

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат плазменной резки с пневмоподжигом TRITON CUT 160 HF W

Артикул: ТСТ160НFW



#### Характеристики

**Напряжение питания** 380 В

**Максимальный сварочный ток** 160 А

**Максимальная толщина реза** 60 мм

Цена без учета доставки: **270 275 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Входное напряжение	380 В
Допуск сетевого напряжения	15 В
Ток резки	20-160 А
Входная мощность	35.43 кВа
Напряжение Холостого Хода	390 В
Диапазон выходного напряжения	90-160 В
ПВ на максимальном токе	60 %
Максимальная толщина реза	60 мм
Качественный рез при скорости 1000мм/мин	20 мм
Коэффициент мощности	0.85

КПД	85 %
Габаритные размеры (Д*Ш*В)	960x420x1100 мм
Вес	80 кг

Профессиональный аппарат **TRITON CUT 160 HF W** - мощный и надежный инвертор для воздушно-плазменной резки металлов толщиной до 60 миллиметров. В данной модели реализованы самые передовые технологии: режим 2Т/4Т, водяное охлаждение, технология Soft Switch а также аппарат построен на надежных и мощных IGBT модулях от компании Siemens. Устройство демонстрирует идеально ровный и качественный раскрой всех типов металлов с минимальными производственными расходами. Трехфазное питание, наличие мобильной тележки, эргономичная панель управления, разъем для управления пилотной дугой станут незаменимыми преимуществом для металлургических комбинатов, производственных цехов, авто и судостроительной отрасли, в вагоностроении и других сферах.

### **Водяное охлаждение горелки**

Для увеличения показателя ПВ, повышения производительности аппарата, в нем реализована технология водяного охлаждения. При этом даже в режиме интенсивной эксплуатации будет гарантироваться эффективное охлаждение горелки с расходными материалами. Благодаря этому не только сокращается нагрев на высоких токах горелки и расходников, но и значительно увеличивается их срок службы, что позволяет снизить производственные расходы к минимуму. Также стоит отметить, что водяное охлаждение станет также полезным преимуществом при ручном раскрое металла, когда будет происходить меньший нагрев плазматрона. В результате исключается вероятность ожога руки резчика, повышается безопасность и комфорт в работе.

### **Pilot ARC**

На панели аппарата предусмотрен 5-pin разъем для активации функции Pilot ARC. Данная технология станет особенно полезной при работе с сеткой рабицей, металлической обрешеткой и т.д. При этом автоматически будет факел из фазы «раскроя» переходить в фазу «пилотной» дуги, как только после пореза одного ребра изделия плазматрон будет проходить через пустое воздушное пространство до следующего ребра металла. Другими словами полная мощность дуги будет автоматически включаться только при нахождении плазматрона над металлической заготовкой. Благодаря этому не только снижается нагрев расходных материалов, но и повышается качество раскроя, ресурс плазматрона с внутренними элементами.

### **HF поджиг дуги**

Для возбуждения дуги при работе с TRITON CUT 160 HF W применяется функция HF или высокочастотный розжиг, который исключает прямой контакт плазматрона с металлом. В момент подачи сжатого воздуха и нажатии кнопки на резаке воздействие импульсов высокой частоты выполняют розжиг дуги. Благодаря этому происходит всегда стабильное и чистое возбуждение факела в любой ситуации. Кроме этого прямой контакт при возбуждении дуги с металлом позволяет не только снизить загрязнение плазматрона, но и приступить к раскрою различных металлов без предварительной очистки обрабатываемой поверхности.

### **Технология «Soft Switch»**

Современные IGBT модули компании SIEMENS, на которых собрана инверторная схема управления работают по принципу «мягкой коммутации». При этом переключение силовых транзисторов происходит со смещением фаз, что позволяет сократить нагрев IGBT модулей, снизить тепловые потери и повысить их ресурс и технические параметры. Кроме этого технология «Soft Switch» при работе TRITON CUT 160 HF W позволяет свести к минимуму резкие скачки токов в период коммутации, что значительно увеличивает срок службы транзисторов. В результате достигается высокая стабильность плазменной дуги, обеспечивая идеальный раскрой металла без брака. Также стоит отметить, что функция «Soft Switch» позволяет снизить требование к качеству используемой питающей трехфазной сети, тем самым Вы можете работать с инверторов в нестабильных сетях без ухудшения качества раскроя и перерасхода производственных материалов.

### **Высокая производительность и идеальные кромки**

При работе с TRITON CUT 160 HF W гарантируется качественный рез металлов до 1 метра в минуту толщиной до 20 миллиметров. Благодаря этому аппарат позволяет за одну рабочую смену обрабатывать большие объемы металлических заготовок как ручным способом, так и на станках с ЧПУ. Благодаря высокой стабильности факела с высокотемпературной плазменной струей достигается красивый и ровный раскрой металла, с правильными чистыми кромками, которые не требуют доработки. Кроме этого узкая ширина реза позволяет снизить термический нагрев обрабатываемого металла, сохраняя геометрические параметры изделия, исключая коробление и деформацию. Максимальный ток раскроя достигает 160 Ампер, но ПВ при этом будет на уровне 60%, а при установке тока 130 Ампер, ПВ достигает 100%.

### **Режим 2Т/4Т**

В зависимости от сложности задачи и длины реза в инверторе TRITON CUT 160 HF W доступно два режима работы плазматрона – 2Т/4Т. При этом режим 2Т позволяет добиться аккуратного и чистого раскроя небольшой протяженности путем удержания в процессе реза кнопки на плазматроне и после ее отключения факел автоматически гаснет. Режим 4Т станет полезным при большой протяженности реза, при этом кнопку держать не нужно весь цикл реза, а только в момент розжига или для отключения дуги. Благодаря этому происходит лучшая концентрация резчика, снижается его усталость и нагрузка на руку, повышается производительность и качество раскроя.

### **Мобильность и практичность**

Несмотря на высокий корпус TRITON CUT 160 HF W, аппарат отличается удобством как в эксплуатации, так и в передвижении. Все основные разъемы вынесены в правой части фронтальной панели, что облегчает к ним доступ, а сверху расположена панель управления с дисплеем и индикаторами. Кроме этого для транспортировки предусмотрены рым-болты и вращающиеся ролики и увеличенного размера колеса в задней части площадки.

### **Особенности:**

- Pilot ARC;
- HF розжиг дуги
- современная технология Soft Switch;
- водяное охлаждение
- современные IGBT модули SIEMENS;

- максимальный раскрой до 60 мм;
- режимы 2Т/4Т;
- информативная панель управления с цифровым дисплеем;
- защита от перегрузки и перегрева;
- питание от трехфазной сети 380 В;
- транспортировочная тележка;
- надежность.

**Комплектация:**

- инвертор воздушно-плазменной резки - 1 шт.;
- кабель для массы с мощным зажимом;
- регулятор давления с встроенным манометром и масло- и влагоотделителем;
- гарантийный талон и руководство пользователя;
- Плазмотрон (6 метров)
- кулер

Сформировано 21.03.2026 14:11 · KRATONSHOP.RU