

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарный станок с ЧПУ AURA TM-300 CNC

Артикул: 35030100



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 0.55 кВт

Расстояние между
центрами 300 мм

Диаметр обр. над
станиной 180 мм

Цена без учета доставки: **378 400 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Расстояние между центрами	300 мм
Макс. О обточки над станиной	180 мм
Макс. О обточки над суппортом	110 мм
Размер патрона	80 мм
Частота вращения шпинделя	50-2250 об/мин
Регулировка частоты вращения шпинделя	плавно
Высота центров	85 мм
Диаметр проходного отверстия в шпинделе	20 мм
Конус шпинделя	МК-3
Конус задней бабки	МК-2

Диаметр пиноли задней бабки	22 мм
Продольный ход суппорта	250 мм
Поперечный ход суппорта	60 мм
Скорость перемещения по оси X	1200 мм/мин
Скорость перемещения по оси Y	800 мм/мин
Крутящий момент по оси X	2 Нм
Крутящий момент по оси Y	1,5 Нм
Продольный ход верхних салазков	35 мм
Ход пиноли задней бабки	50 мм
Быстрозажимная задняя бабка	да
Биение шпинделя	0,01 мм
Метрические резьбы, шаги	0,5 - 2,5 мм
Дюймовые резьбы, ниток на дюйм	12 - 52 TPI
Размер державки резца	8 x 8 мм
Размер поддона	700 x 220 мм
Мощность двигателя	550 Вт
Напряжение	220 В
Высота станка	1300 мм
Мах габаритные размеры (ДхШхВ)	900 x 450 x 1300 мм
Масса	70 / 80 кг
Размер упаковки	1035 x 590 x 1430 мм

Настольный токарный станок с ЧПУ AURA TM-300 CNC предназначен для обработки небольших деталей в приборостроительной промышленности и мастерских. Отлично подходит для обучения. Предназначен для обработки деталей из стали, чугуна и цветных сплавов. Станок начального уровня — может работать как в автоматическом, так и в ручном режиме. Управление от персонального компьютера с системой МАСНЗ (в комплект поставки не входит), подключение по USB.

Комплект поставки:

- Настольный токарный станок ЧПУ AURA TM-300 CNC
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)