума технического обслуживания.
- Функциональность
- Бесступенчатое регулирование частоты вращения шпинделя в двух диапазонах частот, обеспечивает возможность выбора наиболее подходящего режима обработки (модель MML Vario).
- Возможность поперечного смещения задней бабки для точения длинных конусов.
- Поворот верхней каретки суппорта для точения коротких конусов. Нарезание метрических и дюймовых резьб.
- Правое/левое вращение шпинделя, необходимо для нарезания резьбы.
- Полный шпиндель станка позволяет использовать в качестве заготовки прутковый материал.
- Сменные шестерни гитары привода подач обеспечивают широкий диапазон нарезаемых резьб.
- Сверлильно-фрезерный узел имеет жесткую конструкцию.
- Рабочий стол фрезерной части перемещается по регулируемым направляющим типа ласточкин хвост.
- Фрезерная головка – поворотная и позволяет обрабатывать поверхности расположенные под любым углом вплоть до 90°.
- Привод фрезерной головки позволяет бесступенчато регулировать частоту вращения шпинделя в диапазоне от 100 до 3000 об/мин.

Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый патрон 125 мм +обратные кулачки
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.

- Комплект сменных шестерен гитары.
- Поддон для стружки
- Инструментальный ящик с инструментом.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 19.05.2026 18:55 · KRATONSHOP.RU