

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат плазменной резки с пневмоподжигом TRITON CUT 60 PN

Артикул: ТСТ60PN

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 60 А

Максимальная толщина реза 25 мм

Цена без учета доставки: **76 350 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Входное напряжение	220 В
Допуск сетевого напряжения	+15% В
Ток резки	20-60 А
Входная мощность	10 кВа
Напряжение Холостого Хода	290 В
Диапазон выходного напряжения	90-110 В
ПВ на максимальном токе	60 %
Максимальная толщина реза	25 мм
Качественный рез при скорости 500мм/мин	15 мм
Коэффициент мощности	0.80

КПД	80 %
Время предгаза	0-15 сек
Время постгаза	0-15 сек
Габаритные размеры (Д*Ш*В)	540x240x480 мм
Вес	19 кг

Современный надежный аппарат для воздушно-плазменной резки **TRITON CUT 60 PN** - самый мощный инвертор в линейке компании с питанием от бытовой сети 220В, который позволяет быстро и качественно выполнить фигурную резку, срезку кромок, разделку фасок, раскрой черных и цветных металлов и другие точные работ. Этот инвертор позволяет разрезать металлические заготовки толщиной до 25 мм с высоким показателем ПВ до 60%. Небольшие габариты, улучшенная система вентиляции, классическая панель настройки и высокое качество сборки делают модель TRITON CUT 60 PN отличным решением как для строительных задач, так и для ремонтных служб, автомастерских и небольших предприятий.

Пневмоподжиг

При работе с TRITON CUT 60 PN возгорание факела осуществляется при помощи пневмоподжига. Процесс возбуждения электрической дуги будет происходить непосредственно внутри плазматрона между ее соплом и катодом. В результате исключается прямой контакт горелки с поверхностью обрабатываемого металла. При подаче сжатого воздуха электрод в горелке приподнимается, и опускаясь замыкает электрическую цепь внутри плазматрона. Благодаря такому методу розжига факела не только исключается загрязнение плазматрона при прямом контакте с металлом, но и сам резчик может приступить к обработке металлов со слоем ржавчины или краски без предварительной зачистки заготовок. В результате повышается скорость раскроя, значительно будет снижаться время на подготовку металла. Также отсутствие высокочастотного розжига при работе с TRITON CUT 60 PN позволяет использовать для взаимодействия с ЧПУ станками для портальной резки.

Технология «Мягкая коммутация»

Как и вся линейка плазменных аппаратов, TRITON CUT 60 PN оснащен технологией Soft Switch, которая обеспечивает переключение транзисторов с небольшим смещением фаз. Данное преимущество позволяет снизить тепловыделение, повысить долговечность силовых элементов, убрать резкие скачки тока и обеспечить высокую стабильность раскроя даже при изменении величины тока. IGBT модули, которые используются в инверторной схеме управления имеют увеличенный КПД и сниженное потребление электроэнергии, что повышает энергоэффективность и производительность аппарата.

Высокая скорость раскроя

Надежный воздушно-плазменный инвертор TRITON CUT 60 PN позволяет выполнять продолжительный высококачественный раскрой со скоростью 500 миллиметров металла за 1 минуту реза, при толщине заготовки до 15 мм. Такая высокая производительность позволяет выполнять большие объемы работ за одну смену, что немаловажно.

Толщина металла до 25 мм

За один проход с помощью TRITON CUT 60 PN резчик может обработать металлические заготовки толщиной до 25 мм при токе в 60 А, что является отличным показателем для данного типа аппаратов. При этом стоит отметить, что после раскроя формируются идеальные кромки, которые практически не требуют доработки. В результате этого снижается время на подгонку металла и его можно сразу же отправлять на дальнейшую обработку.

Режим 2Т/4Т

С помощью надежного тумблера на панели TRITON CUT 60 PN резчик может перевести работу плазматрона в режим 2Т или 4Т в зависимости от поставленной задачи, протяженности раскроя и других условий. Таким образом резчик получает возможность не только управлять максимально точно процессом раскроя, но и снизить нагрузку на свои руки при длительных резах, когда не требуется удерживать нажатой кнопку на плазматроне. В результате этого повышается сосредоточенность резчика и качество раскроя.

Питание 220 В

Малогобаритный аппарат TRITON CUT 60 PN можно запитать от обычной однофазной сети на 220В, что значительно расширяет его сферу использования. Таким образом резчик может работать с устройством в любом месте, где есть подвод к сети 220 В и возможность подачи сжатого воздуха.

Классическая настройка

На панели управления TRITON CUT 60 PN расположено всего несколько тумблеров, цифровой дисплей и регулятор выбора величины сварочного тока. Эргономично расположенные органы управления упрощают доступ к ним и настройку аппарата из любого положения.

Надежность и безопасность

Производительный инверторный аппарат оснащен надежной защитой от перегрева, перегрузки и поражения резчика током. В случае возникновения аварийной ситуации, защита автоматически обесточит TRITON CUT 60 PN, исключая повреждение внутренних элементов и самого резчика. Стоит отметить высокое качество сборки и эффективную систему охлаждения, которая всегда поддерживает температуру силовых элементов на низком уровне.

Особенности:

- пневмоподжиг;
- технология Soft Switch;
- современные IGBT модули;
- высокая стабильность дуги;
- питание от однофазной сети 220 В;
- информативная панель управления с цифровым дисплеем;
- максимальная толщина реза до 25 мм;
- компактность;
- встроенная защита от перегрева и перегрузки.

Комплектация:

- инвертор воздушно-плазменной резки - 1 шт.;

- кабель для массы с мощным зажимом;
- регулятор давления с встроенным манометром и масло- и влагоотделителем;
- гарантийный талон и руководство пользователя;
- [Плазмотрон \(6 метров\) опция](#) ;
- [Плазмотрон \(12 метров\) опция](#) .

Сформировано 09.04.2026 22:04 · KRATONSHOP.RU