

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарный станок Metal Master MML 2550

Артикул: 15463

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

| | |
|---------------------------|----------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность | 0.75 кВт |
| Расстояние между центрами | 550 мм |
| Диаметр обр. над станиной | 250 мм |

Цена без учета доставки: **169 152 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|--------------|
| Макс. диаметр обработки над станиной, мм | 250 |
| Расстояние между центрами, мм | 550 |
| Диаметр обработки над суппортом, мм | 150 |
| Высота центров, мм | 125 |
| Ширина станины, мм | 135 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 125-2000 |
| Регулировка скорости вращения шпинделя | Механическая |
| Внутренний конус шпинделя | МК 4 |
| Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм | 26 |
| Ход верхней каретки суппорта, мм | 70 |

| | |
|---|-----------------------|
| Ход поперечной каретки суппорта, мм | 110 |
| Внутренний конус пиноли задней бабки | МК 2 |
| Перемещение пиноли задней бабки, мм | 65 |
| Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм | 0,2-3,5 |
| Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм | 8-56 |
| Высота державки резца, мм | 12x12 |
| Габаритные размеры, мм | 1110x500x500 |
| Размер упаковки (ДхШхВ),мм | 1200x560x570 |
| Мощность двигателя | 0,75 кВт 220 В ~50 Гц |
| Масса станка(нетто\брутто), кг | 132/155 |

Универсальный токарный станок MML 2550 обладает скромными габаритными размерами, длительным сроком эксплуатации и безопасен в работе.

- Точность обработки деталей находится на высоте благодаря закалённому шпинделю станка
- Передняя бабка оборудована кнопкой аварийного выключения, а также имеется специальный защитный экран, который обеспечивает безопасность рабочего от попадания в глаза металлической стружки
- На передней панели передней бабке располагается таблица для настройки подачи нарезания метрических резьб (от 0,2 до 3,5мм/об) и нарезания дюймовых резьб (от 8 до 56 нит./дюйм)
- Данный станок оборудован высокоточной закалённой станиной сделанной из литого отшлифованного чугуна
- Основным преимуществом данного оборудования является наличие долговечных металлических шестерней, которые отличаются повышенной износостойкостью. Клиновидный ремень предохраняет двигатель от повреждений при повышенной нагрузке на шпиндель
- Металлокерамические подшипники имеют большую грузоподъёмность.

Особенности:

- Универсальный станок с небольшими компактными размерами
- Высокоточный закалённый шпиндель
- Возможность правого и левого вращения
- Высокая грузоподъёмность подшипников
- Станина из литого отшлифованного чугуна
- Закалённые и шлифованные направляющие станины HRC 42-52
- Точность обработки заготовок
- Поперечная, верхняя и продольная каретки опоры-суппорта
- Продольная автоматическая подача
- Подшипники из металлокерамики для ходового винта
- Резьба на ходовом винте трапецеидального вида
- Возможность нарезки дюймовых и метрических труб
- Большой диапазон резьбы благодаря сменным шестерням
- Поперечное смещение для обработки длинных конусов

- Поворот верхней каретки для изготовления коротких конусов
- Аварийная остановка кнопкой
- Защитный экран в зоне работы

Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый патрон 125 мм +обратные кулачки
- 4-х позиционный резцедержатель
- Центр упорный
- Защитное ограждение патрона
- Поддон для стружки
- Комплект сменных шестерен гитары
- Поддон для стружки
- Инструментальный ящик с инструментом



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 04.06.2026 00:56 · KRATONSHOP.RU