

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарно-копировальный станок PROMA DSL-1201

Артикул: 65000005



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. длина
заготовки 2540 мм

Цена без учета доставки: **792 022 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	380 В
Потребляемая мощность	1100 Вт
Максимальная длина обрабатываемой детали	1778 мм
— с удлинением 20" (508 мм)	2540мм
— с удлинением 50" (1270 мм)	
Высота центров	1150мм
Высота центров над направляющими	305мм

Максимальный обрабатываемый диаметр	610мм
— над направляющими	430мм
— над ножевой опорой 10" (254 мм)	420мм
— над суппортом	420мм
— при копировании	1200мм
— при снятом мосте	
Копировальное устройство	
	65мм
— глубина копирования, макс.	1270мм
— длина копирования, макс.	1778мм
— с удлинением 20" (508 мм)	2540мм
— с удлинением 50" (1270 мм)	
Макс. диаметр шаблона	150мм
Ход пиноли/конус	140мм/Мк3
Обороты двигателя	375 / 1000 / 2350 / 3250 об/мин.
Передний край шпинделя	M45x4.5
— внешняя резьба	O19мм / МК3
— отверстие	
Габаритные размеры:	
	2200мм
Длина	2710мм
— с удлинением 20" (508 мм)	3470мм
— с удлинением 50" (1270 мм)	1250мм
Высота	1000мм
Ширина	
Необходимая площадь	
	3000x 2000мм 3510x 2000мм
— с удлинением 20" (508 мм)	4270x 2000мм
— с удлинением 50" (1270 мм)	
Вес станка, нетто	
	560кг 610кг
— с удлинением 20" (508 мм)	700кг
— с удлинением 50" (1270 мм)	

Токарный станок DSL-1201 - предназначен для обработки заготовок из древесины в патроне или планшайбе, а так же в центрах. Станок оснащен двигателем мощностью 1100 Вт. Конструктивной особенностью станка является возможность обрабатывать дисковые детали, для этой цели в комплект станка входит ножевая опора с дуговой частью. Для фиксации заготовки в конструкции предусмотрена задняя бабка с

выдвигающейся пинолью. Так же в комплектацию станка входит копировальное устройство для изготовления деталей по шаблону.

На станке PROMA DSL-1201 выполняются следующие операции:

- обработка деталей диаметром до 1200 мм;
- фрезеровка винтовых (спиральных) пазов с определенным шагом по прямым и профильным поверхностям;
- при использовании фрезерного устройства возможно выполнять продольные пазы по всей длине заготовки;
- для увеличения длины станины используются дополнительные секции – 508 мм и 1270 мм.



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)

Сформировано 09.06.2026 00:19 · KRATONSHOP.RU