

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат плазменной резки с пневмоподжигом TRITON CUT 200 HF W

Артикул: ТСТ200НFW



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 200 А

Максимальная толщина реза 64 мм

Цена без учета доставки: **456 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Входное напряжение	380 В
Допуск сетевого напряжения	15 В
Ток резки	20-200 А
Входная мощность	49.82 кВа
Напряжение Холостого Хода	390 В
Диапазон выходного напряжения	90-180 В
ПВ на максимальном токе	60 %
Максимальная толщина реза	64 мм
Качественный рез при скорости 1000мм/мин	25 мм
Коэффициент мощности	0.85

КПД	85 %
Габаритные размеры (Д*Ш*В)	960x420x1100 мм
Вес	80 кг

Мощный аппарат **TRITON CUT 200 HF W** - с водяным охлаждением для воздушно-плазменной резки – флагманская модель в линейке знаменитого бренда. Высокие технические параметры, максимальный ток раскроя 200 Ампер, режим 2Т/4Т, технология «Soft Switch», возможность работать в станках ЧПУ, функция Pilot ARC и отличная мобильность обеспечивают отличную производительность и безупречное качество реза даже в особо сложных производственных условиях. Профессиональный аппарат с высокими показателями ПВ и КПД, надежной защитой от перегрева и поражения током оснащен информативной панелью управления.

Функция Pilot ARC

Наличие на панели аппарата разъема Pilot ARC позволяет использовать этот режим раскроя для работы с металлическими сетками, обрешеткой и другими изделиями. При этом автоматически будет дуга из режима «раскроя» переходить в режим «пилотной дуги». Таким образом при передвижении горелки над металлическим изделием будет происходить раскрой металла, а над пустой ячейкой дуга будет находиться в «пилотном состоянии» и т.д. В результате достигается сниженный нагрев расходных материалов, более чистый и качественный рез, хорошая обзорность для резчика.

Водяное охлаждение

Для охлаждения плазматрона в процессе раскроя будет использоваться водяная система с замкнутым контуром. Для этого применяется отдельный разъем, который подключается к горелке. Благодаря этому значительно снижается рабочая температура расходных материалов, особенно при работе в режиме интенсивной эксплуатации при высоких рабочих токах. Как результат увеличивается ресурс расходников, снижаются производственные затраты. Кроме этого если раскрой металла происходит ручным способом, то держак горелки нагревается значительно меньше, не обжигая руки резчику, повышается комфорт и безопасность в работе.

Технология Soft Switch и транзисторы IGBT

Силовые элементы, на которых собрана инверторная схема TRITON CUT 200 HF W представлены мощными IGBT транзисторами немецкой марки Siemens. Кроме этого процесс коммутации силовых элементов происходит по технологии Soft Switch. Другими словами, переключение транзисторов выполняется с незначительным смещением фаз, что позволяет добиться сниженного тепловыделения и тепловых потерь. В результате достигается не только высокая стабильность цикла раскроя, но и повышается надежность и эксплуатационный ресурс силовых транзисторов.

Легкое возбуждение дуги

Для возгорания факела в TRITON CUT 200 HF W используются высокочастотные импульсы, которые обеспечивают уверенное и быстрое возбуждение дуги. Внутри плазматрона при подаче воздуха на электрод подаются высокочастотные импульсы, которые и создают электрическую дугу. Таким образом возбуждение дуги происходит внутри плазматрона без прямых контактов с металлом, что является ощутимым

преимуществом. Так как не требуется контакта с металлом для возгорания факела, резчик может сразу же приступить к раскрою металла, даже если на его поверхности видна ржавчина или слой краски. В результате не только повышается производительность, но и комфорт в работе.

Режимы 2Т и 4Т

Работа плазматрона может выполняться в двух режимах – 2Т или 4Т. Для выполнения продолжительного раскроя металлической заготовки используется режим 4Т, при котором мощность факела поддерживается полностью автоматически после возбуждения дуги и без удержания кнопки на плазматроне. Таким образом снижается не только нагрузка на руки резчика, но и повышается его сосредоточенность и качество раскроя. Второй режим 2Т, который применяется для проколов или непродолжительного реза позволяет добиться аккуратного раскроя полностью контролируя процесс при удержании кнопки на горелке. Благодаря этому Вы всегда можете управлять TRITON CUT 200 HF W в любой ситуации для достижения идеального раскроя в любых условиях.

Высокая производительность

Пиковая величина раскроя в TRITON CUT 200 HF W достигает 200 Ампер, а максимальная производительность гарантируется при работе с металлическими изделиями толщиной до 25 мм. При этом за 1 минут раскроя резчик или ЧПУ сможет проходить более 1 метра обрабатываемого металла. В результате за 1 час работы производительность может достигать 60 метров раскраиваемого металла. Максимальная толщина раскраиваемого металла достигает 64 мм. ПВ при работе с устройством на максимальном токе 200 Ампер будет составлять 60%, но если средняя величина тока не будет превышать 160 Ампер, то величина ПВ будет на уровне не менее 100%. Таким образом достигается продолжительная работа TRITON CUT 200 HF W без отключений. Благодаря высокотемпературной плазменной дуги, которая подается из плазматрона под большим давлением формируется красивый качественный раскрой металлов разной марки и толщины с правильными кромками, которые не требуют доработки. Благодаря этому не только сокращаются производственные расходы, но и повышается производительность.

Практичность и эргономика

Для удобства подключения кабелей все разъемы выведены на фронтальную панель. Для заправки охлаждающей жидкости предусмотрена отдельная горловина в нижней части передней панели. Цифровой дисплей, кнопки переключения режимов и регулятор тока находятся в верхней части панели, что обеспечивает быстрый доступ к основным органам управления. Для питания устройство необходим доступ к сети 380 Вольт. Транспортировка осуществляется ручным методом с помощью удобных рукояток и мобильной тележки или с помощью рым-болтов на верхней крышке аппарата. За безопасность отвечает защита от перегрева и перегрузки с предусмотренными индикаторами на передней панели.

Особенности:

- Высокочастотный поджиг;
- технология Soft Switch;
- мощные IGBT транзисторы;
- функция Pilot ARC;
- режимы 2Т/4Т;
- толщина раскраиваемого металла до 64 мм;

- эргономичная панель с дисплеем;
- питание от трехфазной сети 380 В;
- тележка и рым-болты для транспортировки;
- водяное охлаждение;
- стандартные евро разъемы;
- защита от перегрева и перегрузки.

Комплектация:

- инвертор воздушно-плазменной резки - 1 шт.;
- кабель для массы с мощным зажимом;
- регулятор давления с встроенным манометром и масло- и влагоотделителем;
- гарантийный талон и руководство пользователя;
- Плазмотрон (6 метров)
- кулер

Сформировано 23.05.2026 04:50 · KRATONSHOP.RU