

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Трубогиб электромеханический TOR NHW-76В 16-76

Артикул: 11876



Характеристики

Круглое сечение до 76 мм

Квадратное сечение до 50 мм

Цена без учета доставки: **156 823 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диаметр трубы для гибки, мм 6, 19, 22, 25, 32, 38, 51, 63, 76

Размер квадратного профиля для гибки, мм 16, 25, 40, 19, 22, 38, 30, 50

Угол изгиба 360°

Толщина стенки трубы, мм 0,5-2,0

Профиль трубы круг, квадрат

Количество насадок, шт. 17 (1/2"-3")

Мощность двигателя 380 В, 1,5 кВт, 1400 об/мин

Габариты упаковки, мм 730x630x1030

Трубогиб электромеханический TOR HHW-76B 16-76

Предназначен для холодной гибки стальных тонкостенных труб круглого или квадратного профиля при температуре воздуха рабочей среды от -10 до +40 градусов.

Силовой элемент трубогиба - стационарный электрический агрегат в сборе. Рабочий элемент – металлическая насадка круглой формы под соответствующий типоразмер трубы.

Трубогиб состоит из силового элемента (корпуса), который работает от сети на 220В, и комплекта сменных насадок, которые используются в зависимости от размера сгибаемой трубы. На наконечник силовой установки надевается насадка соответствующего размера. Труба, установленная между опорными роликами и насадкой, гнется за счет перемещения насадки по вертикальной оси. Силовой ход и возврат насадки в исходное положение производится с помощью ручки управления, расположенной в верхней части корпуса трубогиба.



Комплект поставки:

- Трубогиб электромеханический TOR HHW-G76 16-76
- Комплект роликов
- Инструкция по эксплуатации

Сформировано 11.04.2026 11:31 · KRATONSHOP.RU