

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарно-фрезерный станок Metal Master MML 2870M

Артикул: 15461



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	700 мм
Диаметр обр. над станиной	280 мм

Цена без учета доставки: **308 266 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Двигатель	0,75 кВт 220 В ~50 Гц
Станочные данные	
Диаметр обработки над суппортом, мм	170
Макс. Диаметр обработки над станиной, мм	280
Высота центров, мм	140
Расстояние между центрами, мм	700
Ширина станины, мм	180
Частота вращения шпинделя, об/мин	150-2000
Количество ступеней, регулировка скорости вращения шпинделя	6, механическая(редуктор)
Внутренний конус шпинделя	МК 4

Ход верхней каретки суппорта, мм	60
Ход поперечной каретки суппорта, мм	160
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	85
Продольная подача, мм/об	0,07 - 0,4
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,2 – 4
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	авг.56
Высота державки резца, мм	12x12
Габариты в упаковке(В x Д x Ш)	1320x750x1010mm
Масса станка (нетто\брутто), кг	260/300

Фрезерование

Диаметр фрезерования	20 мм
Диаметр сверления	16 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	150 мм
Вылет	175 мм
Диапазон поворота головки	± 90°
Диапазон частот вращения фрезер. головки	100 - 3000 об/мин
Мощность двигателя вертик. шпинделя	850 Вт 220 В ~50 Гц
Зажим шпинделя	МК 2 / МТ 2

Токарно-фрезерный станок MetalMaster MML 2870 M - идеален для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 700 мм и макс. диаметром 280 мм.

- Ходовой винт с надёжными металлокерамическими подшипниками обеспечивает продольную подачу. Удобная и быстрая нарезка метрической и дюймовой резьбы;
- Надёжная прочная станина сделана из виброустойчивого серого чугуна. Благодаря закалённому шпинделю каждая заготовка будет обработана профессионально;
- Быстрозажимная задняя бабка;
- Защитный экран, а также кнопка для аварийной остановки оборудования предохраняют оператора от возникновения непредвиденных обстоятельств (попадание стружки в глаза, и других опасных ситуаций);
- Коробка подачи, для регулировки шага при нарезке резьбы, расположена в масляной ванне - это является гарантией, что данный элемент станка будет служить долго;
- Вы можете оснастить агрегат MML 2870 фрезерной установкой. В конструкции оборудования имеются специальные пазы для надёжной фиксации фрезерной головы;
- Возможность качественной обработки коротких (поворот верхней каретки) и длинных конусов (поперечное смещение бабки).

Когда Вам потребуется оборудование обладающее такими преимуществами как: экономичность (расход электрической энергии минимален), низкая шумность (установка в домашней мастерской не вызовет

проблем), мобильность (скромный вес станка - лёгкое перемещение), то купить станок Metal Master MML 2870M будет верным решением.

Особенности:

- Комбинированный станок используется для фрезерной, токарной и сверлильной обработки заготовок
- Жесткая станина из серого чугуна со шлифованными направляющими
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Правое и левое вращение шпинделя
- Большая грузоподъемность подшипников
- Закрытый привод подачи с быстрым переключением не требует технического обслуживания
- Продольная и поперечная подачи с рычажным управлением на суппорте, при котором передняя бабка изменяет направление подачи
- Управление рычагом поперечной и продольной подачей находится на опоре, а направление подачи переключается на передней бабке
- Двухступенчатая ременная передача с равномерным ходом и невысоким уровнем шума, позволяет обеспечить большой диапазон частот вращения и оптимальный крутящий момент
- Возможность нарезания метрической и дюймовой резьбы
- Большой диапазон резьбы при сменных шестернях
- Поперечное смещение бабки предназначено для точения длинных конусов
- Поворот верхней каретки опоры используется для точения коротких конусов
- Жесткая конструкция сверлильно-фрезерной части с вертикальной колонной и направляющими «ласточкин хвост» с регулировкой
- Фрезерная головка поворачивается в двух направлениях
- Патрон с кожухом и конечным выключателем
- Аварийная остановка с кнопкой
- Защитный экран в зоне работы.

Стандартная комплектация:

- Токарно-фрезерный станок Metal Master MML 2870M
- 3-х кулачковый патрон 125 мм + обратные кулачки.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)