

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Токарно-фрезерный станок Metal Master MML 2550M (MML 250x550M)

Артикул: 17036



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	550 мм
Диаметр обр. над станиной	250 мм

Цена без учета доставки: **227 345 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. Диаметр обработки над станиной, мм	250
Расстояние между центрами, мм	550
Высота центров, мм	125
Ширина станины, мм	135
Диаметр обработки над суппортом, мм	150
Частота вращения шпинделя, об/мин	125-2000
Регулировка скорости вращения шпинделя	<b>Механическая</b>
Внутренний конус шпинделя	МК 3
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	21
Ход верхней каретки суппорта, мм	70

Ход поперечной каретки суппорта, мм	110
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	70
Поперечная регулировка задней бабки, мм	± 3
Продольная подача, мм/об	0,1 - 0,2
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,4 - 3,5
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	8 - 44
Высота державки резца, мм	12
Габаритные размеры, мм	1110 x 460 x 440
Мощность двигателя	0,75 кВт 220 В ~50 Гц <b>Асинхронный, повышенной надежности!</b>

#### **Фрезерование:**

Диаметр фрезерования	20 мм
Диаметр сверления	16 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	150 мм
Вылет	175 мм
Диапазон поворота головки	± 90°
Диапазон частот вращения фрезер. головки	100 - 3000 об/мин
Мощность двигателя вертик. шпинделя	850 Вт 220 В ~50 Гц
Зажим шпинделя	МК 2 / МТ 2
Габаритные размеры, мм	1110 x 1050 x 440
Масса станка (брутто/нетто), кг	210/180

Представляем Вашему вниманию надёжного и небольшого помощника – настольный токарно-фрезерный станок **MetalMaster MML 250x550M(2550M)**. Это оборудование для обработки металла потребляет минимальное количество электрической энергии, отличается низкой шумностью, а также лёгкостью в транспортировке (станок обладает небольшим весом).

И так, когда габаритное оборудование для токарно-фрезерной обработки для Вас не подходит, то оптимальным решением будет приобретение данной техники. В гараже, домашней мастерской или в учебном классе Вы сможете выполнять такие производственные операции, как: фрезеровка пазов, зенкерование, сверление отверстий, нарезка резьбы.

**Среди множества преимуществ модели MetalMaster MML 250x550M(2550M) отдельно хотелось бы выделить:**

- **Все шестерни выполнены из металла**
- Наличие цифрового индикатора оборотов шпинделя. Требуемые операции выполняются с высочайшей точностью;

- Специальная система индикации положения инструмента. Возможность выбрать ход пиноли с заданной точностью до сотых долей миллиметра;
- Направленная подсветка рабочей зоны;
- Надёжная высокопрочная станина станка выполнена из виброустойчивого материала. Гарантия длительной и бесперебойной работы;
- Наличие защитного экрана и кнопки аварийной остановки – всё это позволяет обеспечить максимальную защиту оператора;
- Перемещение фрезерной головки выполняется посредством рукоятки. Фиксация головки в требуемом положении производится винтовыми стопорами.
- Мини токарно-фрезерный станок MetalMaster MML 250x550M(2550M) отличается превосходным качеством, что подтверждено соответствующими сертификатами европейского образца.

Когда в Вашем распоряжении находится рассматриваемое оборудование, то можете быть уверены, что токарные и фрезерные операции будут выполнены на должном уровне, и полученные в итоге изделия не будут иметь каких-либо дефектов.

### **Удобство в эксплуатации**

- Рычажное управление продольной и поперечной подачи расположено на суппорте, изменение направления подачи переключается на передней бабке.
- Цифровая индикация оборотов шпинделя позволяет осуществлять непосредственный контроль за процессом обработки. Закрытый привод подач требующей минимума технического обслуживания.
- Функциональность
- Бесступенчатое регулирование частоты вращения шпинделя в двух диапазонах частот, обеспечивает возможность выбора наиболее подходящего режима обработки (модель MML Vario).
- Возможность поперечного смещения задней бабки для точения длинных конусов.
- Поворот верхней каретки суппорта для точения коротких конусов. Нарезание метрических и дюймовых резьб.
- Правое/левое вращение шпинделя, необходимо для нарезания резьбы.
- Полный шпиндель станка позволяет использовать в качестве заготовки прутковый материал.
- Сменные шестерни гитары привода подач обеспечивают широкий диапазон нарезаемых резьб.
- Сверлильно-фрезерный узел имеет жесткую конструкцию.
- Рабочий стол фрезерной части перемещается по регулируемым направляющим типа ласточкин хвост.
- Фрезерная головка – поворотная и позволяет обрабатывать поверхности расположенные под любым углом вплоть до 90°.
- Привод фрезерной головки позволяет бесступенчато регулировать частоту вращения шпинделя в диапазоне от 100 до 3000 об/мин.

### **Стандартная комплектация:**

- 3-х кулачковый патрон 125 мм +обратные кулачки
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.

- Комплект сменных шестерен гитары.
- Поддон для стружки
- Инструментальный ящик с инструментом.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 03.04.2026 15:16 · KRATONSHOP.RU