

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарно-копировальный станок PROMA DSL-1200

Артикул: 65000006



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.1 кВт
Макс. длина заготовки	1200 мм

Цена без учета доставки: **423 135 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	380 В
Потребляемая мощность	1100 Вт
Максимальная длина обрабатываемой детали	1200 мм
Высота центров над направляющими	215мм
Максимальный обрабатываемый диаметр	450мм
— над направляющими	215мм
— над суппортом	215мм
— при копировании	215мм
Копировальное устройство	60мм
— глубина копирования, макс.	1200мм
— длина копирования, макс.	

Эталонная деталь:	150мм
— диаметр, макс.	1200мм
— длина, макс.	
Передний край шпинделя	M33x3.5
— внешняя резьба	O14.9 / МК2
— отверстие	
Задняя бабка	140мм
— ход пиноли	Мк2
— конус пиноли	
Обороты шпинделя	500 / 1000 / 2000 / 2800 об/мин.
Мощность двигателя, кВт	1,1кВт
Размеры (ДхШхВ)	2105x1000x1225мм
Необходимая площадь, мм	2500 / 1800
Масса	395кг

Токарно-копировальный станок DSL-1200 - предназначен для обработки токарных изделий из дерева, а также для вытачивания профильных и декоративных изделий. Конструктивной особенностью станка является возможность работы двумя резцами. Один резец устанавливается на неподвижном люнете, и непосредственно служит для производства круглой заготовки. За один проход снимается до 10 мм материала. При помощи неподвижного люнета и резца изготавливаются круглые заготовки диаметром от 220 до 215 мм и длиной от 50 до 1100 мм. Станок оснащен копировальным устройством, при помощи которого возможно вытачивать профильные детали. Второй резец устанавливается на копировальную каретку, с его помощью вытачиваются профильные детали по копиру. Для производства длинных изделий в комплект станка входит подвижный люнет, который устанавливается на направляющие штанги как дополнительная опора. Станок может комплектоваться делительной планшайбой, позволяющей производить многогранные изделия, с использованием фрезерного приспособления, которое поставляется заводом-изготовителем как опция.



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)

Сформировано 09.04.2026 10:29 · KRATONSHOP.RU