

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Токарно-фрезерный станок Metal Master MML 2870M

Артикул: 15461



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	700 мм
Диаметр обр. над станиной	280 мм

Цена без учета доставки: **295 238 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Двигатель	0,75 кВт 220 В ~50 Гц
<b>Станочные данные</b>	
Диаметр обработки над суппортом, мм	170
Макс. Диаметр обработки над станиной, мм	280
Высота центров, мм	140
Расстояние между центрами, мм	700
Ширина станины, мм	180
Частота вращения шпинделя, об/мин	150-2000
Количество ступеней, регулировка скорости вращения шпинделя	<b>6, механическая(редуктор)</b>
Внутренний конус шпинделя	МК 4

Ход верхней каретки суппорта, мм	60
Ход поперечной каретки суппорта, мм	160
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	85
Продольная подача, мм/об	0,07 - 0,4
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,2 – 4
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	авг.56
Высота державки резца, мм	12x12
Габариты в упаковке(В x Д x Ш)	1320x750x1010mm
Масса станка (нетто\брутто), кг	260/300

### **Фрезерование**

Диаметр фрезерования	20 мм
Диаметр сверления	16 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	150 мм
Вылет	175 мм
Диапазон поворота головки	± 90°
Диапазон частот вращения фрезер. головки	100 - 3000 об/мин
Мощность двигателя вертик. шпинделя	850 Вт 220 В ~50 Гц
Зажим шпинделя	МК 2 / МТ 2

**Токарно-фрезерный станок MetalMaster MML 2870 M** - идеален для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 700 мм и макс. диаметром 280 мм.

- Ходовой винт с надёжными металлокерамическими подшипниками обеспечивает продольную подачу. Удобная и быстрая нарезка метрической и дюймовой резьбы;
- Надёжная прочная станина сделана из виброустойчивого серого чугуна. Благодаря закалённому шпинделю каждая заготовка будет обработана профессионально;
- Быстрозажимная задняя бабка;
- Защитный экран, а также кнопка для аварийной остановки оборудования предохраняют оператора от возникновения непредвиденных обстоятельств (попадание стружки в глаза, и других опасных ситуаций);
- Коробка подачи, для регулировки шага при нарезке резьбы, расположена в масляной ванне - это является гарантией, что данный элемент станка будет служить долго;
- Вы можете оснастить агрегат MML 2870 фрезерной установкой. В конструкции оборудования имеются специальные пазы для надёжной фиксации фрезерной головы;
- Возможность качественной обработки коротких (поворот верхней каретки) и длинных конусов (поперечное смещение бабки).

Когда Вам потребуется оборудование обладающее такими преимуществами как: экономичность (расход электрической энергии минимален), низкая шумность (установка в домашней мастерской не вызовет

проблем), мобильность (скромный вес станка - лёгкое перемещение), то купить станок Metal Master MML 2870M будет верным решением.

#### **Особенности:**

- Комбинированный станок используется для фрезерной, токарной и сверлильной обработки заготовок
- Жесткая станина из серого чугуна со шлифованными направляющими
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Правое и левое вращение шпинделя
- Большая грузоподъемность подшипников
- Закрытый привод подачи с быстрым переключением не требует технического обслуживания
- Продольная и поперечная подачи с рычажным управлением на суппорте, при котором передняя бабка изменяет направление подачи
- Управление рычагом поперечной и продольной подачей находится на опоре, а направление подачи переключается на передней бабке
- Двухступенчатая ременная передача с равномерным ходом и невысоким уровнем шума, позволяет обеспечить большой диапазон частот вращения и оптимальный крутящий момент
- Возможность нарезания метрической и дюймовой резьбы
- Большой диапазон резьбы при сменных шестернях
- Поперечное смещение бабки предназначено для точения длинных конусов
- Поворот верхней каретки опоры используется для точения коротких конусов
- Жесткая конструкция сверлильно-фрезерной части с вертикальной колонной и направляющими «ласточкин хвост» с регулировкой
- Фрезерная головка поворачивается в двух направлениях
- Патрон с кожухом и конечным выключателем
- Аварийная остановка с кнопкой
- Защитный экран в зоне работы.

#### **Стандартная комплектация:**

- Токарно-фрезерный станок Metal Master MML 2870M
- 3-х кулачковый патрон 125 мм + обратные кулачки.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)