

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарно-фрезерный станок Metal Master MML 2870M (MML 280X700M)

Артикул: 17037



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.85 кВт
Расстояние между центрами	700 мм
Диаметр обр. над станиной	280 мм

Цена без учета доставки: **286 697 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Электропитание:

Двигатель 0,85 кВт 220 В ~50 Гц **Коллекторный**

Станочные данные:

Высота центров, мм 140

Макс. диаметр установки заготовки над суппортом 170

Диаметр обработки над станиной, мм 280

Расстояние между центров, мм 700

Ширина станины, мм 180

Частота вращения шпинделя, об/мин 125-2000

Количество ступеней, регулировка скорости вращения шпинделя **6, механическая(редуктор)**

Внутренний конус шпинделя	МК 4
Ход верхней каретки суппорта, мм	80
Ход поперечной каретки суппорта, мм	165
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	85
Продольная подача, мм/об	0,07 - 0,4
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,2 - 4
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	8 - 56
Высота державки резца, мм	12
Фрезерование	
Диаметр сверления	20 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	150 мм
Вылет	175 мм
Диапазон поворота головки	± 90°
Диапазон частот вращения фрезер. головки	100 - 3000 об/мин
Мощность двигателя вертик. шпинделя	850 Вт 220 В ~50 Гц
Зажим шпинделя	МК 2 / МТ 2
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1220x710x900
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	1320x750x1010
Масса нетто/брутто, кг	250/290

Токарно-фрезерный станок MetalMaster MML 2870 M - это профессиональное металлообрабатывающее оборудование для современного промышленного предприятия. Агрегат позволяет выполнять комплексную обработку заготовок и оперативно переходить от выполнения токарных операций к сверлению, нарезанию метрической и дюймовой резьбы или фрезерованию.

Особенности:

- Комбинированный станок используется для фрезерной, токарной и сверлильной обработки заготовок
- Жесткая станина из серого чугуна со шлифованными направляющими
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Биение шпинделя радиального типа менее 0,009мм
- Правое и левое вращение шпинделя
- Большая грузоподъемность подшипников
- Закрытый привод подачи с быстрым переключением не требует технического обслуживания
- Продольная и поперечная подачи с рычажным управлением на суппорте, при котором передняя бабка изменяет направление подачи
- Управление рычагом поперечной и продольной подачей находится на опоре, а направление подачи переключается на передней бабке

- Двухступенчатая ременная передача с равномерным ходом и невысоким уровнем шума, позволяет обеспечить большой диапазон частот вращения и оптимальный крутящий момент
- Возможность нарезания метрической и дюймовой резьбы
- Большой диапазон резьбы при сменных шестернях
- Поперечное смещение бабки предназначено для точения длинных конусов
- Поворот верхней каретки опоры используется для точения коротких конусов
- Жесткая конструкция сверлильно-фрезерной части с вертикальной колонной и направляющими «ласточкин хвост» с регулировкой
- Фрезерная головка поворачивается в двух направлениях
- Патрон с кожухом и конечным выключателем
- Аварийная остановка с кнопкой
- Защитный экран в зоне работы.
- В стандартную комплектацию входит трехкулачковый патрон на 100мм, резцедержатель на 4 позиции, центр упора, защита патрона с ограждением, поддон для стружки, сменные шестерни, ящик с инструментами.

Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый патрон 125мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары
- Инструментальный ящик с инструментом.

Когда требуется функциональное оборудование для обработки металлических изделий, то советуем присмотреться к токарно-фрезерному станку **MML 2870M**. Эта техника способна на отлично справиться с широким спектром производственных операций: начиная от сверления отверстий и заканчивая фрезерованием пазов.

Высокая точность обработки, минимальное потребление электрической энергии, превосходная функциональность – всё это модель **MML 280x700M**. Данная техника пользуется заслуженной популярностью и широко применяется в условиях мелко и среднесерийного производства - везде, где требуется качественная обработка металлических изделий.

Основные преимущества рассматриваемого оборудования:

- Станина, выполненная из серого чугуна, отличается высокой жёсткостью и устойчивостью к вибрационным нагрузкам. Направляющие станины станка отшлифованы и закалены методом ТВЧ;
- Высокоточный закалённый шпиндель – гарантия качественного и точного выполнения производственных операций;
- Кнопка аварийной остановки и защитный экран зоны резания. Безопасность работы;
- Подшипники оборудования обладают значительной грузоподъёмностью;
- Рычажное управление на суппорте продольной и поперечной подачей. Изменение направления подачи осуществляется посредством передней бабки;

- Вы быстро и легко сможете нарезать, как метрическую, так и дюймовую резьбу.
- Токарно-фрезерный станок MML 2870M является идеальным решением, когда требуется выполнение широкого спектра технологических операций. Если осуществлять сравнение с другими станками, которые представлены на российском рынке, то данное оборудование выгодно смотрится благодаря многочисленным преимуществам. Отличное качество станка подтверждается соответствующими сертификатами европейского образца.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 26.03.2026 02:12 · KRATONSHOP.RU