

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат TRITON MIG MT 250

Артикул: TMGMT250



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки	0.6—1.2 мм

Цена без учета доставки: **66 200 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Входное напряжение	220 В (187-253)
Напряжение Холостого Хода	70 В
ПВ на максимальном токе	60 %
Вес катушки с проволокой	15
Габаритные размеры (Д*Ш*В)	770x250x650 мм
Вес	32 кг
Ток в режиме TIG	30 - 250 А
Максимальный TIG ток при ПВ 60%	250 А
Максимальный TIG ток при ПВ 100%	200 А
Механизм подачи проволоки	4 ролика

Максимальный MIG ток при ПВ 60%	250 А
Максимальный MMA ток при ПВ 60%	250 А
Максимальный MIG ток при ПВ 100%	200 А
Максимальный MMA ток при ПВ 100%	200 А
Коэффициент мощности	0.80
КПД	80 %
Время предгаза	0-15 сек
Время постгаза	0-15 сек
Скорость подачи проволоки	25 м/мин
Диаметр проволоки (Fe, SS)	0.6-1.2 мм
Диаметр порошковой проволоки	0.9-1.2 мм
Диаметр алюминиевой проволоки (AlSi, AlMg)	0.9-1.2 мм

**Мобильный и компактный инвертор MT-250** – легкий и мощный источник для высококачественной MIG и TIG, MMA сварки с отличными техническими параметрами и солидным запасом мощности. Кроме этого универсальный аппарат поддерживает сварку стержнями Stick, которая широко применяется в автомобильной промышленности и приборостроении. Пиковый ток 250 Ампер, высокая продолжительность включения до 60%, перенос металла циклами короткого замыкания позволяют выполнять профессиональную сварку листовых и тонких металлов. Функции Arc Force и Lift TIG обеспечат легкое и уверенное возбуждение дуги. 4-х роликковый надежный привод, возможность использовать катушки диаметром 300 мм, режимы управления горелкой 4T/2T обеспечат высокопроизводительную сварку с низкими производственными расходами. пиновый разъем позволяет работать с горелками типа Push-pull и spool gun, используя присадочную проволоку разного состава FEFC, St/St, Fe, FeMc, CuSi3 и порошковую. Инверторный аппарат нашел широкое применение в автосервисах и автомобильной промышленности, в сфере ремонта и обслуживания, в судостроительной отрасли, в пищевой и строительной промышленности.

### Режимы Spot/Stitch

В инверторном аппарате MT-250 реализованы режимы точечной и сварки стержнями, которые станут особенно полезными для качественной, мягкой и быстрой обработки изделий из нержавеющей металла и оцинкованной стали. При этом перенос сварочной капли осуществляется между циклами короткого замыкания, что позволяет минимизировать тепловложение в обрабатываемое изделие, исключив его перегрев или коробление. При этом в режиме сварки Spot/Stitch за счет снижения тепловложения и нагрева электрода, увеличивается его срок службы и КПД.

### Режим MIG\MAG

Для механизированной сварки MIG\MAG в аппарате MT-250 предусмотрена автоматическая подача присадочного материала с равномерной скоростью. При этом достигается высокая производительность сварки, которая осуществляется в среде защитного газа, позволяет исключить влияние внешней атмосферы на формирование качественного шва. Стоит отметить, что в режиме MIG\MAG показатель ПВ достигает 60% при максимальной величине тока 250 Ампер и 100% при величине тока 200 Ампер. Диапазон регулирования сварочного тока для MIG\MAG режима составляет 30-250 Ампер.

## **Режим TIG**

Главная особенность МТ-250 – возможность выполнять сварку в режиме TIG на постоянном токе. При этом функция TIG LIFT обеспечивает быстрое чистое возбуждение сварочной дуги при касании кончика электрода обрабатываемого изделия. В момент поджига дуги отсутствуют высокочастотные импульсы, которые могут влиять на электронное оборудование. Благодаря этому инвертор МТ-250 можно использовать в приборостроительной промышленности и других отраслях радиоэлектроники.

## **Режим MMA**

Классическая ручная дуговая сварки реализованная в МТ-250 предусмотрена для работы с черными металлами и разными марками стали. При этом функция ARC-FORCE позволяет выставить требуемую мощность сварочной дуги от 0 до 10 для достижения оптимальной глубины провара металла и снижения прилипания электрода в расплаве.

## **Функция Post и Pre Gas**

Для защиты зоны сварки от влияния кислорода, в инверторном аппарате доступен режим Pre Gas с возможностью настройки в диапазоне от 0 до 15 секунд. В результате еще до начала розжига дуга в зону сварки будет подаваться газ, создавая защитную оболочку. Функция post Gas позволяет обеспечить качественное формирование шва после отключения сварочной дуги. В результате весь процесс сварки осуществляется в защитной газовой среде, исключая окисление шва, образование полостей и пустот, формируется плотный качественный и прочный шов без лишних затрат и доработок.

## **Роликовый надежный привод**

Внутри корпуса инвертора МТ-250 располагается 4-х роликовый подающий привод, который отличается не только высоким уровнем надежности, но и обеспечивает равномерную стабильную подачу присадочного материала в зону сварки. При этом исключается деформация и проскальзывание сварочной проволоки, контролируется усилие прижатия. Роликовый привод работает в паре с 15 килограммовой катушкой с присадочным материалом. При этом сечение сварочной проволоки доступное для работы в инверторе варьируется в диапазоне от 0,8 до 1,2 мм. Диапазон регулирования скорости подачи присадочного материала от 4 до 25 м/мин, что позволяет оптимально отрегулировать работу подающего привода под конкретную сварочную задачу.

## **Информативная панель управления**

На фронтальной панели управления устройства расположены цифровые индикаторы и основные органы управления, которые позволяют не только быстро выставить каждый параметр, но и визуально следить за их значениями в процессе сварки. Кроме этого на панели расположены индикаторы перегрева и перегрузки инвертора. В нижней части фронтальной панели предусмотрены разъемы быстросъемного типа для подключения сварочных кабелей, подачи газа и кабелей управления.

## **pin разъем**

Специальный пиновый разъем на передней панели МТ-250 позволяет подключать горелки типа PUSH-PULL или SPOOL GUN. Благодаря этому сварщик может использовать сварочные проволоки разного состава – порошковую, St/St, Fe, FeMc, CuSi3. В результате значительно расширяется спектр свариваемых металлов и

сплавов на их основе. Таким образом с помощью всего одного устройства вы сможете выполнять сварочные задачи разного уровня сложности без дополнительных затрат на другие устройства.

### **Мобильность и надежность**

Общая масса инвертора MT-250 составляет всего 32 килограмма, при этом корпус установлен на специальную площадку с четырьмя колесами. Благодаря этому устройство отличается отличной мобильностью и маневренностью. 24 месяцев гарантии и соответствие сертификату CE подтверждают высокое качество сборки и уровень надежности инвертора.

### **Особенности:**

- режим MIG\MAG;
- функции Post GAS и PRE GAS;
- функция SPOT/STICH;
- режим TIG DC;
- режим 2T/4T;
- функция ARC FORCE;
- питание от однофазной сети на 220 В;
- pin разъем для горелок PUSH-PULL;
- 4-х роликовый встроенный механизм;
- возможность подключения пульта дистанционного управления;
- защита от перегрева и перегрузки.

### **Комплектация:**

- MIG/MAG горелка 24KD — 1 шт.;
- TIG горелка WP-26 – 1 шт.;
- инверторный сварочный аппарат — 1 шт.;
- кабель питания;
- газовый шланг – 1шт.;
- кабель с электродержателем для MMA – 1 шт.;
- кабель для массы с мощным зажимом – 1 шт.

Сформировано 09.04.2026 07:44 · KRATONSHOP.RU