

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Токарный станок с ЧПУ REALREZ СК 6130

Артикул: REZ-СК6130



#### Характеристики

Напряжение  
питания 380 В

Мощность 4 кВт

Расстояние между  
центрами 320 мм

Диаметр обр. над  
станиной 300 мм

Цена без учета доставки: **927 200 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Система ЧПУ	GSK 928Tea русская версия
Патрон	Ручной, D=160мм
Количество инструментов	4 (резцедержатель)
Мощность двигателя	4 кВт

Максимальный диаметр обточки над станиной	300 мм
Максимальный диаметр обточки над суппортом	120 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	320 мм
Ширина станины	300 мм
Твердость станины	52HRC
Скорость шпинделя	150 – 2200 об/мин
Конус шпинделя	A2-5
Отверстие шпинделя	48 мм
Проходное отверстие шпинделя	38 мм
Размер инструментов	20x20 мм
Повторяемая точность позиционирования резцедержателя	≤0.004
Перемещение по оси X	280 мм
Перемещение по оси Z	320 мм
Ускоренный ход по оси X	6000 мм/мин
Ускоренный ход по оси Z	8000 мм/мин
Диапазон поперечных подач по оси X	1 мм/об
Диапазон продольных подач по оси Z	2,5 мм/об
Точность позиционирования по осям X / Z	0.012 / 0.012 мм
Повторяемая точность позиционирования по осям X / Z	0.01 / 0.01 мм

Минимальный шаг по осям X / Z	0.001 мм
Диаметр пиноли задней бабки	52 мм
Конус пиноли задней бабки	KM4
Ход пиноли задней бабки	90 мм
Мощность насоса СОЖ	0,12 кВт
Габариты (ДхШхВ)	2100x1360x1700 мм
Вес	1050 кг

**Станок модели СК6130** является полнофункциональным токарным станком повышенной точности с числовым программным управлением, разработанным и спроектированным с использованием передовых зарубежных технологий. Конструкция и органы управления разработаны с учетом требований эргономики: он удобен и легок в управлении, удобен в ремонте.

Данный станок предназначен для выполнения токарных операций чистовой и получистовой обработки, в том числе обработка отливок из чугуна, за счёт применения высокоскоростного шпинделя. Перемещения по осям происходят по направляющим скольжения, устойчивым к воздействию вибрации. Они обладают высокой жёсткостью и позволяют вести токарную обработку со снятием больших припусков. При наличии соответствующего программного обеспечения (CAD/CAM систем) – залога эффективной эксплуатации станков с ЧПУ – перенастройка станка инженером-технологом занимает минимальное время.

**Базовая комплектация включает:**

- Стойка ЧПУ: GSK928TEa
- Токарный 3-х кулачковый патрон 160 мм с калеными кулачками
- 4-позиционный поворотный резцедержатель
- Направляющие скольжения
- Система охлаждения (СОЖ)
- Ручная задняя бабка
- Автоматическая система смазки направляющих

- LED освещение рабочей зоны
- Кнопка аварийной остановки
- Зона обработки оснащена защитными кожухами
- Ключ для патрона, ключ для револьверной головки и гаечный ключ
- Инструкция по эксплуатации на русском языке
- Винтовые подшипники, подшипники шпинделя, подшипники задней бабки фирмы Harbin

**Расширенная комплектация может включать:**

- Стойку ЧПУ: GSK980TB3 на английском языке
- Стойку ЧПУ: GSK980TDC на русском языке
- Стойку ЧПУ: GSK980TDI на русском языке
- Стойку ЧПУ: Siemens 808D на русском языке
- Ручной 3-х кулачковый патрон D=200 мм
- Гидравлический полый 3-х кулачковый патрон D=160 мм и гидравлическая станция
- Гидравлический полый 3-х кулачковый патрон D=200 мм и гидравлическая станция
- Пневматический патрон D=160 мм
- Пневматический патрон D=200 мм
- 6-позионная револьверная головка
- 8-позионная револьверная головка
- Гидравлическая задняя бабка
- Пневматическая задняя бабка
- Функция индексации шпинделя (ось С)

- Серводвигатель 4,0 кВт, Китай
- Серводвигатель 5,5 кВт, Китай
- Серводвигатель 5,5 кВт, Siemens
- Увеличение отверстия шпинделя до 60 мм
- Увеличение скорости шпинделя до 50-3500 об/мин (включая независимый шпиндель + серводвигатель 5,5 кВт + привод)
- Увеличение скорости шпинделя до 50-5000 об/мин (включая независимый шпиндель + серводвигатель 5,5 кВт + привод)
- Устройство для автоматической подачи (гидравлический барфидер)
- Устройство для автоматической подачи (барфидер BS-65)

Сформировано 04.06.2026 00:46 · KRATONSHOP.RU