

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарно-винторезный станок Metal MasterTurn 3360E

Артикул: 18623

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.5 кВт
Расстояние между центрами	600 мм
Диаметр обр. над станиной	330 мм

Цена без учета доставки: **244 354 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр обработки над станиной	330 мм
Макс. расстояние между центрами	600 мм
Макс. диаметр над суппортом	220 мм
Ширина станины	160 мм
Диаметр шпиндельного отверстия	38 мм
Конус шпинделя	МТ 5
Диапазон скоростей вращения шпинделя	65-1650 об/мин.
Максимальный поперечный ход крестового суппорта	160 мм
Высота резцедержателя	16 мм
Максимальный тонкопродольный ход крестового суппорта	100 мм

Максимальное продольное перемещение суппорта	480 мм
Виды метрической резьбы	17 видов
Диапазон метрической резьбы	0,5-4 мм
Виды дюймовой резьбы	26 видов
Диапазон дюймовой резьбы	8-40 число витков резьбы на дюйм
Диапазон продольной подачи	0,0087-1,396 мм/об
Диапазон поперечной подачи	0,0018-0,296 мм /об
Диаметр пиноли задней бабки	30 мм
Рабочий ход пиноли задней бабки	85 мм
Конус пиноли задней бабки	МТ 3
Мощность двигателя	1,5 кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Напряжение	220В
Вес нетто/брутто	240/260 кг
Размер упаковки (без основания)	1470*770*640 мм
Размер упаковки (с основанием)	1470*770*1350 мм

Metal MasterTurn 3360E – это настольный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

- **Жесткость и долговечность конструкции**

Станина станка отлита из серого чугуна и обеспечивает станку необходимую жесткость и виброустойчивость. Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности работы. Ходовой винт станка установлен на долговечных металлокерамических подшипниках и имеет трапецеидальный профиль, что обеспечивает возможность самоторможения. Шпиндель изготовлен из высококачественной стали и прошел термическую обработку. Данный узел смонтирован на специальных подшипниках, благодаря чему радиальное биение не превышает 10 мкм и достигается высокая точность обработки.

- **Функциональные возможности**

Возможность поперечного смещения задней бабки для обработки длинных конусов и поворота верхней части каретки для точения коротких конусов. На станке можно нарезать метрические и дюймовые резьбы, сменные шестерни гитары привода подач позволяют расширить стандартный типоразмер нарезаемой резьбы. Шпиндель станка имеет механическое регулирование скорости вращения.

- **Конструктивные особенности**

Станок имеет эргономичные органы управления (кнопки, ручки, маховики), защитный экран рабочей зоны, кнопку аварийной остановки, поддон для сбора стружки, а также специальный ящик для хранения инструментов. Все это помогает облегчить условия труда и делает работу на данном оборудовании более

комфортной.

- **Удобство эксплуатации**

Привод главного движения имеет простую конструкцию состоящую из электродвигателя постоянного тока и двух ременных передач – зубчатый и клиновой ремни немецкой

фирмой, что на практике обеспечивает простоту эксплуатации, высокую надежность и низкий уровень шума. Привод продольной подачи станка имеет автоматический режим.

Стандартная Комплектация:

- 3х кулачковый патрон 160 мм с обратными кулачками
- Два не вращающихся центра МТ5 и МТ3
- Набор сменных шестерен **27 ; 28 ; 29 ; 30 ; 32; 34 ; 35 ; 35 ; 36 ; 40 ; 42**
- Набор гаечных ключей
- Набор шестигранников
- Поддон для стружки
- Защитное ограждение патрона
- 4-х позиционный резцедержатель
- Руководство по эксплуатации на русском языке



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 09.04.2026 10:42 · KRATONSHOP.RU