

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат TRITON MIG MT 300

Артикул: TMGMT300



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	300 А
Диаметр проволоки	0.6—1.6 мм

Цена без учета доставки: **80 000 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Входное напряжение	380 В 15
Напряжение Холостого Хода	70 В
Диапазон выходного напряжения	323-437 В
ПВ на максимальном токе	60 %
Вес катушки с проволокой	15
Габаритные размеры (Д*Ш*В)	770x250x650 мм
Вес	32 кг
Ток в режиме TIG	30 - 300 А
Максимальный TIG ток при ПВ 60%	300 А
Максимальный TIG ток при ПВ 100%	250 А

Механизм подачи проволоки	4 ролика
Максимальный MIG ток при ПВ 60%	300 А
Максимальный MMA ток при ПВ 60%	300 А
Максимальный MIG ток при ПВ 100%	250 А
Максимальный MMA ток при ПВ 100%	250 А
Коэффициент мощности	0.85
КПД	85 %
Время предгаза	0-15 сек
Время постгаза	0-15 сек
Скорость подачи проволоки	25 м/мин
Диаметр проволоки (Fe, SS)	0.6-1.6 мм
Диаметр порошковой проволоки	0.8-1.6 мм
Диаметр алюминиевой проволоки (AlSi, AlMg)	1-1.6 мм

Трехфазный инверторный аппарата **MT-300** - отличается не только отличными техническими параметрами, но и возможностью выполнять профессиональную сварку в нескольких режимах - MIG, TIG, MMA и SPOT/STICK. Сварка в режимах короткого замыкания позволяет переносить сварочную каплю с минимальным тепловложением. Режим TIG LIFT и ARC FORCE, 4-х роликовый привод, режим 2T/4T и высокий показатель ПВ 60% позволяют обеспечить высококачественную и производительную сварку цветных и черных металлов толщиной от нескольких миллиметров. Интуитивно понятная панель управления, питание от трехфазной сети, универсальный пиновый разъем для подключения PUSH-PULL горелки и высокий уровень надежности и безопасности в инверторе MT-300 станут незаменимыми в строительной и ремонтной отрасли, в судостроении и приборостроении, в автосервисах и мастерских, при обработке тонколистового металла и при ремонтно-восстановительных работах.

Режим TIG DC

Одной из особенностей универсального аппарата MT-300 – возможность работать в режиме аргонодуговой сварки. При этом возбуждение дуге будет осуществляться с помощью функции TIG LIFT контактным способом и для того, чтобы разжечь дугу достаточно коснуться или поцарапать электродом поверхность обрабатываемого металла. Режим TIG DC отличается высоким качеством и прочностью сварочного соединения, минимальной доработкой шва и красивой формой соединения.

Режим MIG/MAG

Полуавтоматическая сварка МИГ/МАГ в комплексе с встроенным подающим 4-х роликовым приводом позволяют обеспечить высокопроизводительную и эффективную сварку. При этом для работы с инвертором MT-300 доступно использование присадочного материала разного типа St/St, Fe, FeMn, CuSi3 и порошковую проволоку. Возможность использования катушек сечением 300 мм и весом 15 кг гарантирует продолжительную сварку с минимальными простоями. Режим сварки MIG/MAG в среде защитных газовых смесей или CO2 станет незаменим для работы с черными металлами, нержавеющей и оцинкованной сталью, различными сплавами на их основе. При этом скорость подачи присадочного материала можно регулировать от 4 до 25 м/мин. Во время сварочного цикла автоматически контролируется заданная

скорость подачи присадочного материала и величина сварочного напряжения с подстройкой параметров в случае их отклонения. Такие функции как Post и PRE GAS обеспечивают защиту сварочного шва до начала сварки и после отключения дуги. В результате формируется высококачественный и прочный шов с минимальными производственными затратами.

Режим Spot/Stitch

Точечная сварка и сварка стежками – отличительная особенность инверторного аппарата МТ-300. При этом режимы Spot/Stitch успешно применяются при ремонте авто, в судостроительной сфере и в приборостроении, кроме этого точечная сварка станет незаменимой в пищевой промышленности и в строительной сфере. Сварщику доступна настройка времени продолжительности сварки и длительности паузы стежка и точечной сварки. Благодаря этому можно максимально точно настроить инвертор под конкретную сварочную задачу, исключив коробление и перегрев обрабатываемого металла. Режим Spot и Stitch позволяют обеспечить высококачественное соединение с сохранением геометрических параметров изделия, повышая жесткость всей конструкции. При обработке чугунных изделий исключается перегрев металла и отбеливание его как при высокотемпературных сварках.

Режим MMA

Режим ручной дуговой сварки также реализован в МТ-300 с максимальной величиной сварочного тока 300 Ампер, что позволяет уверенно работать стержневыми электродами разного сечения. Функция ARC FORCE с возможностью настройки в диапазоне от 0 до 10 обеспечивает повышение мощности сварочной дуги для более глубокого и быстрого провара без слипания электрода в раковине. В комплекте с инвертором идет электрододержатель и зажим для массы, что немаловажно.

Панель управления и pin разъем

В верхней части лицевой панели МТ-300 расположена информативная панель с регуляторами и цифровыми индикаторами. При этом все основные органы управления обеспечивают быстрый и прямой доступ к встроенным режим и настройкам аппарата, экономя время сварщика на настройку. На двух цифровых дисплеях отображаются величины тока и сварочного напряжения в процессе сварки. Стоит отметить что в нижней части аппарата расположены основные разъемы для подключения подачи газа, массы и горелки, а также специальный пиновый разъем, который предназначен для работы горелками PUSH-PULL и «Spool gun».

Питание от промышленной сети

Чтобы запитать сварочный аппарат МТ-300 необходимо обеспечить доступ к трехфазной электрической сети. При этом снижаются требования к качеству электросети, а встроенный электронный блок компенсации от колебания напряжения в диапазоне от +15% до -15% исключает влияние этих колебаний на сварочную дугу и формирования шва. В результате достигается чистый розжиг дуги и стабильный сварочный цикл, что немаловажно.

Легкий и надежный

Основной блок аппарата расположен на мобильной площадке с четырьмя роликами увеличенного диаметра и поворотного типа. Удобная рукоятка позволяет легко управлять перемещением устройства по производственному участку, которое весит всего 32 килограмма. Гарантия на 24 месяцев, полный комплекс

защиты от перегрева и перегрузки обеспечивают высокий уровень безопасности при работе с инвертором. Соответствие сертификатам CE – гарантия надежности и высокого качества исполнения сварочного аппарата MT-300.

Особенности:

- функция SPOT/STICH;
- режим TIG DC;
- режим MIG\MAG;
- функции POST GAS и PRE GAS;
- функция ARC FORCE;
- режим 2T/4T;
- pin разъем для горелок PUSH-PULL;
- 4-х роликовый встроенный механизм;
- питание от промышленной сети 380 В;
- возможность подключения пульта дистанционного управления;
- защита от перегрева и перегрузки.

Комплектация:

- TIG горелка TS 26 4м – 1 шт;
- инверторный сварочный аппарат — 1 шт.;
- MIG/MAG горелка 24KD с кабелем 3м — 1 шт.;
- кабель питания;
- Газовый шланг;
- кабель для массы с мощным зажимом – 1 шт;
- кабель с электродержателем для MMA – 1 шт.

Сформировано 23.05.2026 03:48 · KRATONSHOP.RU