

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарный станок с ЧПУ REALREZ СК0640

Артикул: REZ-CJK0640A



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 3 кВт

Расстояние между
центрами 200 мм

Диаметр обр. над
станиной 250 мм

Цена без учета доставки: **794 880 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Система ЧПУ	GSK 928TEa на русском языке
Патрон	Ручной, D=160мм
Количество инструментов	4 (резцедержатель)
Мощность двигателя	3 кВт

Максимальный диаметр обточки над станиной	250 мм
Максимальный диаметр обточки над суппортом	100 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	200 мм
Ширина станины	260 мм
Твердость станины	52HRC
Скорость шпинделя	150 - 2200 об/мин
Конус шпинделя	A2-5
Отверстие шпинделя	48 мм
Проходное отверстие шпинделя	38 мм
Размер инструментов	20x20 мм
Перемещение по оси X	250 мм
Перемещение по оси Z	260 мм
Ускоренный ход по осям X	6000 мм/мин
Ускоренный ход по осям Z	8000 мм/мин
Диапазон поперечных подач по оси X	1 мм/об
Диапазон продольных подач по оси Z	2,5 мм/об
Точность позиционирования по осям X / Z	0,012
Повторяемая точность позиционирования по осям X / Z	0.01 мм
Мощность насоса СОЖ	0,12 кВт

Габариты (ДхШхВ) 1790x1300x1650 мм

Вес 950 кг

Станок модели SK0640 является полнофункциональным токарным станком повышенной точности с числовым программным управлением, разработанным и спроектированным с использованием передовых зарубежных технологий. Конструкция и органы управления разработаны с учетом требований эргономики: он удобен и легок в управлении, удобен в ремонте.

Данный станок предназначен для выполнения токарных операций чистовой и получистовой обработки, в том числе обработка отливок из чугуна, за счёт применения высокоскоростного шпинделя. Перемещения по осям происходят по направляющим скольжения, устойчивым к воздействию вибрации. Они обладают высокой жёсткостью и позволяют вести токарную обработку со снятием больших припусков. При наличии соответствующего программного обеспечения (CAD/CAM систем) – залога эффективной эксплуатации станков с ЧПУ – перенастройка станка инженером-технологом занимает минимальное время.

Базовая комплектация включает:

- Стойка ЧПУ: GSK928TEa
- Цельнолитая усиленная рёбрами жёсткости, устойчивая к механическим вибрациям чугунная станина
- Ручной токарный 3-х кулачковый патрон 160 мм с комплектом каленых кулачков
- 4-позиционный поворотный резцедержатель
- Направляющие скольжения
- Высокая эффективность обработки, полностью автоматический режим производства
- Система охлаждения
- Система автоматического смазывания
- LED освещение рабочей зоны
- Зона обработки оснащена защитными кожухами
- Набор инструментов
- Инструкция по эксплуатации на русском языке

Расширенная комплектация может включать:

- Стойку ЧПУ: GSK980TB3 на английском языке
- Стойку ЧПУ: GSK980TDC на русском языке
- Стойку ЧПУ: GSK980TDI на русском языке
- Стойку ЧПУ: Siemens 808D на русском языке
- Гидравлический полый 3-х кулачковый патрон D=160 мм и гидравлическая станция
- Пневматический патрон D=160 мм
- Сепаратор масла от СОЖ
- 6-позионная револьверная головка
- 8-позионная револьверная головка
- Функция индексации шпинделя (ось С)
- Серводвигатель 4,0 кВт, Китай
- Серводвигатель 4,0 кВт, Siemens
- Увеличение отверстия шпинделя до 60 мм
- Увеличение скорости шпинделя до 50-3500 об/мин (включая независимый шпиндель + серводвигатель 4,0 кВт + привод)
- Увеличение скорости шпинделя до 50-5000 об/мин (включая независимый шпиндель + серводвигатель 4,0 кВт + привод)
- Устройство для автоматической подачи (гидравлический барфидер)
- Устройство для автоматической подачи (барфидер BS-65)

Сформировано 19.05.2026 18:41 · KRATONSHOP.RU