

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат плазменной резки с пневмоподжигом TRITON CUT 70 PN

Артикул: ТСТ70PN



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 75 А

Максимальная толщина реза 35 мм

Цена без учета доставки: **157 400 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| Входное напряжение | 380 В |
| Потребляемая мощность | 10 кВа |
| Допуск сетевого напряжения | +/-15 В |
| Напряжение Холостого Хода | 290 В |
| Входная мощность | 11.40 кВа |
| ПВ на максимальном токе | 100 % |
| Ток резки | 20-75 А |
| Максимальный ток резки при ПВ 100% | 75 А |
| Максимальная толщина реза (Ручным резаком) | 35 мм |
| Качественный рез при скорости 380 мм/мин | 20 мм |

| | |
|---|----------------|
| Толщина реза на пробой (углеродистая сталь) | 16 мм |
| Максимальный расход воздуха | 250 л/мин |
| Минимальный объем ресивера компрессора | 100 л |
| Рабочие пределы давления | 5 - 7 бар |
| Коэффициент мощности | 0.85 |
| КПД | 80 % |
| Габаритные размеры (Д*Ш*В) | 540x240x480 мм |
| Вес | 26 кг |

Одной из основных особенностей TRITON CUT 70 PN является система Soft Switch или «мягкая коммутация». Благодаря этой технологии биполярные IGBT модули, на которых собрана инверторная схема управления переключаются со смещением фаз в момент коммутации. Благодаря этому не только значительно снижается нагрев транзисторных модулей, но и уменьшаются потери, в свою очередь повышается эксплуатационный ресурс элементов. За счет технологии Soft Switch исключаются резкие скачки тока, что гарантирует высокую стабильность факела, повышение КПД, и сниженную вероятность теплового пробоя. Как результат повышается качество раскроя, безопасность при работе с аппаратом и надежность устройства.

Пневмоподжиг

Возгорание факела при работе с TRITON CUT 70 PN происходит за счет пневмоподжига. Уникальная технология позволяет возбуждать электрическую дугу непосредственно внутри горелки между ее соплом и катодом, что исключает прямой контакт горелки с обрабатываемым металлом. В момент подачи сжатого воздуха происходит приподнимание электрода, который опускаясь замыкает электрическую цепь внутри плазмодатрона. В результате не только исключается загрязнение горелки при прямом контакте с металлом, но и резчик может приступить к раскрою металла со слоем ржавчины или краски без предварительной зачистки изделия. Благодаря этому повышается скорость раскроя, снижается время на подготовку металла к резу. Кроме этого отсутствие высокочастотного розжига позволяет использовать TRITON CUT 70 PN для работы в станках с ЧПУ для портальной резки.

Высокое качество раскроя

В процессе работы TRITON CUT 70 PN образуется высокотемпературная струя плазмы под действием сжатого воздуха. Благодаря этому достигается идеальный раскрой изделий из разных металлов, в том числе тугоплавких и цветных. При выполнении правильной настройки аппарата гарантируются идеальные кромки разрезаемого металла, которые практически не требуют доработки. Узкая зона нагрева в комплексе с высокой скоростью раскроя позволяют снизить зону нагрева обрабатываемого металла, исключая его коробление и деформацию в процессе реза. Как результат раскраиваемое изделие не только сохраняет свои геометрические параметры, но и позволяет использовать TRITON CUT 70 PN для аккуратного высокотехнологического раскроя, к примеру, при реставрации изделий из металла толщиной от 1 мм.

Работа в станках с ЧПУ

Благодаря тому, что аппарат TRITON CUT 70 PN оснащен системой пневмоподжига, имеет высокие параметры раскроя, ПВ и КПД, производитель рекомендует использовать инвертор для работы на станках для портальной резки. При этом толщина раскраиваемого металла может варьироваться в широком диапазоне от 1-2 мм до 32 миллиметров. В результате устройство демонстрирует отличную производительность и высокую стабильность раскроя при работе с разными типами металлов.

POST GAS

После завершения цикла раскроя еще некоторое время подается на горелку охлаждающий воздух, который исключает перегрев расходных материалов, тем самым увеличивая их ресурс, сокращая производственные затраты.

Высокая скорость раскроя

При работе с металлическими изделиями толщиной до 18 мм скорость реза может достигать 500 мм за 1 минуту работы. В результате формируются идеальные кромки металла, которые не требуют доработки. Благодаря показателю ПВ от 60 до 100% при токовых установках от 50 до 75 Ампер достигается высокая производительность при работе с TRITON CUT 70 PN, что особенно важно для ряда производственных задач.

Эффективное охлаждение

Наличие интеллектуальной системы управления охлаждающим вентилятором внутри TRITON CUT 70 PN гарантируется всегда стабильная рабочая температура силовых элементов. При этом специальные отверстия в корпусе позволяют более эффективно отводить горячий воздух, тем самым охлаждая внутренние элементы. Модульная конструкция инвертора в комплексе с изолированными каналами охлаждения позволяют избежать прямого контакта воздуха с электронными элементами. Благодаря этому повышается надежность, снижается вероятность попадания частиц пыли на силовые элементы.

Удобная эргономика

На панели TRITON CUT 70 PN располагается всего один регулятор и цифровой дисплей для выбора величины тока раскроя. Кроме этого три световых индикатора будут информировать резчика о состоянии работы аппарата. Все быстросъемные разъемы находятся в нижней части панели, что облегчает к ним доступ.

Повышенный ресурс расходных материалов

Используя всего один оригинальный комплект расходных материалов при работе с TRITON CUT 70 PN Вы можете выполнить более 3000 проколов или свыше 600-700 метров высококачественного раскроя.

Питание

Для работы с TRITON CUT 70 PN кроме подачи сжатого воздуха, аппарат нужно подключить к трехфазной сети 380 Вольт.

Современный стиль и надежность

Корпус инвертора изготовлен из высокопрочной листовой стали с небольшими отверстиями в фронтальной и боковых панелях. Эргономичный дизайн и компактность позволяют легко управлять устройством и переносить по рабочему объекту. Для переноски или транспортировки предусмотрены две рукоятки на верхней крышке TRITON CUT 70 PN. Комплекс защиты от перегрузки и перегрева создают дополнительную

безопасность и надежность при работе с инвертором.

Комплектация:

- инвертор воздушно-плазменной резки — 1 шт.;
- кабель массы в сборе - 1шт;
- 2-Pin разъем для подключения делителя напряжения - 1шт;
- 2-Pin разъем для подключения проводов сигнала запуска источника - 1шт;
- гарантийный талон и руководство пользователя

- [Плазмотрон \(6 метров\) опция](#) ;
- [Плазмотрон \(12 метров\) опция](#) .

Сформировано 20.03.2026 09:51 · KRATONSHOP.RU