Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат TRITON MIG 500D Pulse W

Артикул: MIG 500D Pulse W

Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **258 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Входное напряжение	380 В
Напряжение Холостого Хода	80 В
Входная мощность	15.26 кВа
ПВ на максимальном токе	60 %
Ток в режиме MIG	10 - 500 А
Максимальный MIG ток при ПВ 60%	500 А
Максимальный MIG ток при ПВ 100%	300 А
Максимальный MMA ток при ПВ 60%	500 А
Максимальный MMA ток при ПВ 100%	300 А
Вес катушки с проволокой	15

Механизм подачи проволоки	4 ролика
Коэффициент мощности	0.85
КПД	85 %
Скорость подачи проволоки	1.5 - 15 м/мин
Диаметр проволоки (Fe, SS)	0.8-1.6 мм
Диаметр алюминиевой проволоки (AlSi, AlMg)	1.0-1.6 мм
Габаритные размеры (Д*Ш*В)	960x420x1400 мм
Вес	85 кг

Профессиональный полуавтомат **MIG 500D PULSE W** от компании **TRITON** – мощный источник сварки с импульсным режимом и синергетическим алгоритмом управления, что делает работу максимально эффективной и качественной. Декомпактное исполнение, водяное охлаждение сварочной горелки, предусмотренная память на 10 программ, сварка SMAW, регулировка тока заварки кратера, полный комплекс защит от поражения током и перегрузки, транспортировочная тележка и информативная панель делают работу с MIG 500D PULSE W максимально комфортной, безопасной и качественной. Данная модель станет незаменима на металлообрабатывающих заводах, в строительной сфере, в судостроительной и автомобильной отрасли, в вагоноремонтных цехах и в пищевой промышленности, в химических отраслях и в приборостроении.

Multi-Process

Модель полуавтомата MIG 500D PULSE W позволяет выполнять профессиональную сварку в нескольких режимах: классический режим МИГ/МАГ, импульсный режим МИГ/МАГ, сварка стежками SMAW. Благодаря этому Вы приобретаете настоящий универсальный сварочный инвертор профессионального уровня, который позволяет выполнять сварочные задачи любого уровня сложности при работе как с цветными, так и черными металлами, и сложными сплавами на их основе.

Режим Pulse MIG

Импульсный режим сварки, который реализован в MIG 500D PULSE W позволяет изменять автоматически величину сварочного тока между пиковой и низкой. Благодаря этому достигается идеальный контроль подвода тепла к металлической заготовке, что позволяет свести к минимуму возможность прогорания или коробления тонких металлов. При помощи режима Pulse MIG сварщик получает возможность выполнить высококачественные вертикальные, горизонтальные или потолочные швы без шлака, наплывов или проваров. Кроме этого импульсный режим МИГ с оптимизированной формой волны позволяет добиться высококачественной сварки изделий из, нержавеющей стали, углеродистых сталей, никелевых сплавов, высокопрочных низколегированных сталей.

Классический режим MIG/MAG

При выборе стандартного режима МИГ/МАГ сварки с автоматической подачей присадочного материала достигается высокая производительность и качественное формирования шва. Данный режим позволяет без лишних затрат сваривать изделия из различных сталей и сплавов. При этом показатель ПВ при максимальной величине тока 500 Ампер будет составлять не менее 60%.

Функция Arc Crater

Предусмотренная функция «Заварка кратера» позволяет регулировать величину тока и напряжения в конце сварочного цикла. Таким образом можно добиться идеальной заварки кратера без непроваров и наплывов с правильной формой шва и оптимальной глубиной проплавления металла.

Динамическое управление

Данная функция в инверторе MIG 500D PULSE W позволяет полностью контролировать форму и жесткость сварочной дуги от «мягкой» до «жесткой». Таким образом сварщик может самостоятельно выбрать требуемые параметры сварочной дуги, чтобы добиться оптимальной формы валика и глубины проплавления металла в зависимости от его типа, толщины и поставленной задачи.

Роликовый подающий привод

В подающем механизме MIG 500D PULSE W предусмотрен 4-х роликовый привод, который и обеспечивает стабильную подачу присадочного материала в зону сварки. Таким образом всегда гарантируется бесперебойная и равномерная подача сварочной проволоки и как результат формируется идеальный шов без лишних затрат. Максимальный вес катушки составляет 15 кг, а сечение сварочной проволоки можно использовать от 0,8 до 1,6 мм. При этом диапазон регулирования скорости подачи присадочного материала составляет 0-25 м/мин, что позволяет максимально точно настроить работу инвертора под конкретную задачу.

Синергетическая настройка и контроль

Процесс автоматического контроля заданных параметров в инверторе MIG 500D PULSE W позволяет обеспечить высокую стабильность сварочного цикла. При этом осуществляется постоянная связь между источником тока, горелкой и подающим приводом. И при увеличении или уменьшении скорости подачи присадочного материала автоматически будет увеличиваться или уменьшаться напряжение сварочной дуги. Таким образом сварщику не требуется постоянно подстраивать параметры инвертора, что повышает производительность и качество сварки.

Память на 10 программ

Профессиональный инвертор оснащен памятью, в которую сварщик может записывать до 10 сварочных программ. Таким образом процесс настройки инвертора будет сводится к быстрому выбору нужной программы из памяти устройства, что значительно сокращает время настройки MIG 500D PULSE W.

Информативный и мобильный

На панели управления MIG 500D PULSE W располагается несколько цифровых дисплеев, основные регуляторы и кнопки для выбора режимов и встроенных функций. Таким образом сварщик получает прямой доступ к основным настройкам аппарата. Кроме этого декомпактное исполнение позволяет работать на значительном удалении от источника, что особенно важно при проведении сварочных работ на высоте или в труднодоступных местах. Питания аппарата от сети 380 Вольт позволяет снизить требования к качеству сети. Мобильная тележка обеспечивает быстрый и комфортный процесс транспортировки инвертора по производственному участку.

Комплектация

- Горелка 3м - 1шт
- Зажим на массу с кабелем
- Соединительный кабель-пакет 5м
- Ролики 1,0-1,2 - 2шт

Сформировано 21.03.2026 14:12 · KRATONSHOP.RU