

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

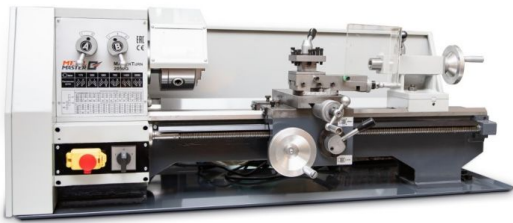
ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарно-винторезный станок Metal MasterTurn 2050G

Артикул: 16863

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	520 мм
Диаметр обр. над станиной	220 мм

Цена без учета доставки: **140 996 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Двигатель	220 В переменного тока, 750 Вт
Максимальный диаметр над станиной	220 мм
Максимальное расстояние между центрами	520 мм
Высота резцедержателя	12мм
Скорость вращения шпинделя в направлении вперед и назад	170–2000
Конус шпинделя	MT 3
Диаметр отверстия шпинделя	20 мм
Виды метрической резьбы	8
Диапазон метрических резьб	0.3–3 мм
Виды дюймовой резьбы	8

Диапазон дюймовых резьб	48-8 витков на дюйм
Количество возможных скоростей подачи	2
Диапазон подачи	0,05; 0,25
Максимальный продольный ход крестового суппорта	70 мм
Максимальный поперечный ход крестового суппорта	115 мм
Максимальный угол поворота крестового суппорта	± 45 градусов
Максимальное выдвижение шпинделя задней бабки	50 мм
Конус задней бабки	MT2
Масса	125 кг
Общие размеры (только токарный станок)	1050 x 560 x 560 мм

Metal MasterTurn 2050G – это настольный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

Жесткость и долговечность конструкции

Станина станка отлита из серого чугуна и обеспечивает станку необходимую жесткость и виброустойчивость. Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности работы. Ходовой винт станка установлен на долговечных металлокерамических подшипниках и имеет трапецеидальный профиль, что обеспечивает возможность самоторможения. Шпиндель изготовлен из высококачественной стали и прошел термическую обработку. Данный узел смонтирован на специальных подшипниках, благодаря чему радиальное биение не превышает 9 мкм и достигается высокая точность обработки.

Функциональные возможности

Возможность поперечного смещения задней бабки для обработки длинных конусов и поворота верхней части каретки для точения коротких конусов. На станке можно нарезать метрические и дюймовые резьбы, сменные шестерни гитары привода подач позволяют расширить стандартный типоразмер нарезаемой резьбы. Шпиндель станка имеет механическое регулирование скорости вращения.

Конструктивные особенности

Станок имеет эргономичные органы управления (кнопки, ручки, маховики), защитный экран рабочей зоны, кнопку аварийной остановки, поддон для сбора стружки, а также специальный ящик для хранения инструментов. Все это помогает облегчить условия труда и делает работу на данном оборудовании более комфортной.

Удобство эксплуатации

Привод главного движения имеет простую конструкцию состоящую из электродвигателя постоянного тока и двух ременных передач – зубчатый и клиновой ремни немецкой фирмой, что на практике обеспечивает простоту эксплуатации, высокую надежность и низкий уровень шума. Привод продольной подачи станка имеет автоматический режим.

Стандартная Комплектация:

- 3х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Два не вращающихся центра МТ3 и МТ2
- Набор сменных шестерен 21 ; 30 ; 35 ; 40 ; 42 ; 45 ; 50 ; 60 ; 63 ; 65
- Набор гаечных ключей
- Набор шестигранников
- Защитное ограждение патрона
- 4-х позиционный резцедержатель
- Руководство по эксплуатации на русском языке



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 03.04.2026 13:32 · KRATONSHOP.RU