

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарно-фрезерный станок Metal Master MML 2550MV

Артикул: 17038

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.1 кВт
Расстояние между центрами	550 мм
Диаметр обр. над станиной	250 мм

Цена без учета доставки: **241 749 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. Диаметр обработки над станиной, мм	250
Расстояние между центрами, мм	550
Диаметр обработки над суппортом, мм	150
Высота центров, мм	125
Ширина станины, мм	135
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2000
Регулировка скорости вращения шпинделя	2, бесступенчатое регулирование
Внутренний конус шпинделя	МК 4
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	26
Ход верхней каретки суппорта, мм	70

Ход поперечной каретки суппорта, мм	110
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2/МК3
Перемещение пиноли задней бабки, мм	65
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,2-3,5
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	08-56
Высота державки резца, мм	12x12
Габаритные размеры, мм	1110x500x500
Размер упаковки (ДхШхВ),мм	1200x630x1000
Мощность двигателя	1,1 кВт 220 В ~50 Гц
Масса станка(нетто\брутто), кг	190\220

Фрезерование:

Диаметр фрезерования	20 мм
Диаметр сверления	16 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	150 мм
Вылет	175 мм
Диапазон поворота головки	± 90°
Диапазон частот вращения фрезер. головки	100 - 3000 об/мин
Мощность двигателя вертик. шпинделя	850 Вт 220 В ~50 Гц
Зажим шпинделя	МК 2 / МТ 2

Токарно-фрезерный Metal Master MML 2550MV - является отличным вариантом для домашней мастерской, автосервиса, а также школьных мастерских. Этот небольшой, но в тоже время функциональный помощник способен превосходно справиться с выполнением таких операций как: нарезка резьбы, фрезерование, сверление, обточка поверхностей.

Особенности:

- Комбинированный станок для токарной, фрезерной и сверлильной обработки;
- Жесткая станина из серого чугуна с закаленными и отшлифованными направляющими (HRC 42 - 52);
- Закаленный высокоточный шпиндель;
- Правое/левое вращение шпинделя;
- Подшипники высокой грузоподъемности;
- Легко переключаемый, закрытый привод подачи практически не требует техобслуживания;
- Рычажное управление продольной и поперечной подачей расположено на суппорте, изменение направления подачи переключается на передней бабке;
- Нарезание метрических и дюймовых резьб;
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб;
- Возможность поперечного смещения задней бабки для точения длинных конусов;
- Поворот верхней каретки суппорта для точения коротких конусов;
- Сверлильно-фрезерная установка - жесткой конструкции с вертикальной колонной и регулируемыми направляющими типа ласточкин хвост;

- Поворотная, в двух направлениях, фрезерная головка;
- Кожух патрона с конечным выключателем;
- Кнопка аварийной остановки;
- Защитный экран зоны резания;

Фрезерная голова **BF 20 Vario** оснащена двигателем мощностью 850 Вт



Компактные размеры станка позволяют реализовать свои конструкторские задумки. Оборудование потребляет минимум электрической энергии, обладает низкой шумностью и длительным сроком службы. Качество станка подтверждено соответствующими сертификатами.

В стандартную комплектацию станка входят:

- 3-х кулачковый патрон 125 мм + обратные кулачки
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Поддон для стружки
- Инструментальный ящик с инструментом.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 09.04.2026 10:45 · KRATONSHOP.RU