

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат плазменной резки с пневмоподжигом TRITON CUT 100 PN CNC

Артикул: ТСТ100PNCNC

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 105 А

Максимальная толщина реза 50 мм

Цена без учета доставки: **218 000 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение сети	380 В (323-437)
Ток резки	20 - 105 А
Максимальная толщина реза	50 мм
Напряжение холостого хода	290 В
Мощность при максимальной нагрузке, кВт	16.80 кВт
Класс защиты	IP 21
Коэффициент мощности (COS)	0.85
КПД	85
Артикул	ТСТ100PNCNC
Габаритные размеры	580x300x600

Вес	55 кг.
Расход воздуха	300 л/мин
Давление воздуха	7 Бар
Страна производства	Китай
Ток резки при ПВ 100%	105 А
Гарантийный срок	5
ПВ %	100
Толщина реза на пробой	22 мм
Способ возбуждения дуги	пневмоподжиг

Многофункциональный мощный инвертор для плазменно-воздушной резки TRITON CUT 100 PN CNC - построен на современных IGBT модулях компании SIEMENS по технологии Soft Switch, а также оснащен встроенными выходами на делитель напряжения. Солидная мощность, большой ресурс расходных материалов, отсутствие высокочастотного поджига, режим работы резака 2Т/4Т гарантируют безупречное качество реза и, кроме того, позволяют выполнять большие объемы работ даже в сложных производственных условиях. С помощью сжатого воздуха, который применяется в качестве рабочего тела, не только возможно быстро и качественно резать разные металлы и марки стали, но и упростить процесс эксплуатации аппарата.

- **Пневмоподжиг.** Благодаря специальной конструкции электрода внутри резака процесс возбуждения дуги происходит внутри самой горелки, а не между изделием и электродом. При этом в момент подачи воздуха электрод в резачке приподнимется, а при опускании будет замыкать цепь внутри плазматрона. В результате исключаются высокочастотные импульсы с высоковольтным напряжением в начале цикла розжига, которые могут делать наводку или помехи оборудованию с ЧПУ. Кроме этого, гарантируется высокая стабильность цикла реза, что позволяет эффективно обрабатывать изделия с толстым слоем ржавчины, краски и т.д. TRITON CUT 100 PN CNC можно использовать для портальной резки, а также в станках с ЧПУ.
- **Выходы на делитель напряжения.** Инвертор для воздушно-плазменной резки TRITON CUT 100 PN CNC отличается наличием выходов на делитель напряжения, что упрощает эксплуатацию аппарата в режиме автоматической резки с ЧПУ. По напряжению дуги электроника определяет, на какой высоте находится головка плазматрона от поверхности металла. Таким образом, ЧПУ автоматически регулирует высоту головки плазматрона в зависимости от заданных параметров.
- **Возможность использования в ЧПУ.** Функциональный инвертор TRITON CUT 100 PN CNC разрабатывался специально для использования в станках ЧПУ или для ручной резки. Благодаря пневмоподжигу исключаются любые помехи при розжиге, которые влияют на электронику станка с ЧПУ. Кроме этого, наличие выходов на делитель напряжения гарантирует полный контроль за напряжением дуги в процессе всего цикла реза. В результате повышается производительность устройства и его функциональность, улучшается качество реза, снижается время, затраченное на доработку кромок. Инвертор TRITON CUT 100 PN CNC поддерживает работу с резаками разного типа для автоматической резки в станках с ЧПУ. При этом толщина обрабатываемого металла может

варьироваться в диапазоне от 1 мм до 50 мм.

- **Технология Soft Switch.** В модульной конструкции инвертора силовая часть представлена современными IGBT транзисторами фирмы SIEMENS, которые собраны по технологии Soft Switch. В процессе работы коммутация транзисторов происходит с небольшим сдвигом фаз, многократно снижая тепловые потери и нагрев IGBT модулей. В результате сокращаются резкие скачки тока в момент коммутации, увеличивается срок службы транзисторов. Благодаря наличию технологии Soft Switch повышается КПД аппарата, увеличивается стабильность воздушноплазменной резки, уменьшается вероятность перегрева или пробоя. Кроме этого, снижаются требования к качеству трехфазной сети питания, что позволяет использовать инвертор в нестабильных сетях.
- **Идеальный рез.** Для высококачественного реза инвертор использует высокотемпературную плазменную струю с высокой скоростью воздушного потока. Благодаря этому формируется чистый и ровный срез с идеальным качеством кромки, тем самым не только уменьшая время на доработку реза, но и увеличивая производительность цикла. Высокая скорость и узкая ширина реза позволяет избежать деформации изделия, а также сохранить ее первоначальные геометрические размеры. С помощью инвертора TRITON CUT 100 PN CNC возможно выполнить аккуратную и точную резку листового металла толщиной от 1 мм.
- **Функция POST GAS.** Встроенная функция POST GAS применяется для эффективного охлаждения резака в конце цикла реза. По завершению цикла еще некоторое время будет подаваться газ до полного охлаждения резака, что увеличивает ресурс расходных материалов и сокращает производственные расходы.
- **Режимы 2Т и 4Т.** Для ручного реза изделий больших объемов и протяженных резов, а также для автоматической резки в станках ЧПУ в инверторе TRITON CUT 100 PN CNC предусмотрен режим 4Т. В данном режиме процесс розжига дуги происходит кратковременным нажатием кнопки на горелке, далее дуга автоматически поддерживается инвертором. Для завершения цикла достаточно повторно нажать и отпустить кнопку резака, и дуга автоматически погаснет. Благодаря этому снижается нагрузка на руки оператора и повышается качество реза. Режим 2Т станет незаменим для фигурных и точных работ с небольшим объемом резки. Цикл реза будет продолжаться только при удержании нажатой кнопки на горелке. Для завершения цикла достаточно отпустить кнопку на резаке, и дуга автоматически погаснет. В результате повышается точность и качество реза, уменьшается необходимость доработки кромки.
- **Высокая производительность.** Продуманная конструкция инвертора, технология Soft Switch и улучшенная система охлаждения гарантирует высокий показатель КПД и ПВ. При максимальной установке тока 100 А продолжительность включения аппарата достигает 60 %. Благодаря этому инвертор станет незаменим для высоких интенсивных нагрузок с высокой продолжительностью включения.
- **Увеличенный ресурс расходных материалов.** Благодаря наличию влаго- и маслоотделителя в инверторе TRITON CUT 100 PN CNC на выходе горелки формируется сжатый воздух высокого качества, повышая тем самым срок службы электрода и сопел. В результате при помощи одного комплекта расходных материалов можно выполнить более 3000 проколов и пройти свыше 600 м качественного реза. Стоит отметить, что для резака TRITON CUT 100 PN CNC можно использовать расходники Hypertherm 1250.
- **Эффективная система охлаждения.** Наличие в задней части корпуса большого вентилятора, воздухоотводящих отверстий в боковых и передней панелях аппарата гарантирует эффективное

охлаждение инвертора при разных режимах нагрузки. За производительность вентилятора отвечает интеллектуальная система управления, которая автоматически регулирует скорость вращения в зависимости от условий эксплуатации и внутренней температуры основного блока. Стоит отметить, что охлаждающий воздух циркулирует по изолированным каналам, избегая прямой контакт с электронными компонентами. В результате повышается надежность устройства, исключается попадание влаги и пыли на силовые IGBT модули и другую электронику. TRITON CUT 100 PN CNC станет незаменим для высококачественной резки изделий больших объемов в сложных производственных условиях, где предъявляются высокие требования к производительности и качеству реза.

- **Информативная панель управления.** С помощью эргономичной панели управления с цифровым дисплеем и удобными регуляторами процесс настройки инвертора не займет много времени. Специальные кнопки для выбора режима 2Т/4Т, световые индикаторы позволяют быстро выбрать нужный режим, а также визуально следить за состоянием инвертора в процессе работы.
- **Высокая ремонтпригодность.** Благодаря модульной конструкции аппарата в случае выхода отдельного модуля из строя, не потребуются заменять всю плату, достаточно заменить неисправный блок. В результате значительно сокращаются финансовые затраты и достигается высокая ремонтпригодность аппарата.
- **Изоляция силовых элементов.** Все платы управления и силовые платы покрыты двойным слоем специального лака. Он предохраняет электронные компоненты от короткого замыкания при конденсации влаги (например, если аппарат перемещен с холодного воздуха в теплое помещение) или от попадания металлической пыли или стружек. Монтажные ножки силовых транзисторов покрыты термостойким силиконом, что исключает пробой и выход из строя силовой части аппарата. Боковые стенки корпуса дополнительно покрыты диэлектриком. Таким образом, при случайном ударе крышка корпуса не закортит силовые элементы.
- **Надежность.** На панели управления аппарата предусмотрены световые индикаторы, которые в случае срабатывания защиты перегрева, перегрузки или короткого замыкания проинформируют о наличии неисправности. Встроенная защита автоматически обесточит устройство при возникновении предаварийной ситуации. Таким образом, повышается надежность и срок службы инвертора, а также исключается преждевременный выход аппарата из строя.
- **Давление и расход сжатого воздуха.** Для стабильной и продолжительной работы инвертора давление сжатого воздуха на входе должно быть не менее 6-7 атмосфер. В зависимости от толщины изделия и величины тока рабочее давление может варьироваться на выходе из резака от 2 до 6 атмосфер. Даже при максимальной нагрузке расход сжатого воздуха не будет превышать 300 л/мин. Величина среднего расхода в зависимости от настроек аппарата, диаметра наконечника и типа используемой горелки может варьироваться от 250 до 300 л/мин.
- **Стандартные разъемы.** Благодаря удобно расположенным разъемам для присоединения резака и воздушных шлангов процесс подключения не займет много времени. Стоит отметить, что в инверторе TRITON CUT 100 PN CNC применяются евро разъемы стандартного типа, которые позволяют подключать резаки от других производителей, увеличивая тем самым производительность и функциональность устройства.
- **Питание.** Встроенная система стабилизации инвертора поддерживает питание от нестабильных трехфазных сетей с возможными просадками или скачками в диапазоне $\pm 15\%$. Кроме этого, аппарат можно запитать от автономных генераторов мощностью не менее 20 кВт. Таким образом, инвертор

можно применять для работ на удаленных объектах, где отсутствует подвод питания.

- **Транспортировка.** Несмотря на солидную мощность и функциональность, аппарат отличается компактными габаритами. Для транспортировки инвертора по горизонтальной поверхности предусмотрено четыре ролика поворотного типа в нижней части аппарата. С помощью надежных рым-болтов устройство можно транспортировать с помощью тали или тельфера, что упрощает процесс эксплуатации.

Особенности:

- встроенные выходы на делитель напряжения;
- возможность использовать для автоматической резки с ЧПУ;
- пневмоподжиг;
- мягкое переключение Soft Switch;
- современные IGBT модули SIEMENS;
- режимы 2Т/4Т;
- максимальная толщина реза до 50 мм;
- информативная панель управления с цифровым дисплеем;
- питание от трехфазной сети 380 В;
- транспортировочная тележка;
- высокая стабильность дуги;
- эффективная система охлаждения;
- стандартные евро разъемы;
- компактность и легкий вес;
- защита от перегрева и перегрузки.

Комплектация:

- инвертор воздушно-плазменной резки — 1 шт.;
- кабель массы в сборе - 1шт;
- 2-Pin разъем для подключения делителя напряжения - 1шт;
- 2-Pin разъем для подключения проводов сигнала запуска источника - 1шт;
- гарантийный талон и руководство пользователя.
- [Плазмотрон \(6 метров\) опция](#) ;
- [Плазмотрон \(12 метров\) опция](#) .

Сформировано 09.04.2026 23:58 · KRATONSHOP.RU