

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

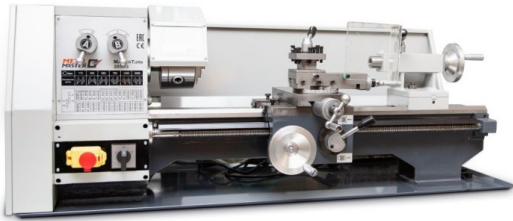
ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Токарно-винторезный станок Metal MasterTurn 2050G

Артикул: 16863

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	520 мм
Диаметр обр. над станиной	220 мм

Цена без учета доставки: **159 929 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Двигатель	220 В переменного тока, 750 Вт
Максимальный диаметр над станиной	220 мм
Максимальное расстояние между центрами	520 мм
Высота резцедержателя	12мм
Скорость вращения шпинделя в направлении вперед и назад	170–2000
Конус шпинделя	MT 3
Диаметр отверстия шпинделя	20 мм
Виды метрической резьбы	8
Диапазон метрических резьб	0.3–3 мм
Виды дюймовой резьбы	8

Диапазон дюймовых резьб	48-8 витков на дюйм
Количество возможных скоростей подачи	2
Диапазон подачи	0,05; 0,25
Максимальный продольный ход крестового суппорта	70 мм
Максимальный поперечный ход крестового суппорта	115 мм
Максимальный угол поворота крестового суппорта	± 45 градусов
Максимальное выдвижение шпинделя задней бабки	50 мм
Конус задней бабки	MT2
Масса	125 кг
Общие размеры (только токарный станок)	1050 x 560 x 560 мм

**Metal MasterTurn 2050G** – это настольный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

#### **Жесткость и долговечность конструкции**

Станина станка отлита из серого чугуна и обеспечивает станку необходимую жесткость и виброустойчивость. Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности работы. Ходовой винт станка установлен на долговечных металлокерамических подшипниках и имеет трапецеидальный профиль, что обеспечивает возможность самоторможения. Шпиндель изготовлен из высококачественной стали и прошел термическую обработку. Данный узел смонтирован на специальных подшипниках, благодаря чему радиальное биение не превышает 9 мкм и достигается высокая точность обработки.

#### **Функциональные возможности**

Возможность поперечного смещения задней бабки для обработки длинных конусов и поворота верхней части каретки для точения коротких конусов. На станке можно нарезать метрические и дюймовые резьбы, сменные шестерни гитары привода подач позволяют расширить стандартный типоразмер нарезаемой резьбы. Шпиндель станка имеет механическое регулирование скорости вращения.

#### **Конструктивные особенности**

Станок имеет эргономичные органы управления (кнопки, ручки, маховики), защитный экран рабочей зоны, кнопку аварийной остановки, поддон для сбора стружки, а также специальный ящик для хранения инструментов. Все это помогает облегчить условия труда и делает работу на данном оборудовании более комфортной.

#### **Удобство эксплуатации**

Привод главного движения имеет простую конструкцию состоящую из электродвигателя постоянного тока и двух ременных передач – зубчатый и клиновой ремни немецкой фирмой, что на практике обеспечивает простоту эксплуатации, высокую надежность и низкий уровень шума. Привод продольной подачи станка имеет автоматический режим.

### Стандартная Комплектация:

- 3х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Два не вращающихся центра МТЗ и МТ2
- Набор сменных шестерен 21 ; 30 ; 35 ; 40 ; 42 ; 45 ; 50 ; 60 ; 63 ; 65
- Набор гаечных ключей
- Набор шестигранников
- Защитное ограждение патрона
- 4-х позиционный резцедержатель
- Руководство по эксплуатации на русском языке



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 29.04.2026 14:43 · KRATONSHOP.RU